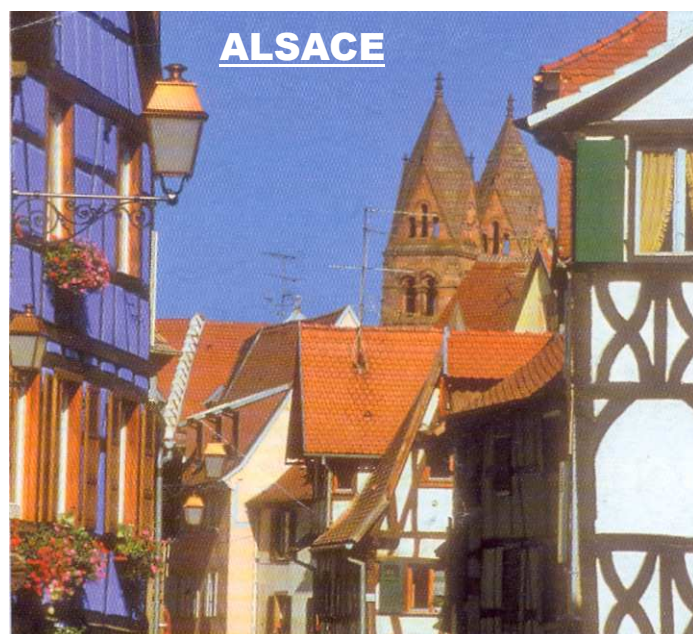




Fabricant spécialisé d'outils à queue
pour profilés alu, pvc, bois et dérivés



De grandes possibilités dans une structure
à taille humaine

FRAISER
PERCER
PROFILER



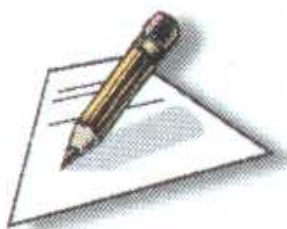
Prix tarifs consultables sur notre E-boutique

Visitez notre site: www.neumann-sarl.fr

2012

La Commande

facile et rapide



Par courrier :

NEUMANN S.à.r.l.
16, Rue du Baron Chouard
ZA de la Weidmatt
B.P. 10198
MONSWILLER
67708 SAVERNE CEDEX



Par téléphone :

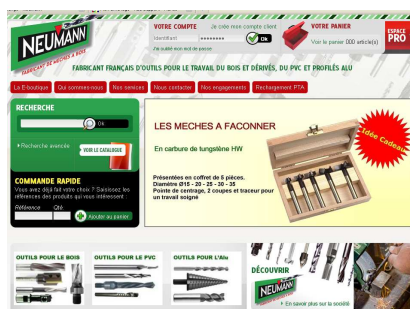
Magasin
+33.(0).3.88.91.30.40



Par fax :

+33.(0).3.88.91.86.98

Par Internet : www.neumann-sarl.fr



Adresse @ mail : Info@neumann-sarl.fr

Le Sommaire

OUTILS POUR PVC-ALU-MÉTAL

Fraises à copier et découper
Fraises à défoncer
Forets à percer Alu et Métal
Fraises à ébavurer et chanfreiner
Fraises à gruger
Scies cloches et encastreuses

OUTILS POUR LE BOIS

Mèches à mortaiser et oscillantes
Fraises à défoncer et sculpter
Mandrins et pinces
Fraises carbure monobloc
Fraises à plaquettes réversibles

OUTILS POUR LE BOIS

Fraises à affleurer et dresser
Fraises à profiler et chanfreiner
Fraises à bouveter et feuillurer
Fraises profil et contre profil
Fraises à rainer
Fraises à queue d'aronde

OUTILS POUR LE BOIS

Mèches à façonner
Mèches à tenons
Mèches extensibles
Mandrins

OUTILS POUR BOIS ET BÉTON

Mèches hélicoïdales et fraisoirs
Mèches étagées
Mèches à hélice unique
Forets marteaux
Mèches à tourillonner
trous borgnes - trous débouchants

OUTILS SPÉCIAUX

Fabrication sur demande
Nos délais sont adaptés à vos exigences

DÉSIGNATION

PAGE



A-0
à
A-26



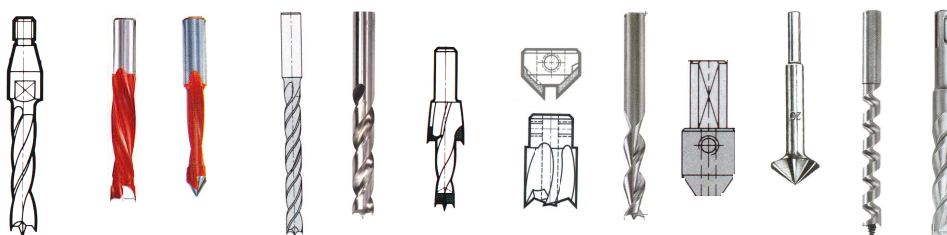
B-1
à
B-38



C-1
à
C-26



D-1
à
D-8



E-1
à
E-28



Quelques réalisations non exhaustives
Nos possibilités sont (presque) illimitées

F-1
à
F-2



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Prix :

Les prix sont notés dans le catalogue en cours lors de la commande. Ils s'entendent HT départ usine. Les propositions faites par le vendeur ne sont valables que pendant les 30 jours suivant leur établissement. Passé ce délai, le vendeur n'est plus lié par la proposition qu'il a faite. Les dimensions, illustrations, dessins ou descriptions figurant sur les notices et devis du vendeur ne sont fournis qu'à titre indicatif. Ils ne sauraient avoir valeur contractuelle.

Expédition :

L'emballage et l'expédition s'effectuent aux meilleures conditions possibles. Si l'acquéreur demande un emballage et/ou un mode d'expédition particuliers, il aura à prendre en charge les frais supplémentaire occasionnés. L'emballage facturé par le vendeur n'est pas repris

Toutes les marchandises expédiées par le vendeur voyagent aux risques et périls de l'acheteur, quel que soit le mode de transport et que la marchandise voyage franco ou en port dû.

L'acquéreur devra s'assurer, lors de la réception de la marchandise, que celle-ci n'a pas souffert en cours de transport.

Si des dégâts sont constatés, il appartient à l'acquéreur de faire toutes réserves auprès du transporteur, soit immédiatement si les dégâts sont apparents, soit sinon dans les délais impartis par la réglementation des transports. A défaut d'avoir fait ces réserves dans les délais et formes impartis, le client ne saurait exercer aucun recours à ce titre contre le vendeur.

Sauf demande particulière de l'acquéreur, le vendeur procèdera à l'expédition par le moyen de transport qu'il jugera le plus approprié.

Paiement :

Nos factures sont payables à SAVERNE

- soit 2 % à réception de la facture,
- soit par traite acceptée à 30 jours fin de mois d'expédition, net sans escompte,
- toute retenue d'escompte pour paiement comptant implique la réintégration par vos soins de la TVA afférente.

Le vendeur se réserve la possibilité de mettre en attente ou même de refuser toute commande si elle ne respecte pas les dispositions qui précèdent, si l'acquéreur est en retard de ses règlements vis-à-vis du vendeur.

Contestation :

En cas de litige le Tribunal d'Instance de SAVERNE sera seul compétent quelles que soient les mentions portées sur le bon de commande du client.

Garanties et Responsabilités :

Nos outils sont garantis contre tous vices de fabrication et de matières.

Nous remplaçons gratuitement toute pièce neuve ayant cassé à la suite d'un défaut de matière évident, à l'exclusion de toute rupture provenant d'un mauvais emploi de l'outil.

Les outils dont le remplacement est demandé doivent nous être retournés, aux frais du demandeur, pour examen.

Nous ne pouvons être tenu au paiement d'une indemnité à quelque titre que ce soit.

La garantie ne peut être invoquée pour les défauts provenant : de l'usure normale, d'un accident, d'une négligence, d'une modification de l'outil ou d'une utilisation anormale de l'outil.

Notre responsabilité ne saurait être recherchée pour des erreurs résultant de l'utilisation d'outils sans vérification des cotes par le client, ce dernier étant tenu à procéder au contrôle de conformité des outils aux cotes indiquées dans sa commande.

Nous nous réservons le droit de modifier et d'améliorer à tout moment les caractéristiques de nos outils.

Clause de réserve de propriétés

La marchandise reste la propriété du vendeur jusqu'à l'encaissement complet du prix, la vente se trouvant résolue de plein droit par simple mise en demeure, en cas de non paiement ou de retard.

Dans ce cas, notre société sera en droit de reprendre possession des marchandises livrées par elle et non intégralement réglées. L'ensemble des risques est transféré à l'acheteur ou à ses commettants dès mise à disposition et devra être couvert par une assurance pour le compte du vendeur.

En cas de redressement ou de liquidation judiciaire de l'acheteur, conformément aux dispositions de la Loi du 25 janvier 1985 et en particulier de l'article 121 alinéa 2 de celle-ci, la revendication des marchandises pourra être exercée dans le délais de 3 mois à partir de la publication du jugement ouvrant cette procédure.

Tout retard, tout défaut de paiement, même partiel, d'une seule des échéances prévues dans le règlement d'une ou plusieurs factures, tout retour de traite ou protêt entraînera de plein droit la déchéance du terme et l'exigibilité immédiate de la totalité des sommes dues au vendeur, même non échues, à quelque titre que ce soit, et pourra entraîner à notre gré, l'arrêt de toute livraison et la perception des intérêts de retard, outre les frais de banque, agios, correspondance et timbres ; une indemnité transactionnelle de retard de 18% hors la taxe de la somme due sera supportée par le débiteur.

En cas de difficultés pour l'exécution, ou à l'occasion de nos conventions, toutes les contestations, quel qu'en soit l'objet, seront de la compétence exclusive du Tribunal de Commerce de Saverne, quel que soit le mode d'achat ou le mode de paiement de nos clients, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

Toute remise de commande implique l'adhésion, sans réserves, aux présentes conditions générales ; celles-ci ne sauraient être modifiées par des stipulations contraires figurant sur les bons de commande ou sur les autres documents du client. Toute condition particulière devra faire l'objet d'un accord préalable.

Retours pour avoir

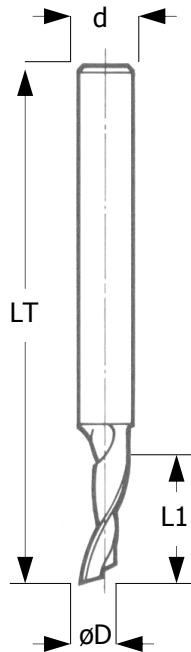
Les retours pour avoir doivent faire l'objet d'un accord préalable de notre part, dans un délai de trente jours à compter de la date de livraison sous réserve que le matériel doit en parfait état et dans son emballage d'origine.

Une retenue de 10% sera faite sur le prix de vente, pour frais, avec un minimum de 10 €

Dans ce cas, le retour devra préciser le numéro de facture.

FRAISES A COPIER pour profilés ALU et PVC, Acier au cobalt 5 % HS-E

1 coupe hélicoïdale perçage – entaillage – découpage Pour l'aluminium, uniquement profilés minces < 3 mm lubrifier par pulvérisation



Vitesse de rotation
MAXI 12 000 tr/mn
selon diamètre
et avance

Ref: 300-A série normale				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
3031206008	3	12	60	8
3041206006	4	12	60	6
3041206008	4	12	60	8
3051406006	5	14	60	6
3051406008	5	14	60	8
3051410008	5	14	100	8
3051412008	5	14	120	8
3051806008	5	18	60	8
3052010008	5	20	100	8
3052507008	5	25	70	8
3052508008	5	25	80	8
3053010008	5	30	100	8
3053509008	5	35	90	8
3061406006	6	14	60	6
3061406008	6	14	60	8
3061410008	6	14	100	8
3062008008	6	20	80	8
3062507008	6	25	70	8
3071406008	7	14	60	8
3071408008	7	14	80	8
3081408008	8	14	80	8
3081410008	8	14	100	8
3081412008	8	14	120	8
3082508008	8	25	80	8
3082510008	8	25	100	8
3082512008	8	25	120	8
3091408008	9	14	80	8
3101408008	10	14	80	8
3101410008	10	14	100	8
3101408010	10	14	80	10
3101412008	10	14	120	8
3101412010	10	14	120	10
3102509010	10	25	90	10
3121408008	12	14	80	8
3121408010	12	14	80	10

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE DE 5 PIECES NON SECABLE

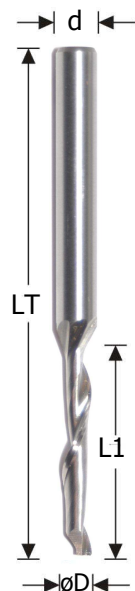
FRAISES A COPIER pour rainure d'écoulement dans PVC

Acier au cobalt 5 % HS-E

1 coupe hélicoïdale perçage – entaillage – découpage

Pour l'aluminium, uniquement profilés minces < 3 mm

lubrifier par pulvérisation



Ref: 300-L série longue				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
3044010008	4	40	100	8
3042012008	4	20	120	8
3052509008	5	25	90	8
3053508008	5	35	80	8
3052510008	5	25	100	8
3054010008	5	40	100	8
3054510008	5	45	100	8
3054012008	5	40	120	8
3064010008	6	40	100	8
3084010008	8	40	100	8
3084012008	8	40	120	8

Vitesse de rotation

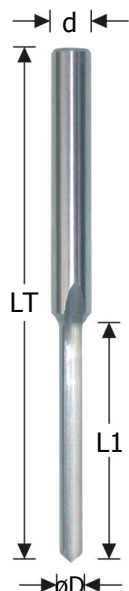
MAXI 12 000 tr/mn

selon diamètre

et avance

Acier au cobalt 5 % HS-E

1 coupe droite pointue perçage – entaillage **uniquement pour PVC**

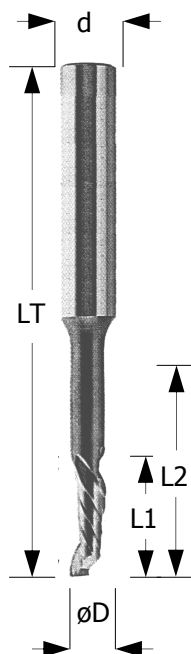


Ref: 307 série gouge				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
3075307008	5	30	70	8
3075358008	5	35	80	8
3075451008	5	45	100	8
3075551008	5	55	100	8
3075351008	5	35	100	8
3075451208	5	45	120	8
3076301008	6	30	100	8

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE DE 5 PIECES NON SECCABLE

FRAISES A COPIER pour profilés ALU et PVC, Acier au cobalt 5 % HS-E

1 coupe hélicoïdale perçage – entaillage – découpage
Pour l'aluminium, uniquement profilés minces < 3 mm



Vitesse de rotation
MAXI 12 000 tr/mn
selon diamètre
et avance

Ref: 400-B série décollée					
code	D ø	L1 mm	L2 mm	LT mm	d ø mm
4041645090	4	16	45	90	8
4051835086	5	18	35	80	6
4051835080	5	18	35	80	8
4051435080	5	14	33	80	8
4051835100	5	18	35	100	8
4051835120	5	18	35	120	8
4051645090	5	16	45	90	8
4051425120	5	14	25	120	8
4051435120	5	14	35	120	8
4051475120	5	14	75	120	8
4051465125	5	14	65	125	8
4052035080	5	20	35	80	8
4052045090	5	20	45	90	8
4052045100	5	20	45	100	8
4052555100	5	25	55	100	8
4061435080	6	14	35	80	8
4061835080	6	18	35	80	8
4061835100	6	18	35	100	8
4061645090	6	16	45	90	8
4071445080	7	14	45	80	8
4081455080	8	14	55	80	8
4081468100	8	14	68	100	8
4081490012	8	14	90	120	8
4083070100	8	30	70	100	8
4101465085	10	14	65	85	10
4101470100	10	14	70	100	10
4101475096	10	14	75	96	10
4101495120	10	14	95	120	10
4103070100	10	30	70	100	10

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE DE 5 PIÈCES NON SECCABLE

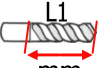
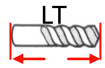
FRAISES DE DECOUPE ET D'ENTAILLAGE pour l'acier - HS-E

1 coupe hélicoïdale

Géométrie de coupe spéciale pour **profilés ACIER**

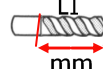
Vitesse de rotation 6000 à 12000 t/mn

selon diamètre et avance

Ref: 022 ACIER AU COBALT 5% HS-E				
 code				
22805	5	12	60	8
22808	8	14	80	8

* La rainure sur la queue de l'outil identifie la fraise pour usage dans les profilés acier.

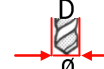
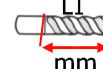
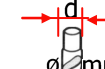


Ref: 023 ACIER AU COBALT 5% HS-E revêtement spécial tenue de coupe plus importante				
 code				
23005	5	12	60	8
23008	8	14	80	8

FRAISES DE DECOUPE ET D'ENTAILLAGE - Double tête Carbure monobloc HWM micrograin

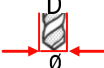
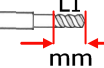
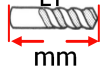
Géométrie de coupe spéciale pour **profilés ACIER**

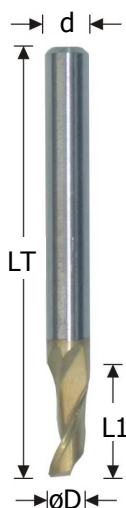


Ref: 024 CARBURE MONOBLOC				
 code				
24805	5	11	65	8

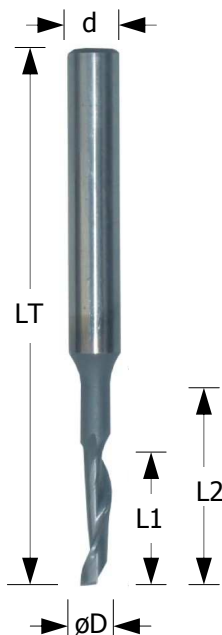
FRAISES A COPIER, Acier au cobalt 5 % HS-E REVETUES TIN

Pour une meilleure tenue de coupe dans les profilés PVC, présentation couleur or
1 coupe hélicoïdale **Exclusivement dans profilés PVC**

Ref: 018				
 code				
18001	4	12	60	8
18003	5	14	60	8
18005	5	18	60	8
18007	5	18	80	8
18009	5	16	90	8
18011	5	25	100	8
18013	5	40	100	8
18015	6	14	60	8
18017	8	14	80	8
18019	8	14	80	8
18021	8	14	120	8



FRAISES A COPIER, Acier au cobalt 5 % HS-E REVETUES Cr-N

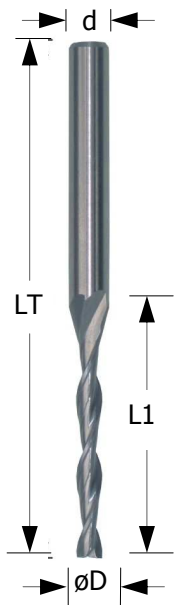


Pour une meilleure tenue de coupe dans les profilés aluminium < 3 mm et PVC
1 coupe hélicoïdale, présentation couleur bleue

- traitement pouvant être utilisé dans l'aluminium mais aussi dans le PVC

Ref: 028				
code	D Ø	L1 mm	L2 mm	LT mm
028070	4	12		60
028071	5	14		60
028073	5	18		60
028075	5	18	35	80
028077	5	35		80
028079	6	14		60
028081	7	14		60
028083	8	14		80
028085	8	14	55	80

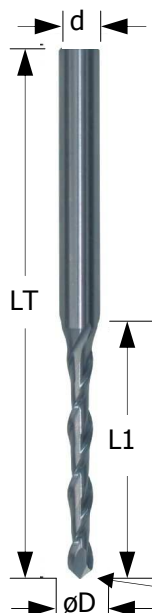
FRAISES pour entaillage de rainure d'écoulement pour **ALU** - Acier au cobalt 5 % - HS-E



2 coupes hélicoïdales
Hélice 38°

Ref: 012				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
12530	5	30	90	8
12535	5	30	100	8
12540	5	40	100	8

FRAISES pour entaillage de rainure d'écoulement pour **PVC** - Acier au cobalt 5 % - HS-E



2 coupes hélicoïdales pointues 90°
Hélice 38°

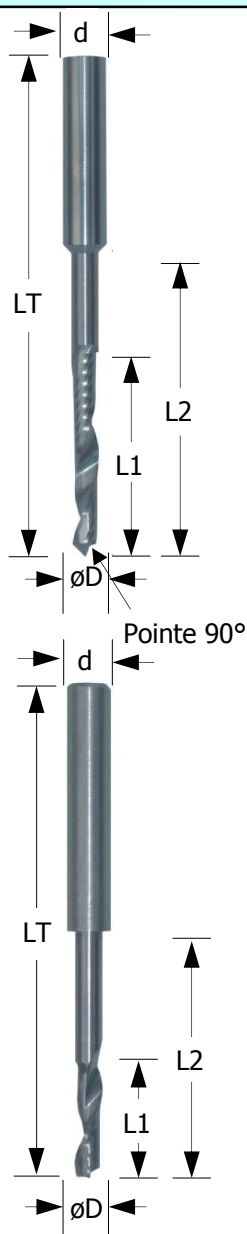
Ref: 014				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
14545	5	45	100	6
14530	5	30	90	8
14540	5	40	100	8

Pointe 90°

A4

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE DE 5 PIÈCES NON SECCABLE

FRAISES A RAINER Carbure monobloc HWM pour rainures d'écoulement d'eau micrograin



1 coupe hélicoïdale **rotation à droite - hélice positive**

Carbure monobloc brasé dans queue acier Ø 8

spécialement étudiées pour machines CNC, **avec pointe de pénétration 90°** pour centres d'usinage Elumatec®, Haffner®, Handtmann®, HEFI®, Rapid®, Schirmer®, Stürtz®, etc...

Uniquement pour usinage de profilés PVC

Ref: 91121					
code	D mm	L1 mm	L2 mm	LT mm	d mm
9112101	5	20		60	8
9112103	5	30		80	8
9112105	5	40		80	8
9112107	5	35	55	90	8
9112109	6	40		80	6
9112111	6	35	72	110	8

1 coupe hélicoïdale **rotation à droite - hélice positive**

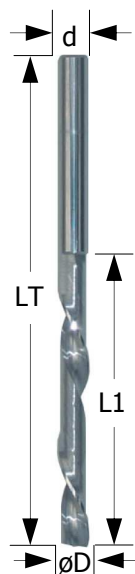
Uniquement pour usinage de profilés PVC

coupe carbure monobloc micrograin,

brasé dans queue acier Ø 8 mm

Ref: 91122					
code	D mm	L1 mm	L2 mm	LT mm	d mm
9112220	5	20		60	8
9112222	5	20	35	80	8
9112224	5	20	45	90	8
9112226	5	40	50	90	8
9112228	5	40	50	100	8
9112230	5	45	60	120	8

FRAISES A RAINER Carbure monobloc HWM micrograin



1 coupe hélicoïdale **rotation à droite - hélice négative**

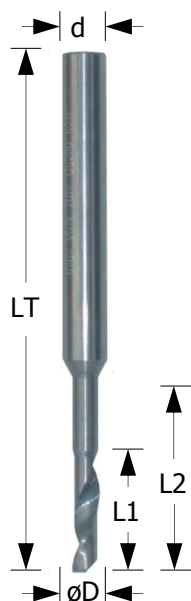
spécialement étudiées pour l'évacuation des copeaux vers le bas

Uniquement pour usinage de profilés PVC

Ref: 91106				
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
9110630	5	20	60	5
9110632	5	25	60	5
9110634	5	40	80	5
9110636	5	50	80	5
9110638	6	20	60	6
9110640	8	20	75	8
9110642	10	30	75	10
9110644	12	30	75	12

FRAISES A COPIER pour profilés ALU et PVC Carbure monobloc HWM

1 coupe hélicoïdale **rotation à droite - hélice positive** – avec dégagement arrière
 perçage – entaillage – découpage Nota pour l' Alu, épaisseur des parois de profilés minces < 3 mm
 lubrifier pour travailler l'aluminium
Carbure monobloc intégral micrograin

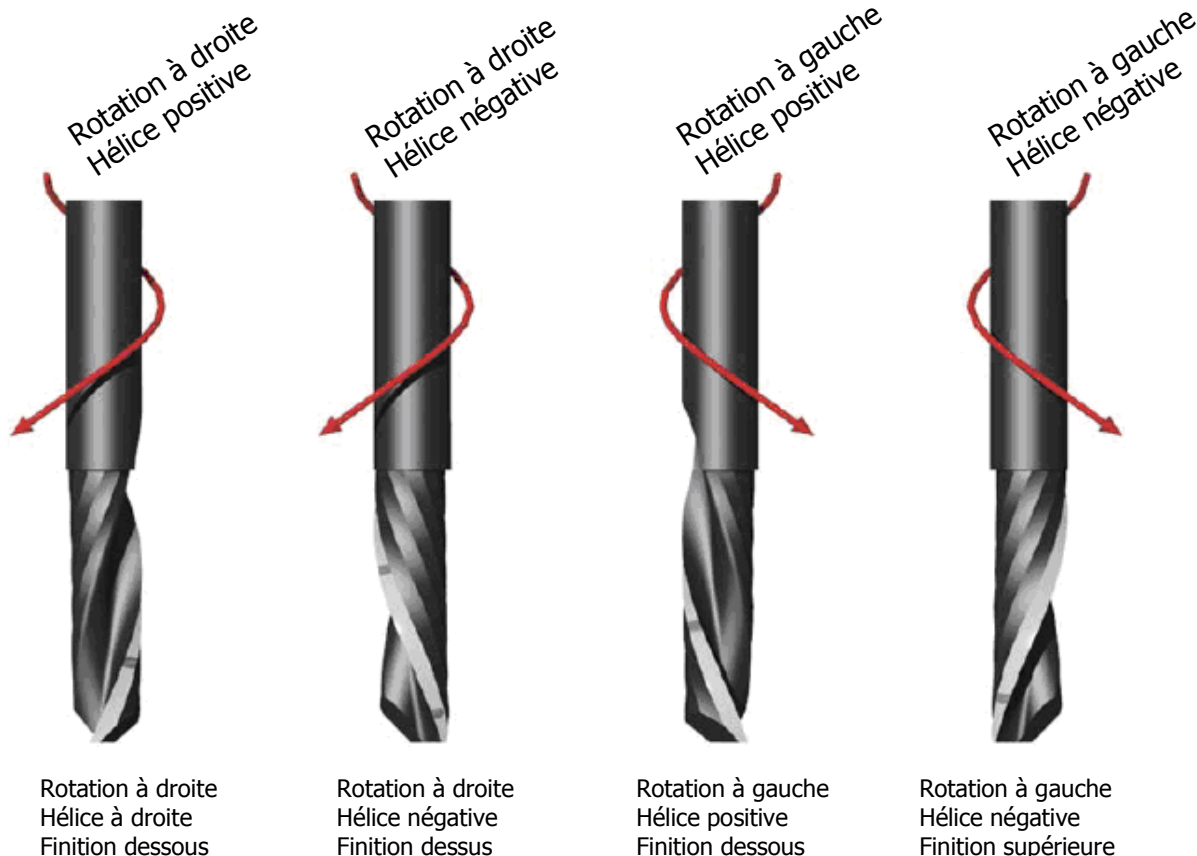


Ref: 91105 série décollété					
code	D Ø	L1 mm	L2 mm	LT mm	d Ø mm
9110550	3,2	12	40	70	4
9110552	4	15	35	80	8
9110554	5	16	35	80	8
9110556	5	20	45	90	8
9110558	5	35	55	90	8
9110560	5	30	50	100	8
9110562	5	40	50	100	8
9110564	5	30	60	100	8
9110566	6	20	35	80	8
9110568	6	20	30	90	8
9110570	7	18	45	70	8
9110572	8	16	40	70	8
9110574	8	16	70	100	8
9110576	10	20	70	100	10
9110578	12	20	70	100	12

rotation à droite
 copeaux remontants
 vitesse de rotation
 12 à 24000 t/mn
 selon diamètre et avance

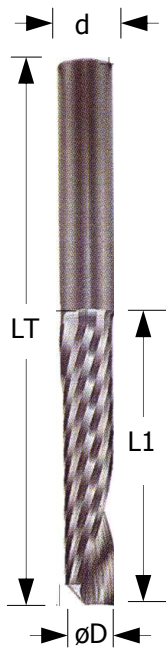
SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE UNITAIRE

EXEMPLES D'UTILISATION



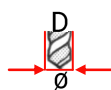
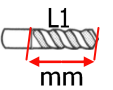
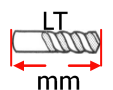
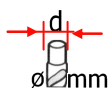
FRAISES A DECOUPER pour ALU et PVC Carbure monobloc micrograin HWM

1 coupe hélicoïdale positive
perçage – entaillage – découpage
rotation à droite – hélice positive
lubrifier pour travailler l'aluminium

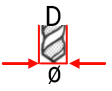
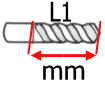
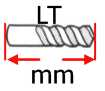
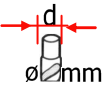


rotation à droite
copeaux remontants
vitesse de rotation
12 à 24000 t/mn
selon diamètre et avance

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE UNITAIRE

Ref: 130				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
130200	2	8	30	2
130202	2	8	60	2
130204	2	10	50	6x35
130250	2,5	8	30	2,5
130252	2,5	8	60	2,5
130300	3	10	30	3
130302	3	10	60	3
130304	3	12	50	6x33
130306	4	12	70	4 Cyl.
130308	4	20	60	4 Cyl.
130310	4	30	70	4Cyl.
130312	4	14	60	6x40
130314	4	12	70	6x50
130316	4	20	60	8x35
130318	5	20	60	5 Cyl.
130320	5	12	70	5 Cyl.
130322	5	30	70	5 Cyl.
130324	5	40	80	5 Cyl.
130326	5	45	80	5 Cyl.
130328	5	20	60	6x25
130330	5	40	80	6x35
130332	5	20	60	8x35
130334	5	15	70	8x50
130336	5	30	70	8x35
130338	5	20	80	8x55
130340	5	30	80	8x45
130342	5	20	90	8x65
130344	5	30	90	8x55
130346	5	12	100	8x80
130348	5	40	100	8x55
130350	6	16	60	6 Cyl.
130600	6	20	60	6 Cyl.
130602	6	12	70	6 Cyl.
130603	6	30	70	6 Cyl.
130604	6	40	80	6 Cyl.
130606	6	12	100	6 Cyl.
130608	7	18	60	8 Cyl.
130800	8	20	60	8 Cyl.
130802	8	12	70	8 Cyl.
130804	8	25	75	8 Cyl.
130806	8	35	90	8 Cyl.
130808	8	16	100	8 Cyl.
130100	10	30	75	10 Cyl.
130102	10	40	97	10 Cyl.
130104	10	30	100	10 Cyl.
130106	12	35	83	10x45
130108	12	32	80	12 Cyl.
130110	12	35	100	12 Cyl.

FRAISES A DÉCOUPER Carbure monobloc micrograin HWM pour PVC – ALU et BOIS

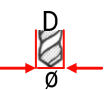
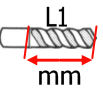
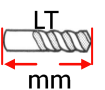
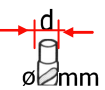
Ref: 120 Série courte				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
12020	2	8	30	2
12025	2,5	8	30	2,5
12030	3	10	30	3
12040	4	12	60	4
12050	5	16	60	5
12060	6	20	60	6
12080	8	22	60	8
120100	10	30	75	10
120120	12	30	75	12

1 hélice
entièrement cylindrique



Rotation à droite – Hélice négative
copeaux descendants pour un usage sans bavure du côté visible
lubrifier pour travailler l'aluminium
rotation 12 à 24000 t/mn

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE UNITAIRE

Ref: 120 Série longue				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
12020A	2	8	60	2
12025A	2,5	8	60	2,5
12030A	3	10	60	3
12040A	4	20	60	4
12040B	4	30	70	4
12050A	5	30	70	5
12060A	6	30	70	6
12060B	6	35	80	6
12080A	8	40	80	8

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE UNITAIRE

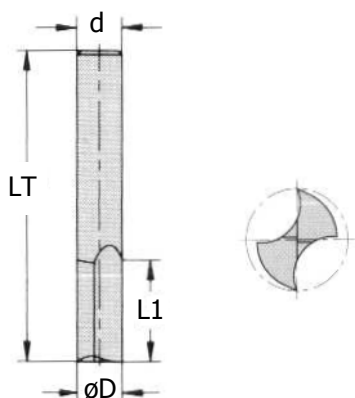
FRAISES A DÉFONCER HW Monobloc micrograin coupe droite Z=2 rotation à droite

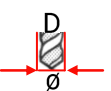
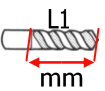
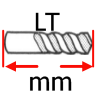
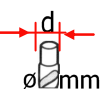
Exécution :

Corps carbure monobloc, 2 coupes droites, sans angle d'axe, coupe de pénétration et périphérique, Entièrement cylindrique. Avance mécanique et manuelle

Applications :

Pour l'usinage de matériaux synthétiques et de tôles aluminium, grâce à sa géométrie (voir croquis)



Ref: 1112				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
1112030	3	10	50	3
1112040	4	10	50	4
1112050	5	12	50	5
1112060	6	14	50	6
1112080	8	18	55	8
1112100	10	20	58	10
1112120	12	26	64	12

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE UNITAIRE

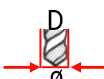
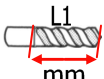
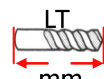
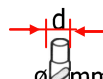
FRAISES A QUEUE CYLINDRIQUE – Carbure monobloc micrograin HWM pour ALU

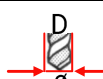
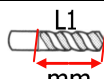
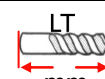
Version finition

Angle de coupe pour fraisage de l'aluminium - PVC et métaux non ferreux



2 hélices - 30°

Ref: 197				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
1970206	2	6	50	6
1970306	3	6	50	6
1970406	4	8	50	6
1970506	5	8	50	6
1970606	6	16	50	6
1970808	8	20	60	8
1971010	10	22	70	10
1971212	12	22	70	12
1971616	16	25	75	16
1972020	20	32	100	20

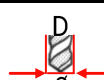
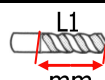
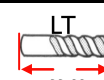
Ref: 297				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
2970306	3	6	50	6
2970406	4	8	50	6
2970506	5	8	50	6
2970606	6	16	50	6
2970808	8	20	60	8
2971010	10	22	70	10
2971212	12	22	70	12
2971616	16	25	75	16
2972020	20	32	100	20

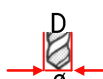
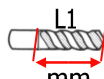
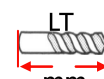


3 hélices - 30°



4 hélices - 30°

Ref: 597				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
5970306	3	8	57	6
5970406	4	11	57	6
5970506	5	13	57	6
5970606	6	13	57	6
5970808	8	19	63	8
5971010	10	22	72	10
5971212	12	26	83	12
5971616	16	32	92	16
5972020	20	38	104	20

Ref: 397				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
3970306	3	7	57	6
3970406	4	8	57	6
3970506	5	10	57	6
3970606	6	10	57	6
3970808	8	16	63	8
3971010	10	19	72	10
3971212	12	22	83	12
3971616	16	26	92	16
3972020	20	32	104	20



3 hélices - 45°

FRAISES A QUEUE CYLINDRIQUE – Acier HS-E – 8 % de cobalt pour ALU

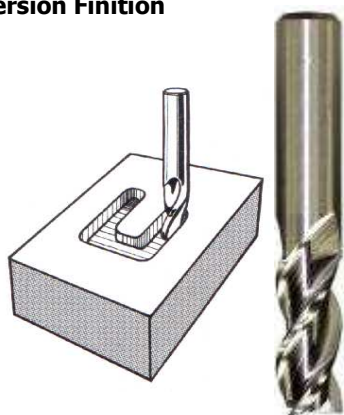
Géométrie de coupe spécialement étudiée pour travailler l'aluminium et les métaux non ferreux

2 hélices - 42°

coupe au centre et latérale

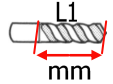
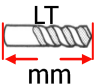
Travail : uniquement en avalant

Version Finition



2 hélices - 42°

Acier HS-E-8 % de cobalt

Ref: 1911				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
19110206	2	7	51	6
19110306	3	8	52	6
19113506	3,5	10	54	6
19110406	4	11	55	6
19114506	4,5	11	55	6
19110506	5	13	57	6
19115506	5,5	13	57	6
19110606	6	13	57	6
19110810	8	19	69	10
19111010	10	22	72	10
19111212	12	26	83	12
19111616	16	32	92	16
19112020	20	38	104	20

Géométrie de coupe spécialement étudiée pour travailler l'aluminium

3 hélices – Angle d'axe 42°

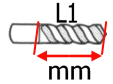
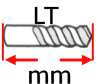
Coupe au centre et latérale

Version Finition

3 hélices - 42°

Acier HS-E-8 % de cobalt



Ref: 1913				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
191320306	3	8	52	6
191320406	4	11	55	6
191320506	5	13	57	6
191320606	6	13	57	6
191340606	6	24	68	6
191340810	8	38	88	10
191321010	10	22	72	10
191341010	10	45	95	10
191321212	12	26	83	12
191341212	12	53	110	12
191321412	14	26	83	12
191341412	14	53	110	12
191321616	16	32	92	16
191341616	16	63	123	16
191322020	20	38	104	20
191342020	20	75	141	20

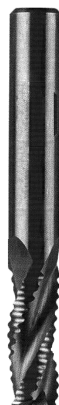
Géométrie de coupe spécialement étudiée pour travailler l'aluminium et les métaux non ferreux

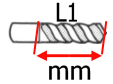
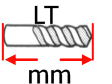
3 hélices - 36°

Coupe au centre et latérale

Version Ébauche

denture arrondie



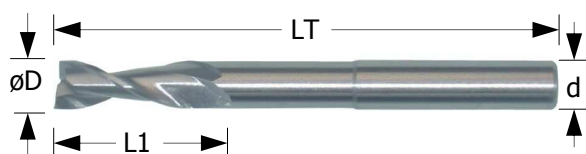
Ref: 1925				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
192500810	8	19	69	10
192521010	10	45	95	10
192501212	12	26	83	12
192521212	12	53	110	12
192521412	14	53	110	12
192501616	16	32	92	16
192521616	16	63	123	16
192501816	18	32	92	16
192522020	20	75	141	20
192502525	25	45	121	25

3 hélices - 36°

Acier HS-E-8 % de cobalt

SOUS EMBALLAGE PLASTIQUE TRANSLUCIDE UNITAIRE

FRAISES A QUEUE CYLINDRIQUE Acier au cobalt 5 % – HS-E



Pour PVC - ALU
2 coupes hélicoïdales - **Hélice = 32°**
rotation à droite

Ref: 820				
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
8200412	4	12	60	8x40
8200512	5	12	60	8x40
8200614	6	14	60	8x40
8200714	7	14	60	8x40
8200814	8	14	80	8 cyl.
8200838	8	38	88	8 cyl.
8200840	8	40	100	8 cyl.
8200842	8	38	88	10x40
8201014	10	14	80	8x65
8201045	10	45	95	10 cyl.
8201214	12	14	80	8x65
8201226	12	26	80	12 cyl.
8201230	12	30	100	12 cyl.
8201253	12	53	110	12 cyl.
8201435	14	35	75	10x40
8201453	14	53	110	12x50
8201635	16	35	90	12x50
8201835	18	35	90	12x50
8202035	20	35	90	12x50

FRAISES A RAINURER D'ÉTANCHÉITÉ Acier au cobalt 5 % – HS-E



2 coupes

Ref: 91032					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
9103210	5	24	68	6	2
9103212	6	16	66	6	2
9103214	6	24	68	6	2
9103216	6	20	120	8	2
9103218	6,5	16	55	6	2
9103220	6,5	16	66	6	2
9103222	6,5	16	75	6	2
9103224	7	16	66	6	2
9103226	7	20	100	8	2
9103228	7	20	120	8	2
9103230	7,5	16	55	6	2
9103232	7,5	16	66	6	2
9103234	7,5	16	75	6x55	2
9103236	8	20	120	8	2
9103238	10	20	120	8	2
9103240	12	12	120	8	2
9103242	14	12	120	8	2



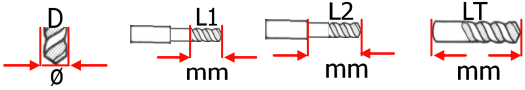
3 coupes

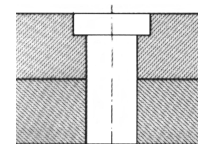
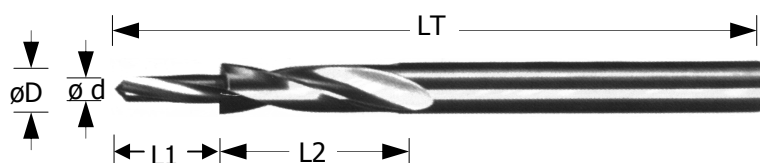
Ref: 91033					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
9103350	6	20	120	8	3
9103352	7	16	68	6	3
9103354	7	20	100	8	3
9103356	7	20	120	8	3
9103358	8	20	100	8	3
9103360	8	20	120	8	3
9103362	10	20	120	8	3
9103364	12	12	120	8	3
9103366	14	12	120	8	3

Outil de fraisage, de rainure, d'étanchéité, feuillure intérieure, pour nettoyer le cordon de soudure sur machines Elumatec ®, Stürtz ®, Urban ®, Wegoma ®, etc.... **uniquement pour PVC, hélice 23°** - coupe au centre -

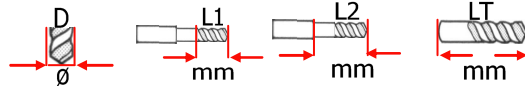
FORETS A PERCER 2 étages pour ALU et PVC Acier au cobalt 5 % - HS-E

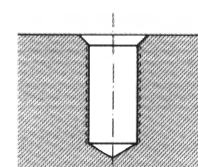
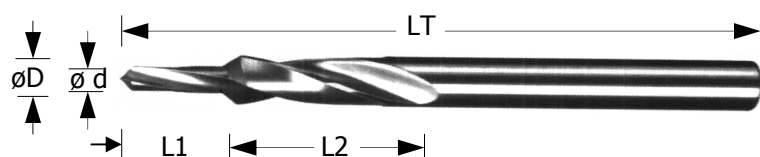
Foret lamage étagé simple lèvre - angle de raccord 180°
pour vis à tête cylindrique

Ref: 301						
 code	d		L1	L2	LT	LAMAGE
301008004	4,3	8	11	64	115	180°
301010005	5,3	10	13	74	130	180°
301012006	6,4	12	15	89	150	180°
301120700	7	12	10	89	150	180°
301012008	8	12	15	89	150	180°
301130800	8	13	10	91	150	180°



Foret étagé simple lèvre - angle de raccord 90°
pour vis à tête fraisée - fraisage 90°

Ref: 302						
 code	d		L1	L2	LT	FRAISAGE
302108004	4,3	8	11	64	115	90°
302110005	5,3	10	13	74	130	90°
302111005	5	11	6	88	140	90°
302112005	5	12	20	81	150	90°
302112006	6,4	12	15	86	150	90°



Autres dimensions sur demande

FORETS A PERCER Acier au cobalt 5 % HS-E pour PVC (avec ou sans renfort acier)

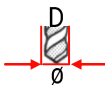
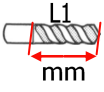
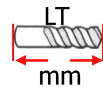
Pour machines : ELUMATEC® - STRIFFLER® - HAFFNER® - MAYER® - PERTICI® etc...

Filetage ext. M10

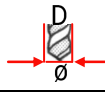
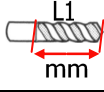
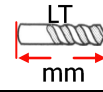


Rotation 1200t/mn

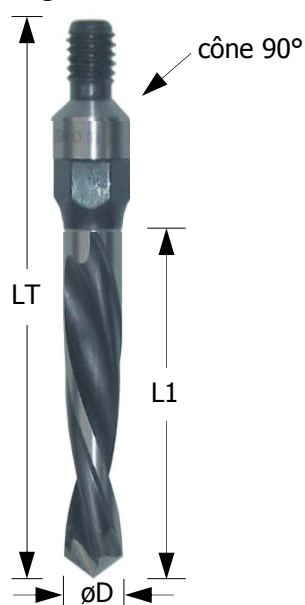
Ref: 480 Rotation à Droite

 code			
4805010	10	50	87
4805012	12	50	87
4805014	14	50	87
4805015	15	50	87

Ref: 481 Rotation à Gauche

 code			
4815010	10	50	87
4815012	12	50	87
4815014	14	50	87
4815015	15	50	87

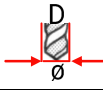
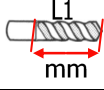
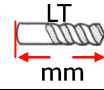
Filetage ext. M8+cône 90°



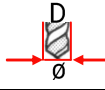
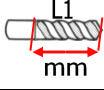
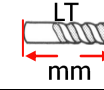
Rotation 1200 t/mn

Pour machines : WEGOMA®

Ref: 482 Rotation à Droite

 code			
4824310	10	43	78
4824312	12	43	78
4824314	14	43	78
4824316	16	43	78

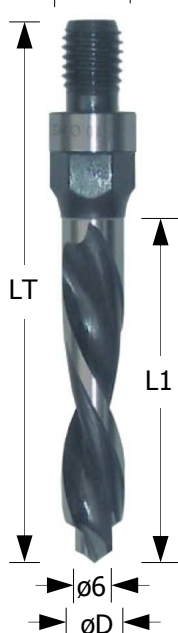
Ref: 483 Rotation à Gauche

 code			
4834310	10	43	78
4834312	12	43	78
4834314	14	43	78
4834316	16	43	78

FORETS A PERCER Acier au cobalt 5 % HS-E pour PVC (avec ou sans renfort acier)

Filetage ext. M10

10/150



Étagée pour une
meilleure
pénétration

Ref: 486 Rotation à Droite

 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm
4865010	10	50	87
4865012	12	50	87
4865014	14	50	87
4865015	15	50	87
4865016	16	50	87

Ref: 487 Rotation à Gauche

 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm
4875010	10	50	87
4875012	12	50	87
4875014	14	50	87
4875015	15	50	87
4875016	16	50	87

Autres dimensions sur demande

Filetage ext. M8+cône 90°

8/125



cône 90°

Étagée pour une
meilleure
pénétration

Ref: 490 Rotation à Droite

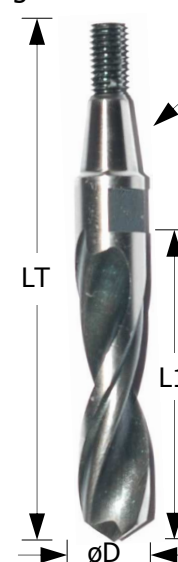
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm
4904310	10	43	78
4904312	12	43	78
4904314	14	43	78
4904316	16	43	78

Ref: 491 Rotation à Gauche

 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm
4914310	10	43	78
4914312	12	43	78
4914314	14	43	78
4914316	16	43	78

Autres dimensions sur demande

Filetage ext. M6+cône 16°



cône 16°

Ref: 492 Rotation à Droite

 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm
4925010	10	50	87
4925012	12	50	87
4925014	14	50	87
4925016	16	50	87

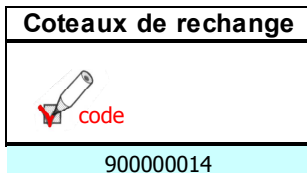
Filetage extérieur M6+cône 16° pour machine STRIFFLER® - NOTTER®
uniquement à droite

Cisailles d'angle

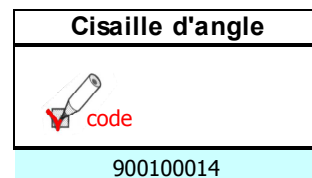
Nécessaires, indispensables partout où sont coupés des profils, des baguettes, en caoutchouc ou bois :

Deux butées fixes 45°

Toutes pièces polies et chromées, poignées recouvertes de PVC



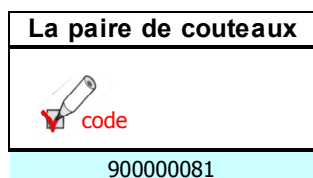
Livrables en boîte de 5



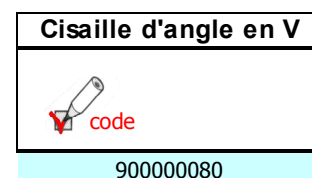
Cisailles d'angle en V

Pour tous les joints profilés aux fenêtres

Montage rationnel sans mesurer, sans coupe perdue



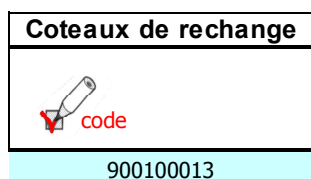
Livrables en boîte de 5



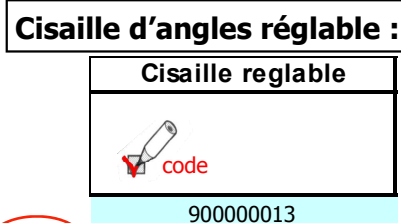
Cisailles d'angle réglable

Pour tous les joints profilés pour les fenêtres et portes etc.....

Angles 45°/60°/75°/90°/105°/120°/135°



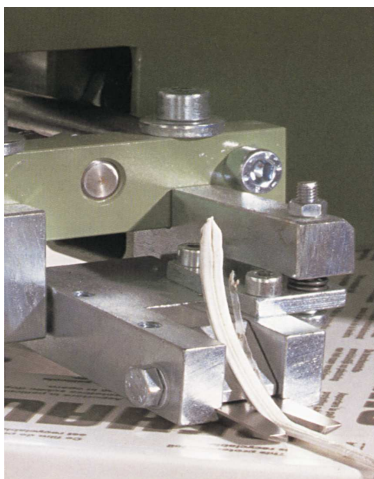
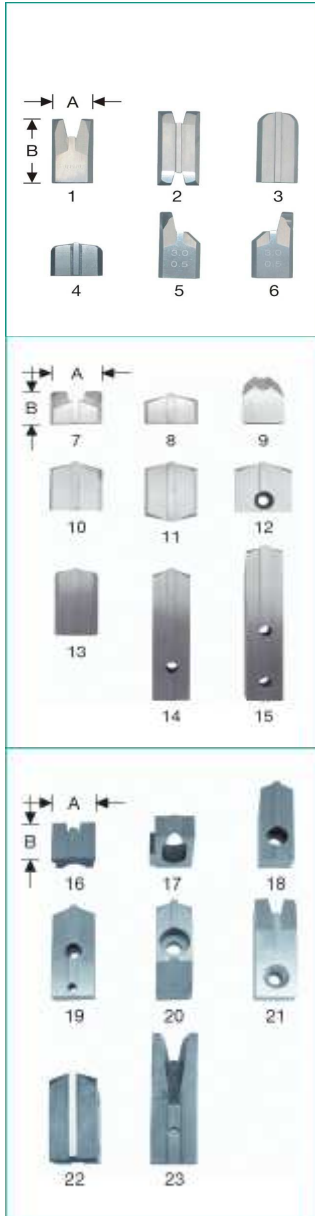
Livrables en boîte de 5



Couteaux de rainurage

Pour éliminer le bourrelet de soudage des coins de fenêtres PVC, adaptables sur les machines : Acutual®, Pertici®, Rotox®, Stürtz®, Urban®, Wegoma®, Zierke®, etc... D'autres couteau spéciaux sur demande.

D : profondeur de rainurage C : largeur de rainurage

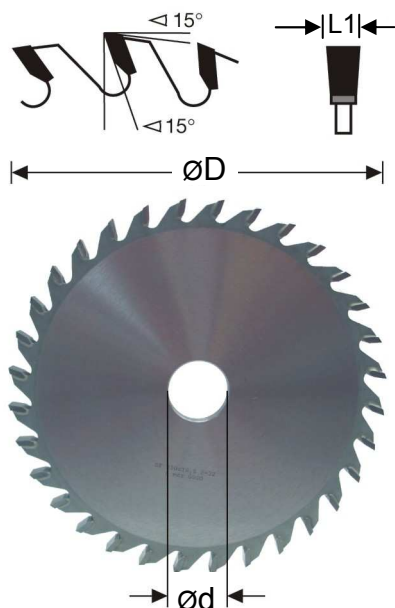


Ref: 990022						
	L1	L2	C	D	Photo	pour machines
99040	19	35	0	0	1	Urban, Zierke, Glöckner
99041	19	35	2,5	0,3	1	Urban, Zierke, Glöckner
99050	19	35	2,5	0,4	1	Urban, Zierke, Glöckner
99042	19	35	2,5	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
99044	19	35	3	0,3	1	Urban, Zierke, Glöckner
99039	19	35	3	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
99143	19	35	3,5	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
99144	19	35	5	-0,1	1	Erhaben / jade
99212	19	40	2,8	0,5	2	Elumatec, Stürtz
99214	19	40	3,6	0,5	2	Elumatec, Stürtz
99226	24	30	2,5	0,5	2	Rotox 17
99224	24	41	0	0	2	Rotox 17
99220	24	41	2,5	0,5	2	Rotox 17
99221	24	41	3	0,5	2	Rotox 17
99225	19	38	2,8	0,3	3	Wegoma
99227	19	40	3	0,3	3	Wegoma
99249	19	40	3	0,5	3	Wegoma
99043	24	18	2,5	0,3	4	Actual
99222	24	20	2,5	0,5	4	Actual
99223	24	20	3	0,5	4	Actual
99072	19	35	3	0,5	5	Urban SV480
99138	19	35	5	0,7	5	Urban SV480
99071	19	35	3	0,5	6	Urban SV480
99139	19	35	5	0,7	6	Urban SV480
99064	24	15	3	0,5	7	Rotox 37
99065	24	15	4	0,5	7	Rotox 37
99067	24	18	2,5	0,5	7	Rotox 37
99066	24	15	3	0,7	8	Rotox KPA
99085	19	26	4	0,6	9	Urban SV820
99087	24	25	3	0,6	10	Rotox 375/379
99088	24	30	3	0,6	11	Rotox EPA275
99089	25	25	3	0,7	12	Stürtz
99099	19	34	3	0,6	13	MPA
99228	19	40	3	0,3	13	Zierke 7402
99250	19	40	3	0,5	13	Zierke 7402
99062	16	65	3	0,6	14	Urban SV300
99063	16	77	4	0,6	15	Urban SV400
99240	20	20	3,5	0,7	16	Glöckner
99241	20	25	4	0,7	17	Stürtz
99242	16	43	3	0,6	18	MLA, V-Tecnic
99243	19	46	3	0,6	19	Elumatec EV343
99244	19	43	3	0,7	20	16/5 boot/jade
99245	19	50	3	0,5	21	Vtecnic combimatic
99247	20	40	3	0,3	22	Someco, Technoplast
99246	20	61	3	0,3	23	Someco

FRAISES À GRUGER POUR L'ALUMINIUM Carbure HW rapporté

Pour usinage de profilés aluminium

Utilisation sur machines : ELUMATEC® - GRAULE® - HAFFNER® - PRESSTA-EISELE® - ROTOX® - SCHÜCO® - WEGOMA® - etc...



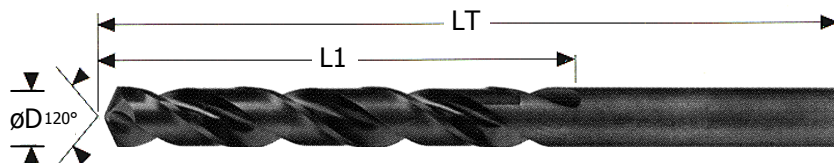
Ref: 700				
 code	Ø D	L1	Ø d	Z
700125300	125	8	30	12
700150220	150	4	22	24
700150221	150	8	22	24
700150224	150	8	22	12
700150222	150	4	27	24
700150300	150	8	30	12
700150320	150	8	32	24
700150321	150	8	32	12
700150225	150	10	22	12
700200400	200	2,5	40	32
700200401	200	4	40	32
700200407	200	6	40	32
700200402	200	6,5	40	32
700200403	200	8	40	32
700200404	200	10	40	32
700200405	200	16	40	32
700200406	200	20	40	32
700250400	250	2,5	40	32
700250401	250	4	40	32
700250501	250	5	50	32
700250503	250	8	50	32
700250508	250	8	50,8	32
700250403	250	10	40	32
700250404	250	16	40	32
700250405	250	20	40	32
700250407	250	6,5	40	32
700250408	250	8	40	16
700520406	250	8	40	40
700250410	250	16,5	40	32
700250409	250	40	40	32
700280400	280	4	40	36
700280401	280	8	40	36
700280402	280	10	40	36
700300402	300	8	40	16
700300400	300	8	40	36



Questionnez-nous aussi pour les machoires de soudage pour toutes les soudeuses 1 tête ou 2 têtes - 4 têtes - multi-têtes : ACTUAL®, Bitrip®, Hollinger ESU®, ITALPLASTIK®, Kombimatec®, Pernamatic®, Selecta®, Soenen®, Someco®, URBAN®, WEGOMA®, STURTZ®
Sur demande selon vos profils

FORETS A MÉTAUX – Série Courte Acier – HS– DIN 338

Profil laminé formé sans enlèvement de métal. Les listels sont postérieurement rectifiés.
Ce foret a un coût peu élevé et est recommandé pour tous perçages courants (Acier alliés ou non)
Tolérance sur le $\varnothing$ = H8 entièrement cylindrique.



Ref: 3300

code	D $\varnothing$	L1 mm	LT mm
33010	1	12	34
33015	1,5	18	40
33020	2	24	49
33021	2,1	24	49
33022	2,2	27	53
33023	2,3	27	53
33024	2,4	30	57
33025	2,5	30	57
33026	2,6	30	57
33027	2,7	33	61
33028	2,8	33	61
33029	2,9	33	61
33030	3	33	61
33031	3,1	36	66
33032	3,2	36	66
33033	3,3	36	66
33034	3,4	39	70
33035	3,5	39	70
33036	3,6	39	70
33037	3,7	39	70
33038	3,8	43	75
33039	3,9	43	75
33040	4	43	75
33041	4,1	43	75
33042	4,2	43	75
33043	4,3	47	80
33044	4,4	47	80
33045	4,5	47	80
33046	4,6	47	80
33047	4,7	47	80
33048	4,8	52	86
33049	4,9	52	86
33050	5	52	86
33051	5,1	52	86
33052	5,2	52	86
33053	5,3	52	86

Ref: 3300

code	D $\varnothing$	L1 mm	LT mm
33054	5,4	57	93
33055	5,5	57	93
33056	5,6	57	93
33057	5,7	57	93
33058	5,8	57	93
33059	5,9	57	93
33060	6	57	93
33061	6,1	63	101
33062	6,2	63	101
33063	6,3	63	101
33064	6,4	63	101
33065	6,5	63	101
33066	6,6	63	101
33067	6,7	63	101
33068	6,8	69	109
33069	6,9	69	109
33070	7	69	109
33071	7,1	69	109
33072	7,2	69	109
33073	7,3	69	109
33074	7,4	69	109
33075	7,5	69	109
33076	7,6	75	117
33077	7,7	75	117
33078	7,8	75	117
33079	7,9	75	117
33080	8	75	117
33081	8,1	75	117
33082	8,2	75	117
33083	8,3	75	117
33084	8,4	75	117
33085	8,5	75	117

Ref: 3300

code	D $\varnothing$	L1 mm	LT mm
33086	8,6	81	125
33087	8,7	81	125
33088	8,8	81	125
33089	8,9	81	125
33090	9	81	125
33091	9,1	81	125
33092	9,2	81	125
33093	9,3	81	125
33094	9,4	81	125
33095	9,5	81	125
33096	9,6	87	133
33097	9,7	87	133
33098	9,8	87	133
33099	9,9	87	133
33100	10	87	133
33102	10,2	87	133
33105	10,5	87	133
33110	11	94	142
33115	11,5	94	142
33120	12	101	151
33125	12,5	101	151
33130	13	101	151
33135	13,5	108	160
33140	14	108	160
33145	14,5	114	169
33150	15	114	169
33155	15,5	120	178
33160	16	120	178
33165	16,5	125	184
33170	17	125	184
33175	17,5	130	191
33180	18	130	191
33185	18,5	135	198
33190	19	135	198
33200	20	140	205

Autres dimensions sur demande
Queue décollée à 13
à partir du $\varnothing$ 13,5 m/m

COFFRETS METALLIQUES DE FORETS A METAUX



HS-R DIN 338-Laminé

 code	Ø	Désignation
20000	Ø1,0 ~ 10,0x0,5 mm	19 forets DIN 338
25000	Ø1,0 ~ 13,0x0,5 mm	25 forets HS DIN 338



HS-G DIN 338-Rectifié

 code	Ø	Désignation
30000	Ø1,0 ~ 10,0x0,5 mm	19 forets HS-G DIN 338
35000	Ø1,0 ~ 13,0x0,5 mm	25 forets HS-G DIN 338

HS-TIN DIN 338

 code	Ø	Désignation
80019	Ø1,0 ~ 10,0x0,5 mm	19 forets HS-TIN DIN 338
80020	Ø1,0 ~ 13,0x0,5 mm	25 forets HS-TIN DIN 338



HS-E DIN 338 Co5% 135°

 code	Ø	Désignation
50000	Ø1,0 ~ 10,0x0,5 mm	19 forets HS-E DIN 338
55000	Ø1,0 ~ 13,0x0,5 mm	25 forets HS-E DIN 338

FORETS A PERCER de précision - Acier HS - ALU-PVC



Profil rectifié - DIN - 338

Perçage - Métal - PVC

Ref: 203			
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm
2031020	2	24	49
2031025	2,5	30	57
2031030	3	33	61
2031032	3,2	36	65
2031035	3,5	39	70
2031040	4	43	75
2031042	4,2	43	75
2031045	4,5	47	80
2031050	5	52	86
2031052	5,2	57	93
2031055	5,5	57	93
2031060	6	57	93
2031065	6,5	63	101
2031070	7	69	109
2031075	7,5	69	109
2031080	8	75	117
2031085	8,5	75	117
2031090	9	81	125
2031095	9,5	81	125
2031100	10	87	133
2031105	10,5	87	133
2031110	11	94	142
2031115	11,5	94	142
2031120	12	101	151
2031125	12,5	101	151
2031130	13	101	151
2031135	13,5	108	160
2031140	14	108	160
2031145	14,5	114	169
2031150	15	114	169
2031155	15,5	120	178
2031160	16	120	178

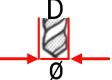
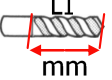
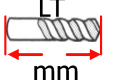
Autres dimensions sur demande

Queue décolletée à 13

à partir du Ø 13,5 m/m

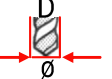
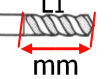
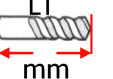
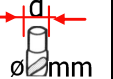
FORETS A PERCER à usage multiple-Acier rapide supérieur 5% de cobalt HS-E



Ref: 980 Série courte				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
9804015	1,5	18	40	1,5
9804020	2	24	49	2
9804025	2,5	30	57	2,5
9804030	3	33	60	3
9804035	3,5	39	70	3,5
9804040	4	43	75	4
9804045	4,5	47	80	4,5
9804050	5	52	85	5
9804055	5,5	57	92	5,5
9804060	6	57	92	6
9804065	6,5	63	100	6,5
9804070	7	69	108	7
9804075	7,5	69	108	7,5
9804080	8	75	115	8
9804085	8,5	75	115	8,5
9804090	9	81	125	9
9804095	9,5	81	125	9,5
9804100	10	87	130	10
9804105	10,5	87	130	10,5
9804110	11	94	140	11
9804115	11,5	94	140	11,5
9804120	12	101	150	12
9804130	13	101	150	13

Profil rectifié - DIN - 338
Hélice à usage multiple
Type U-TL
 Perçage - ALU - PVC - BOIS



Ref: 981 Série longue				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
9814030	3	66	100	3
9814035	3,5	73	112	3,5
9814040	4	78	119	4
9814045	4,5	82	126	4,5
9814050	5	87	132	5
9814055	5,5	91	139	5,5
9814060	6	91	139	6
9814065	6,5	97	148	6,5
9814070	7	102	156	7
9814075	7,5	102	156	7,5
9814080	8	109	165	8
9814085	8,5	109	165	8,5
9814090	9	115	175	9
9814095	9,5	115	175	9,5
9814100	10	121	184	10
9814105	10,5	121	184	10,5
9814110	11	128	195	11
9814115	11,5	128	195	11,5
9814120	12	134	205	12
9814125	12,5	134	205	12,5
9814130	13	134	205	13

Profil rectifié - DIN - 340
Hélice à usage multiple
Type U-TL
 Perçage - ALU - PVC - BOIS

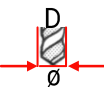
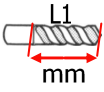
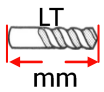
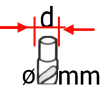
FORETS A PERCER à usage multiple-Acier rapide supérieur 5% de cobalt HS-E

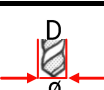
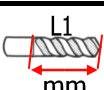
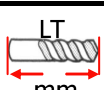
Forets de précision, hélice entièrement rectifiée – Évacuation facile des copeaux
pour percer dans – PVC – Aluminium, thermo ou duroplastiques – Bois durs
Rotation à Droite



Profil rectifié - DIN - 340
Hélice à usage multiple
Type U-TL
Perçage - ALU - PVC - BOIS

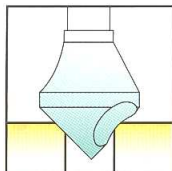


Ref: 982 Série extra longue				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
9824020	2	85	125	2
9824025	2,5	95	140	2,5
9824030	3	100	150	3
9824035	3,5	115	165	3,5
9824040	4	120	175	4
9824045	4,5	125	185	4,5
9824050	5	135	195	5
9824055	5,5	140	205	5,5
9824060	6	140	205	6
9824065	6,5	150	215	6,5
9824070	7	155	225	7
9824075	7,5	155	225	7,5
9824080	8	165	240	8
9824085	8,5	165	240	8,5
9824090	9	175	250	9
9824095	9,5	175	250	9,5
9824100	10	185	265	10
9824105	10,5	185	265	10,5
9824110	11	195	280	11
9824115	11,5	195	280	11,5
9824120	12	205	295	12
9824125	12,5	205	295	12,5
9824130	13	205	295	13

Ref: 983 Série extra super longue				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
9834030	3	130	190	3
9834035	3,5	145	210	3,5
9834040	4	150	220	4
9834045	4,5	160	235	4,5
9834050	5	170	245	5
9834055	5,5	180	260	5,5
9834060	6	180	260	6
9834065	6,5	190	275	6,5
9834070	7	200	290	7
9834075	7,5	200	290	7,5
9834080	8	210	305	8
9834085	8,5	210	305	8,5
9834090	9	220	320	9
9834095	9,5	220	320	9,5
9834100	10	235	340	10
9834105	10,5	235	340	10,5
9834110	11	250	365	11
9834115	11,5	250	365	11,5
9834120	12	260	375	12
9834125	12,5	260	375	12,5
9834130	13	260	375	13

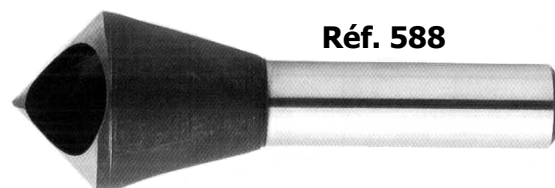
Nous pouvons fournir, sur demande, du Ø 3,5 au 13 mm des mèches avec une longueur utile plus importante, consultez-nous

FRAISES A ÉBAVURER Acier – HS-E ANGLE 90°

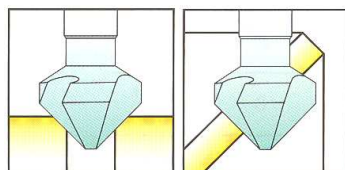


Caractéristiques : Fraises coniques à chanfreiner et à ébavurer à trou,
Matériau : HS CO Acier super rapide à 5 % de cobalt.
Utilisation : Ébavurage et exécution de petits chanfreins dans PVC – Aluminium – Acier – durs ou thermoplastique

Ref: 588				
code	Capacité Trou	D Ø	LT mm	d Ø mm
588010	2 à 5	10	45	6
588014	5 à 10	14	48	8
588021	10 à 15	21	65	10
588028	15 à 20	28	85	12



FRAISES A CHANFREINER Acier – HS-E ANGLE 90° 3 DENTS

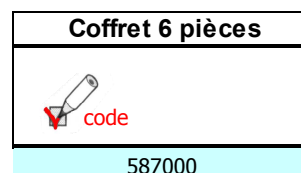


Caractéristique : Fraises 3 dents
Matériau : HS-Co Acier rapide à 5 % de cobalt
Utilisation : Noyer les têtes de vis 90°
 Ne peut percer ni fraiser sans avant-trou préalable

Ref: 587			
code	D Ø	LT mm	d Ø mm
587063	6,3	45	5
587083	8,3	50	6
587104	10,4	50	6
587124	12,4	56	8
587165	16,5	60	10
587205	20,5	63	10
587250	25	67	10



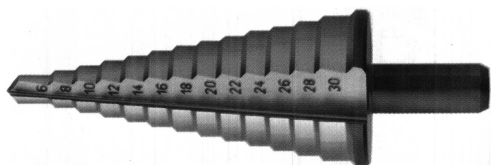
COFFRET 6 PIÈCES
 Ø 6,3–8,3–10,4–12,4
 16,5 – 20,5



Existe aussi au carbure

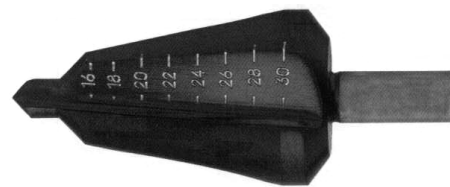
FORETS ÉTAGÉS ET CONIQUES – MULTI TROUS Acier – HS-E

Caractéristique : Le tranchant des forets élimine le bourrage et les vibrations. Il permet des trous parfaitement ronds et nets.
 Le trou est ébarbé par le chanfrein du Ø suivant.
Matériau : Acier super rapide au molybdène
Utilisation : Perçage de bois et tôles en acier, laiton, PVC, aluminium, Acier – durs ou thermoplastique



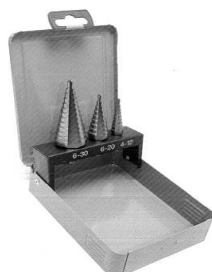
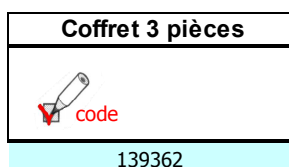
Ref: 123690				
code	D Ø	Nb. d'étages	LT mm	d Ø mm
123691	4 à 12	9	65	6
123692	4 à 20	9	75	8
123693	4 à 30	14	100	10
139361	6 à 26,75	7	77	10
139360	6 à 37	11	100	10

Caractéristiques : Pas d'avant trou nécessaire.
 Pas d'étagement et perçage de trous de 3 à 40 mm.
 Pas de déformation des tôles ni de bavures.
 Possibilités de percer des tôles minces sans vibrations + agrandissement des trous.
Matériau : Acier HS-E Super rapide



Ref: 123010				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
123012	3 à 14	34	58	6
123013	5 à 20	44	71	8
123014	16 à 30,5	52	76	9
139363	24 à 40	62	89	10

COFFRET MÉTALLIQUE 3 PIÈCES
 Ø 4-12/4-20/4-30



SCIES CLOCHES – BI-MÉTAL Acier HS-E



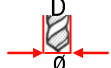
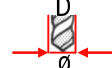
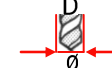
**Profondeur de perçage
maxi 32 mm**

Utilisation :

coupe les métaux, l'acier inoxydable, les tubes,
le bois, le plastique.

Convient aux chaudronneries,
constructions navales, menuiseries,
électriciens, plombiers, serruriers,
services entretiens.

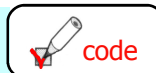
Ref: 118310

 code		 code		 code	
118314	14	142595	43	118356	83
118316	16	118335	44	142598	86
118317	17	118336	46	118345	89
118319	19	118354	48	138228	92
118320	20	118337	51	138229	95
142605	21	142596	52	142599	98
118325	22	118338	54	118346	102
118326	25	118339	57	138230	105
118327	27	212253	59	118003	111
118329	30	118340	60	138231	114
118330	32	118341	64	138232	121
142593	33	118002	65	118004	127
118331	35	118342	67	118005	140
142594	37	118920	68	142600	152
118332	38	118343	70	142601	160
118333	40	142597	73	142602	168
118334	41	118344	76	142603	173
		138226	79	142604	210

ACCESSOIRES

Adaptateurs livrés avec foret de centrage

ADAPTATEURS



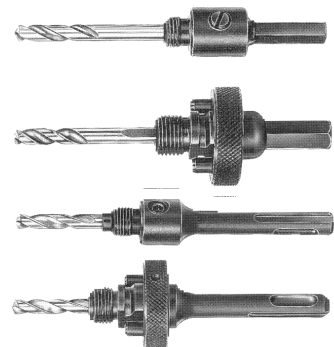
Type AS-1 pour scies $\varnothing$ 14 à 30 – Queue $\varnothing$ 9,5 Six pans 118347

Type AS-2 pour scies $\varnothing$ 32 à 210 – Queue $\varnothing$ 11,11 Six pans 118348

Type AS-3 pour scies $\varnothing$ 32 à 210 – Queue $\varnothing$ 16 Six pans 145049

Type AS-3 pour scies $\varnothing$ 14 à 30 – Queue SDS – Plus 145050

Type AS-4 pour scies $\varnothing$ 32 à 210 – Queue SDS – Plus 145051



FORETS DE CENTRAGE

$\varnothing$ 6,35 lg totale 80 – pour Type AS-2 118349



RESSORT D'ÉJECTION

118351



RALLONGES

pour AS-1 lg totale 300 – Queue $\varnothing$ 10 Six pans 141292

pour AS-2 lg totale 300 – Queue $\varnothing$ 12 Six pans 141293



SCIES ENCASTREUSES – Carbure HW

Matériaux : Bois tendre et dur, contre-plaqué, panneaux lattés, panneaux d'agglomérés (bruts plaqués), stratifié, matériaux sandwich, plastiques, verre acrylique, maçonnerie, carrelage mural, brique, placoplâtre et blocs de plâtre, panneaux Heraklith, Eternit, béton cellulaire, brique pleine, tuile, brique creuse, brique silico-calcaire

UTILISATION :

- Perceuse avec emmanchement six pans ou perforateurs avec emmanchement SDS+
- Utiliser uniquement en rotation, enlever la percussion
- > Dents en carbure rectifiées à la meule diamant durables et très résistantes
- > Performante, économique
- > Fente d'évacuation des copeaux en forme de goutte
- > Changement rapide ne nécessitant aucun outil

IDÉALE POUR :

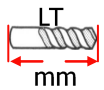
Électriciens – Installateurs sanitaires – Plâtriers – Fabricants de meubles et cuisines – Chauffagistes – Bricoleurs



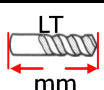
Profondeur de perçage 60 mm maxi de
ø 25 à 105 mm

Perçage uniquement en rotation

Adaptateur 6 pans

 code	 LT mm	QUEUE
142458	76	6 pans Méplat 9,5
142455	78	6 pans Méplat 11
142456	220	6 pans Méplat 11
142457	370	6 pans Méplat 11

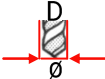
Adaptateur SDS plus

 code	 LT mm	QUEUE
142459	105	SDS – PLUS
142460	220	SDS – PLUS
142461	370	SDS – PLUS



Scies Encastreuses

Ref: 1329770

 code	 D ø	Nb de dents
132977	25	3
132978	30	3
132979	35	3
132980	40	3
132981	45	3
132982	50	3
141391	55	4
139486	58	4
138117	60	4
132983	63	4
133722	65	4
132984	68	4
143946	70	4
132985	74	4
132986	80	4
143948	85	4
142690	90	4
132987	105	5

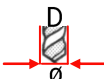
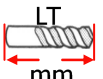
Filetage ø 16x200



Filetage ø 16x200



Foret de centrage

 code	 D ø	 LT mm	Modèle
142463	120	8 HW	Nouveau
142464	109	7,2 HS	Pour le bois

OUTILS A TRÉPANNER

Caractéristique : Trépan robuste constitué d'un corps en acier et de 2 lames en carbure brasé. Grande capacité de coupe : $\varnothing$ 40 - 180 mm.

Profondeur de coupe 30 mm. Foret pilote $\varnothing$ 8 mm à plaquette carbure brasée. Queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm à 3 méplats. Livré avec une clé six pans et un foret pilote de rechange.

Utilisation :

Outil idéal pour le perçage en série de grands trous dans de nombreux matériaux :

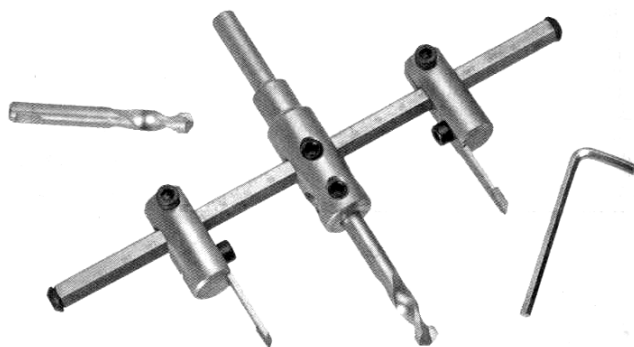
- bois, contreplaqués et laminés
- matériaux composite
- plastiques
- caoutchouc
- aciers et tôles.

Cet outil se monte sur mandrin porte-foret de capacité 10 mm.

Utilisation sur perceuse à colonne, pour garantir une meilleure stabilité.

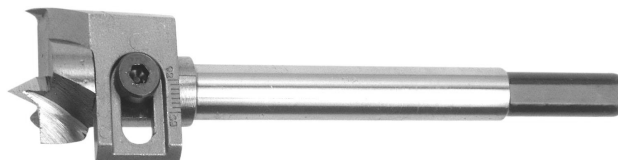
Réglage facile et précis du diamètre de coupe grâce à l'arête graduée intégrée.

Outil à trépaner lames carbure Capacité $\varnothing$ 40 à 180 mm

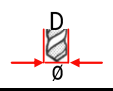


Outil trepan	
 code	Désignation
98145	Outil trépan
98147	Jeu de 2 lames de rechange

MÈCHES A FAÇONNER EXTENSIBLES *La vraie mèche du professionnel*

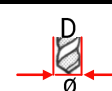


1 pointe de centrage – 2 coupes + 2 traceurs
2 couteaux interchangeables Acier WS

Ref: 3504 Acier WS				
 code		Taille		
3504001	22-50	1	140	10 - 6 pans
3504002	34-80	2	150	13 - 6 pans

Couteaux de rechange		
 code	$\varnothing$	Taille
3504101	22-36	1-A
3504102	36-50	1-B
3504201	34-56	2-A
3504202	56-80	2-B

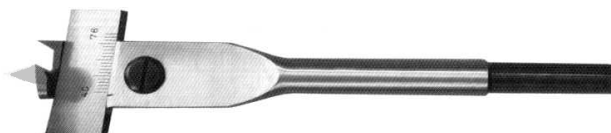
1 pointe de centrage – 2 coupes + 2 traceurs
2 couteaux interchangeables Carbure HW

Ref: 3503 Carbure HW			
 code			
3503005	30-60	90	10x30
3503006	60-80	100	12x40

Couteaux de rechange		
 code	$\varnothing$	Taille
3503106	30-60	1
2503107	60-80	2

MÈCHES A FAÇONNER EXTENSIBLE " Hobby " Acier WS

Ref 770		
 code	$\varnothing$	Taille
77001	15 à 45	08x30
77002	22 à 76	10x30



MÈCHES DE DÉCOUPAGE EXTENSIBLES DE SÉCURITÉ en Acier HS

en 4 grandeurs pour découpe de rondelles

Notre mèche extensible de sécurité réglable est utilisable pour bois, panneaux particules, plaques de plâtre et plexiglas

Avantages : la cloche de sécurité évite la projection de copeaux, garantie la sécurité des mains de l'utilisateur et permet aussi en position verticale la propreté de l'utilisateur.

Emballage : en coffret plastique.

Conditions de travail

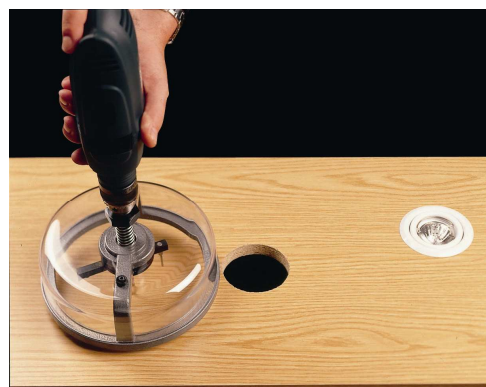
La mèche extensible est montée avec son arbre amovible à embout six pans, pouvant être montée dans un mandrin 3 mors de 10 mm. La cloche de sécurité équipée d'une protection caoutchouc évitant de plisser et de rayer la surface du matériau à usiner est montée sur roulement à billes et ne tourne pas. Un ressort limite l'effort de pression.



Ref 1000		
 code	Ø de perçage	Désignation
10050	30- 81 mm	SKS 81
10051	30- 163 mm	SKS 163
10052	30- 203 mm	SKS 203
10070	30- 260 mm	SKS 260

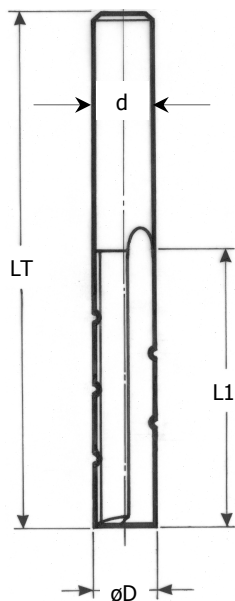


Rechange	
 code	Désignation
10053	Couteau de rechange bois
10056	Foret de centrage

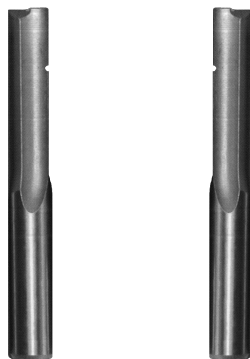


MÈCHES A MORTAISER en Acier WS

2 hélices – Goujure droite Rotation à droite ou à gauche



Ref: 390					
		D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
3900600	3900601	6	35	105	6
3900700	3900701	7	35	110	7
3900800	3900801	8	40	115	8
3900900	3900901	9	40	120	9
3901000	3901001	10	45	125	10
3901100	3901101	11	45	130	11
3901200	3901201	12	50	135	12
3901300	3901301	13	50	140	13
3901400	3901401	14	60	145	13
3901500	3901501	15	60	150	13
3901600	3901601	16	65	155	13



Rotation à gauche Rotation à droite



Réf. 3906 Rotation à droite

Réf. 3916 Rotation à gauche

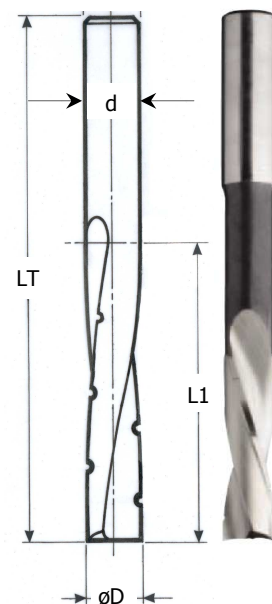
Coffret de 6 Mèches goujures droites :
Ø 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16

MÈCHES A MORTAISER en Acier WS

2 hélices – Goujure hélicoïdale Rotation à droite ou à gauche, meilleur dégagement des copeaux, coupe plus souple

Coffret de 6 Mèches
goujures hélicoïdales :
Ø 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16

Ref: 392					
		D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
3920600	3920601	6	40	100	6
3920700	3920701	7	45	110	7
3920800	3920801	8	50	115	8
3920900	3920901	9	50	120	9
3921000	3921001	10	60	125	10
3921100	3921101	11	65	130	11
3921200	3921201	12	65	135	12
3921300	3921301	13	65	140	13
3921400	3921401	14	65	145	14
3921500	3921501	15	70	150	15
3921600	3921601	16	70	155	16

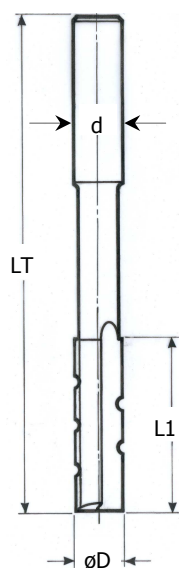


Réf. 3926 Rotation à droite

Réf. 3936 Rotation à gauche

MÈCHES A MORTAISER en Acier WS

2 hélices – Goujure droite – pour grande profondeur
Rotation à droite ou à gauche



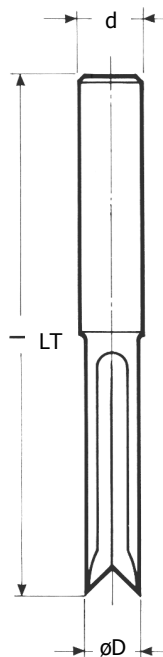
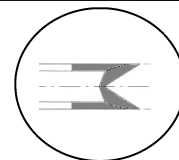
Ref: 395					
 DROITE	 GAUCHE				
		mm	mm	mm	mm
3950600	3950601	6	40	120	13x50
3950700	3950701	7	40	125	13x50
3950800	3950801	8	40	130	13x50
3950900	3950901	9	45	135	13x50
3951000	3951001	10	45	140	13x50
3951100	3951101	11	50	145	13x50
3951200	3951201	12	50	150	13x50
3951300	3951301	13	55	155	13x50
3951400	3951401	14	55	160	13x50
3951500	3951501	15	60	165	13x50
3951600	3951601	16	65	170	13x50
3951700	3951701	17	70	175	13x50
3951800	3951801	18	70	180	16x50
3951900	3951901	19	75	180	16x50
3952000	3952001	20	75	185	16x50
3952100	3952101	21	75	190	16x50
3952200	3952201	22	75	195	16x50
3952400	3952401	24	80	200	16x50
3952600	3952601	26	90	210	16x50
3952800	3952801	28	95	215	16x50
3953000	3953001	30	95	220	16x50
3953200	3953201	32	115	220	16x50
3953400	3953401	34	115	225	16x50
3953600	3953601	36	115	230	16x50
3953800	3953801	38	115	230	16x50
3954000	3954001	40	115	230	16x50

MÈCHES OSCILLANTES en Acier HS ou au Carbure HW

2 coupes – Utilisation dans les deux sens : droite et gauche

Utilisation : Fraisage sans éclats et en passes successives de mortaises

Mortaiseuse avec mouvements pendulaires et rotatifs



Ref: 93 Acier HS			
code	D Ø	LT mm	d Ø mm
9306	6	90	13x50
9308	8	95	13x50
9309	9	100	13x50
9310	10	105	13x50
9312	12	115	13x50
9313	13	120	13x50
9314	14	120	13x50
9316	16	120	13x50
9318	18	125	13x50
9320	20	125	13x50

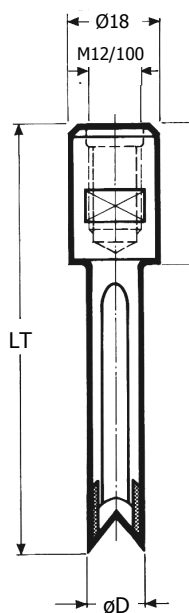
Ref: 193 Carbure HW			
code	D Ø	LT mm	d Ø mm
19306	6	90	13x50
19308	8	95	13x50
19309	9	100	13x50
19310	10	105	13x50
19312	12	115	13x50
19313	13	120	13x50
19314	14	120	13x50
19316	16	120	13x50
19318	18	125	13x50
19320	20	125	13x50

Autres Dimensions sur demande

MÈCHES OSCILLANTES en Acier HS ou au Carbure HW

2 coupes – Utilisation uniquement à droite et en passes successives

Pour Machines ELU et STRIFFLER



Ref: 94 Acier HS		
code	D Ø	LT mm
9408	8	90
9410	10	90
9412	12	100
9414	14	100
9415	15	100
9416	16	100
9418	18	100



Ref: 194 Carbure HW		
code	D Ø	LT mm
19408	8	90
19410	10	90
19412	12	100
19414	14	100
19415	15	100
19416	16	100
19418	18	100

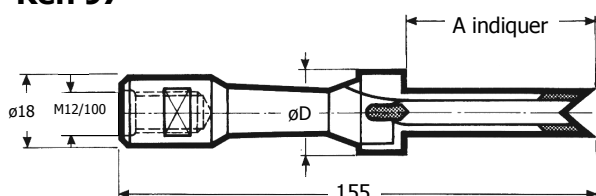
Autres Dimensions sur demande

MÈCHES OSCILLANTES à 2 étages au Carbure HW

2 coupes – Utilisation uniquement à droite

Fabrication sur demande

Réf. 97



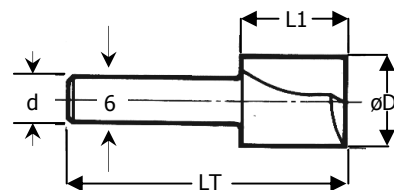
Nous réalisons ces mèches sur demande, du Ø 10 à 12 mm pour le petit Ø, du Ø 18 au Ø 24 mm, selon vos besoins. Consultez-nous.

FRAISES A DÉFONCER Acier HS

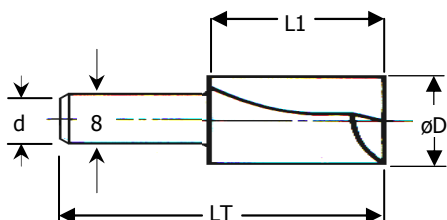
Z=2 + dent de pénétration, à droite

Ref: 634				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
63403	3	6	37	6
63404	4	10	42	6
63405	5	12	42	6
63406	6	14	44	6
63407	7	15	45	6
63408	8	20	47	6
63409	9	20	47	6
63410	10	20	47	6
63412	12	20	47	6
63414	14	20	47	6
63415	15	20	47	6
63416	16	20	47	6
63418	18	20	50	6
63420	20	20	50	6
63422	22	20	50	6

QUEUE $\varnothing$ 6 mm



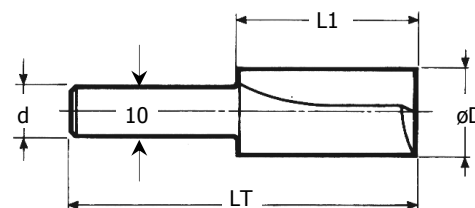
QUEUE $\varnothing$ 8 mm



Ref: 632				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
63205	5	17	55	8
63206	6	17	55	8
63207	7	23	55	8
63208	8	23	55	8
63209	9	20	55	8
63210	10	20	60	8
63212	12	20	60	8
63214	14	20	60	8
63215	15	20	60	8
63216	16	20	60	8
63218	18	20	70	8
63220	20	20	70	8
63222	22	20	70	8
63224	24	20	70	8
63225	25	20	70	8
63228	28	20	70	8
63230	30	20	70	8

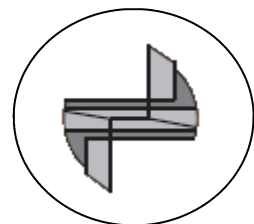
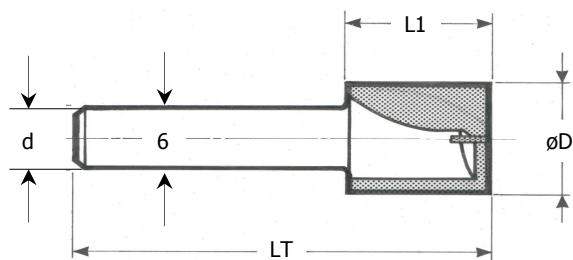
Ref: 631				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
63105	5	15	60	10
63106	6	15	60	10
63108	8	30	75	10
63110	10	30	75	10
63112	12	40	75	10
63114	14	40	75	10
63115	15	40	75	10
63116	16	40	75	10
63118	18	40	75	10
63120	20	40	75	10
63122	22	40	75	10
63125	25	40	75	10

QUEUE $\varnothing$ 10 mm

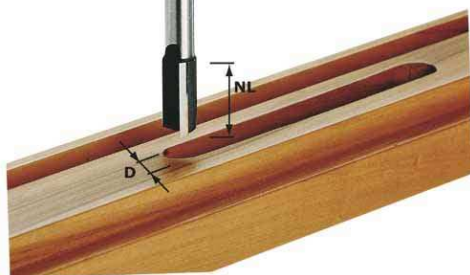


FRAISES A DÉFONCER Carbure HW

Z=2 + 1 à droite,
coupe plongeante avec plaquette HW frontale



QUEUE ø 6 mm



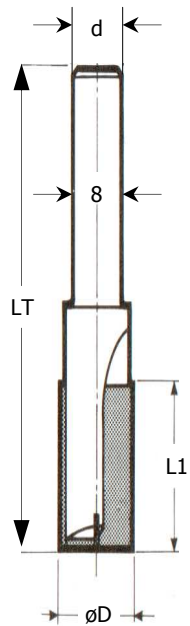
Ref: 6304					
code	Info	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
63040206	HW Monobloc	2*	6	43	6x32
63040308	HW Monobloc	3	8	45	6x32
63040412	HW Monobloc	4	12	57	6x32
63040512		5	12	48	6x32
63040516		5	16	52	6x32
63040520		5	20	65	6x32
63040620		6	20	55	6x32
63040625		6	25	61	6x32
63040820		8	20	52	6x32
63040830		8	30	62	6x32
63041020		10	20	52	6x32
63041030		10	30	62	6x32
63041220		12	20	52	6x32
63041232		12	32	64	6x32
63041320		13	20	52	6x32
63041420		14	20	52	6x32
63041430		14	30	62	6x32
63041520		15	20	52	6x32
63041620		16	20	52	6x32
63041632		16	32	64	6x32
63041820		18	20	52	6x32
63041830		18	30	62	6x32
63042020		20	20	52	6x32
63042220		22	20	52	6x32
63042420		24	20	52	6x32

*Ø 2 mm = 1 coupe détalonnée



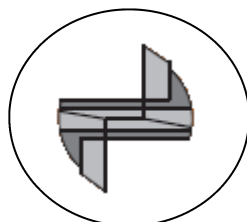
FRAISES A DÉFONCER Carbure HW

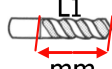
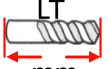
Z=2 + 1 à droite,
coupe plongeante avec dent HW frontale



QUEUE ø 8 mm

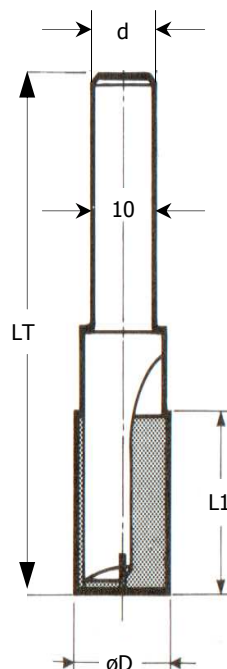
Nota : les outils à queue longueur 50 mm sont à préconiser pour utilisation sur CNC pour un meilleur serrage dans les pinces



Ref: 6303					
 code	Info	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
63030308	HW Monobloc	3	8	45	8x32
63030412	HW Monobloc	4	12	50	8x32
63030515		5	15	55	8x32
63030615		6	15	55	8x32
63030820		8	20	55	8x32
63030830		8	30	65	8x32
63030890		8	30	90	8x58
63030920		9	20	55	8x32
63031020		10	20	55	8x32
63031030		10	30	62	8x32
63031090		10	30	90	8x58
63031120		11	20	52	8x32
63031220		12	20	52	8x32
63031230		12	30	62	8x32
63031290		12	30	90	8x58
63031238		12	38	70	8x32
63031250		12	50	82	8x32
63031263		12	63	95	8x32
63031320		13	20	52	8x32
63031420		14	20	52	8x32
63031430		14	30	62	8x32
63031490		14	30	90	8x58
63031520		15	20	52	8x32
63031620		16	20	52	8x32
63031670		16	20	70	8x50
63031630		16	30	62	8x32
63031690		16	30	90	8x58
63031638		16	38	70	8x32
63031650		16	50	82	8x32
63031820		18	20	52	8x32
63031870		18	20	70	8x50
63031830		18	30	70	8x40
63032020		20	20	52	8x32
63032070		20	20	70	8x50
63032032		20	32	64	8x32
63032220		22	20	52	8x32
63032270		22	20	70	8x50
63032230		22	30	62	8x32
63032420		24	20	52	8x32
63032520		25	20	52	8x32
63032820		28	20	52	8x32
63033020		30	20	52	8x32

FRAISES A DÉFONCER Carbure HW

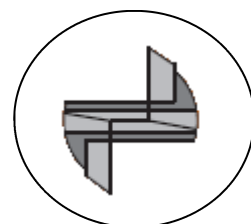
Z=2 + 1 à droite,
coupe plongeante avec dent HW frontale



QUEUE ø 10 m/m

Nota : les outils à queue longueur 50 mm sont à préconiser pour utilisation sur CNC pour un meilleur serrage dans les pinces

Ref: 6301					
code	Info	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
63010410	HW Monobloc	4	10	49	10x35
63010512	HW Monobloc	5	12	49	10x35
63010614		6	14	55	10x35
63010717		7	17	55	10x35
63010820		8	20	60	10x35
63010925		9	25	60	10x35
63011025		10	25	70	10x35
63011040		10	40	97	10x50
63011225		12	25	70	10x35
63011240		12	40	97	10x50
63011425		14	25	70	10x35
63011440		14	40	97	10x50
63011525		15	25	70	10x35
63011545		15	45	97	10x50
63011625		16	25	70	10x35
63011645		16	45	97	10x50
63011825		18	25	70	10x35
63011845		18	45	97	10x50
63012025		20	25	70	10x35
63012045		20	45	97	10x50
63012225		22	25	70	10x35
63012245		22	45	97	10x50
63012425		24	25	70	10x35
63012525		25	25	70	10x35
63012625		26	25	70	10x35
63012825		28	25	70	10x35
63013025		30	25	70	10x35



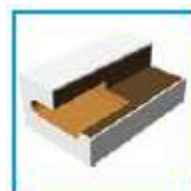
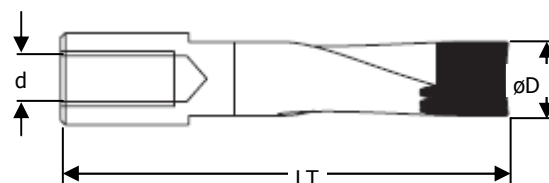
FRAISE HW rapporté pour fraisage du Système DOMINO FESTO®

Man - n = 24000 t/min.

Exécution hélicoïdale pour le fraisage de l'emplacement de la plaquette du Système DOMINO FESTO®

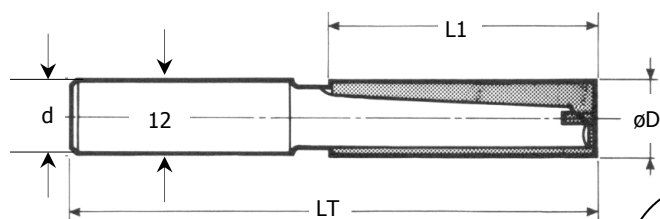


Ref: 259			
code	D ø	LT mm	d ø mm
25905028	5	49	M6x0,75
25906028	6	49	M6x0,75
25908028	8	49	M6x0,75
25910028	10	49	M6x0,75



FRAISES A DÉFONCER Carbure HW

Z=2 + 1 à droite
coupe plongeante avec dent HW frontale



QUEUE ø 12



Ref: 6305				
code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
63050308	3*	8	52	12x40
63050412	4*	12	58	12x40
63050520	5*	20	66	12x40
63050620	6*	20	67	12x40
63050820	8	20	67	12x40
63050830	8	30	77	12x40
63050920	9	20	67	12x40
63051020	10	20	66	12x40
63051030	10	30	76	12x40
63051035	10	35	90	12x50
63051120	11	20	64	12x40
63051220	12	20	64	12x40
63051230	12	30	74	12x40
63051235	12	35	90	12x50
63051238	12	38	82	12x40
63051245	12	45	90	12x50
63051250	12	50	94	12x40
63051263	12	63	107	12x40
63051320	13	20	62	12x40
63051420	14	20	62	12x40
63051430	14	30	72	12x40
63051435	14	35	90	12x55
63051450	14	50	90	12x40
63051520	15	20	60	12x40
63051535	15	35	90	12x55
63051620	16	20	60	12x40
63051630	16	30	70	12x40
63051635	16	35	90	12x50

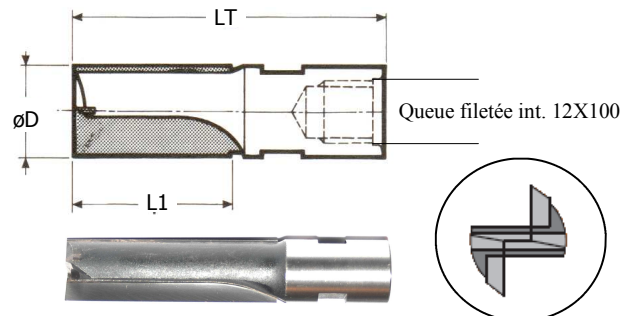
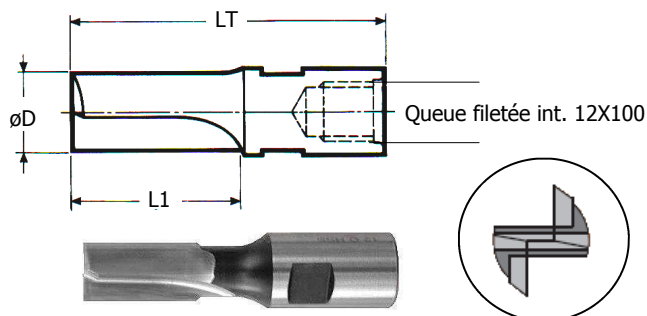
Ref: 6305				
code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
63051638	16	38	78	12x40
63051650	16	50	90	12x40
63051660	16	60	110	12x50
63051820	18	20	60	12x40
63051835	18	35	90	12x55
63051845	18	45	90	12x40
63051860	18	60	110	12x50
63052020	20	20	60	12x40
63052032	20	32	72	12x40
63052035	20	35	90	12x55
63052045	20	45	90	12x40
63052060	20	60	110	12x50
63052220	22	20	60	12x40
63052230	22	30	70	12x40
63052235	22	35	90	12x55
63052240	22	40	92	12x50
63052260	22	60	110	12x50
63052420	24	20	60	12x40
63052435	24	35	90	12x55
63052440	24	40	92	12x50
63052520	25	20	60	12x40
63052535	25	35	90	12x55
63052642	26	42	94	12x50
63052820	28	20	60	12x40
63052842	28	42	94	12x50
63053020	30	20	60	12x40
63053035	30	35	90	12x55
63053535	35	35	90	12x55

*Embout carbure monobloc brasé dans queue acier

rotation à gauche sur demande

FRAISES A DÉFONCER pour défonceuse ELU® – STRIFFLER®

Z=2 + 1 à droite
Coupe plongeante avec dent HW frontale



Ref: 661 Acier HS

code	D Ø	L1 mm	LT mm
6610820	8	20	60
6610835	8	35	67
6611025	10	25	60
6611040	10	40	72
6611225	12	25	60
6611235	12	35	67
6611245	12	45	77
6611425	14	25	60
6611625	16	25	60
6611640	16	40	72
6611660	16	60	92
6611825	18	25	60
6611840	18	40	72
6611860	18	60	92
6612025	20	25	60
6612045	20	45	77
6612060	20	60	92
6612225	22	25	60
6612235	22	35	67
6612525	25	25	60

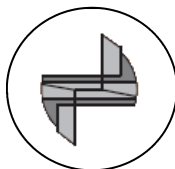
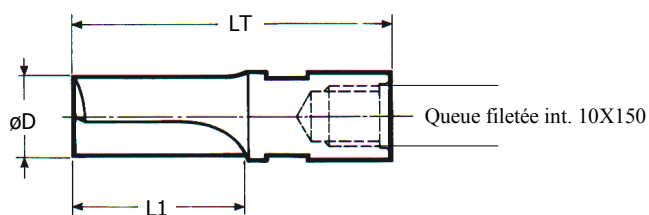
Ref: 6601 Carbure HW

code	D Ø	L1 mm	LT mm
66010820	8	20	60
66010835	8	35	67
66011025	10	25	60
66011035	10	35	67
66011225	12	25	60
66011240	12	40	72
66011245	12	45	77
66011425	14	25	60
66011435	14	35	67
66011440	14	40	72
66011460	14	60	96
66011525	15	25	60
66011545	15	45	77
66011625	16	25	60
66011635	16	35	67
66011645	16	45	77
66011660	16	60	92
66011825	18	25	60
66011835	18	35	67
66011845	18	45	77
66011860	18	60	92
66011925	19	25	60
66012025	20	25	60
66012035	20	35	67
66012045	20	45	77
66012060	20	60	92
66012225	22	25	60
66012235	22	35	67
66012425	24	25	60
66012435	24	35	67
66012525	25	25	60
66012535	25	35	67
66012625	26	25	60
66013025	30	25	60
66013425	34	25	60
66013525	35	25	60

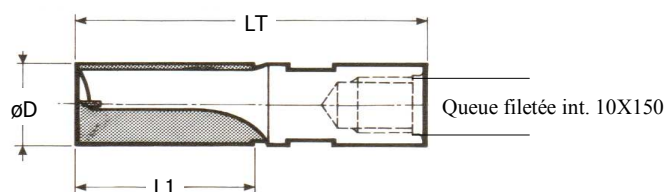


FRAISES A DÉFONCER pour défonceuses portatives SCHEER®

Z=2 + 1 à droite,
Coupe plongeante avec dent HW frontale



Ref: 662 Acier HS			
code	D Ø	L1 mm	LT mm
6620516	5	16	48
6620820	8	20	52
6620835	8	35	70
6621020	10	20	52
6621035	10	35	70
6621220	12	20	52
6621240	12	40	75
6621422	14	22	52
6621440	14	40	75
6621522	15	22	52
6621625	16	25	52
6621645	16	45	77
6621827	18	27	52
6621845	18	45	77
6622027	20	27	52
6622045	20	45	77
6622227	22	27	52
6622427	24	27	52
6622527	25	27	52



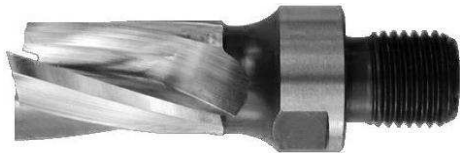
Ref: 6602 Carbure HW			
code	D Ø	L1 mm	LT mm
66020408	4	8	50
66020512	5	12	52
66020616	6	16	54
66020820	8	20	54
66020835	8	35	67
66021025	10	25	55
66021035	10	35	67
66021225	12	25	55
66021235	12	35	65
66021240	12	40	70
66021425	14	25	55
66021435	14	35	65
66021440	14	40	70
66021525	15	25	55
66021625	16	25	55
66021645	16	45	75
66021825	18	25	55
66021845	18	45	75
66021925	19	25	55
66022025	20	25	55
66022045	20	45	75
66022225	22	25	55
66022245	22	45	75
66022425	24	25	55
66022445	24	45	75
66022525	25	25	55
66023025	30	25	55

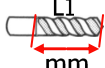
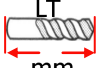


FRAISES A DÉFONCER pour défonceuses portatives SCHEER®

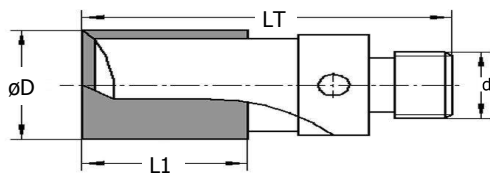
Z=2 ou 3 + 1 à droite
Coupe plongeante

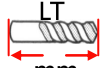
HS - pour bois durs et tendres



Ref: 6606 HSS Monobloc (MAN)				
 code				Z
66062030	20	30	60	3
66062230	22	30	60	3
66062530	25	30	60	3
66063030	30	30	60	3

HW - pour bois durs, bois comprimés, contreplaqués, dent de pénétration HW

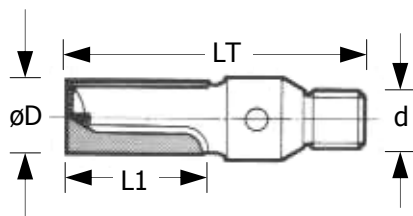
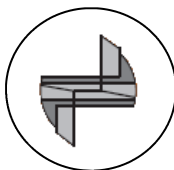


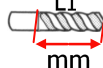
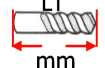
Ref: 6606 HSS Monobloc (MAN)				
 code				Z
66062030	20	30	60	3
66062230	22	30	60	3
66062530	25	30	60	3
66063030	30	30	60	3

Queue : filetage extérieur M16x150 - à droite-SCHEER® - avance manuelle (MAN)

FRAISES A DÉFONCER pour machine TSN® Carbure HW

Plaquettes rapportées en carbure
corps en acier,
Coupe plongeante avec dent HW
frontale



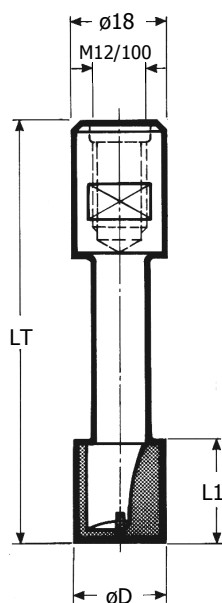
Ref: 6501 Carbure HW			
 code			
65011225	12	25	74
65011430	14	30	74
65011530	15	30	74
65011635	16	35	74
65011835	18	35	74
65012035	20	35	74
65012240	22	40	74
65012440	24	40	74
65012540	25	40	74
65012640	26	40	74
65012840	28	40	74
65013040	30	40	74

Autres dimensions sur demande

Queue fileté M14x200 avec cône de centrage à 60°

FRAISE A DÉFONCER au Carbure HW

Z=2 + 1 – Utilisation uniquement à droite
pour machines ELU® - STRIFFLER® et HOLZMA®
coupe plongeante avec dent HW frontale

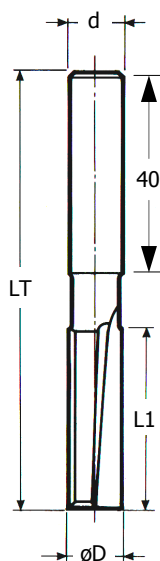


Ref: 102			
code	D mm	L1 mm	LT mm
10215	15	25	90
10216	16	25	90
10218	18	25	90
10220	20	25	90
10222	22	25	90



Queue fileté intérieure M12x100

MÈCHES A SCULPTER en Acier HS



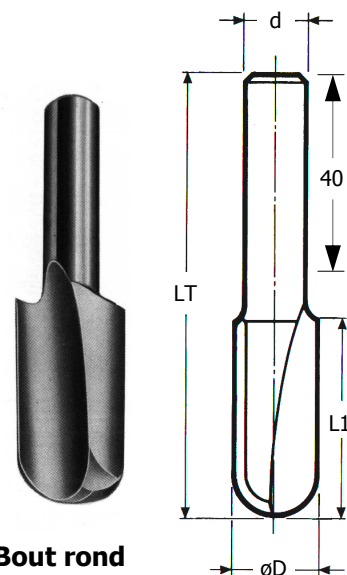
Bout plat

Ref: 6400					
DROITE	GAUCHE	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
64000400	64000401	4	17	85	11
64000600	64000601	6	26	85	11
64000800	64000801	8	32	85	11
64001000	64001001	10	37	90	11
64001200	64001201	12	40	90	11
64001400	64001401	14	40	90	11
64001600	64001601	16	40	90	11
64001800	64001801	18	40	90	11
64002000	64002001	20	40	90	11
64002400	64002401	24	40	90	11

Rotation : Droite ou gauche

Diamètre : 4 à 8 m/m = 1 coupe

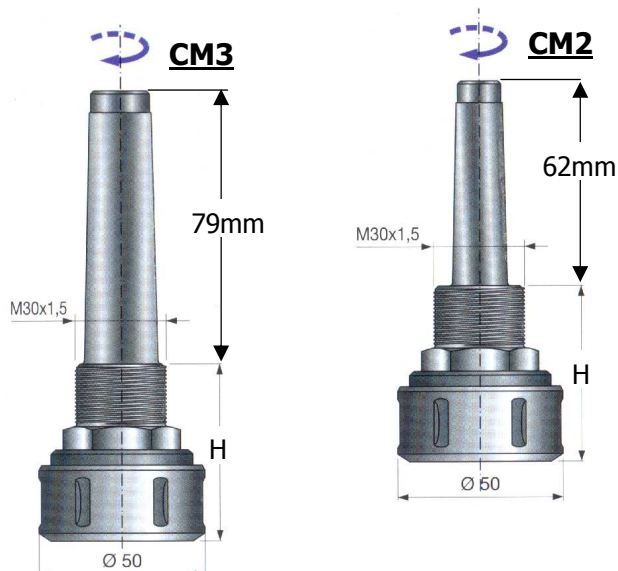
Diamètre : 10 à 24 m/m = 2 coupes



Bout rond

Ref: 6401					
DROITE	GAUCHE	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
64010400	64010401	4	17	85	11
64010600	64010601	6	26	85	11
64010800	64010801	8	32	85	11
64011000	64011001	10	37	90	11
64011200	64011201	12	40	90	11
64011400	64011401	14	40	90	11
64011600	64011601	16	40	90	11
64011800	64011801	18	40	90	11
64012000	64012001	20	40	90	11
64012200	64012201	22	40	90	11
64012400	64012401	24	40	90	11

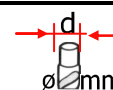
MANDRINS Porte Pincas de précision CM2 – CM3



Pour défonceuse :

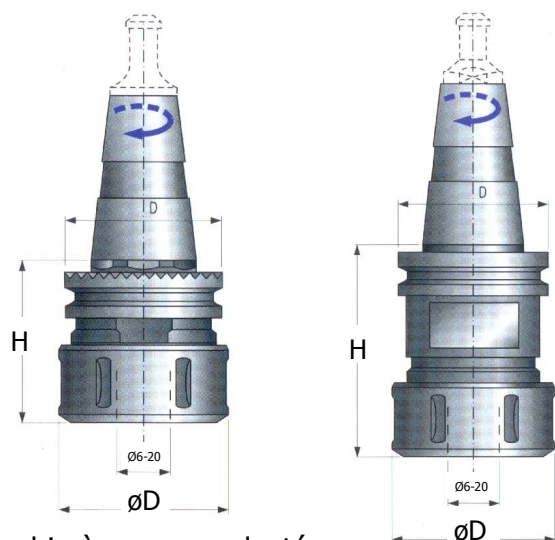
S.C.M.®-C.M.S.®-BIESSE®-MORBIDELLI®-PROTEC®

pour toutes fraises à défonceur à queue cylindrique, usinage concentrique sans pince, utilise les pinces " Elastic "

Ref: 4113		
 code		H
4113001	CM2	60
4113002	CM3	60

Livable jusqu'à épuisement du stock

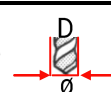
MANDRINS Porte Pincas de précision ISO – 30



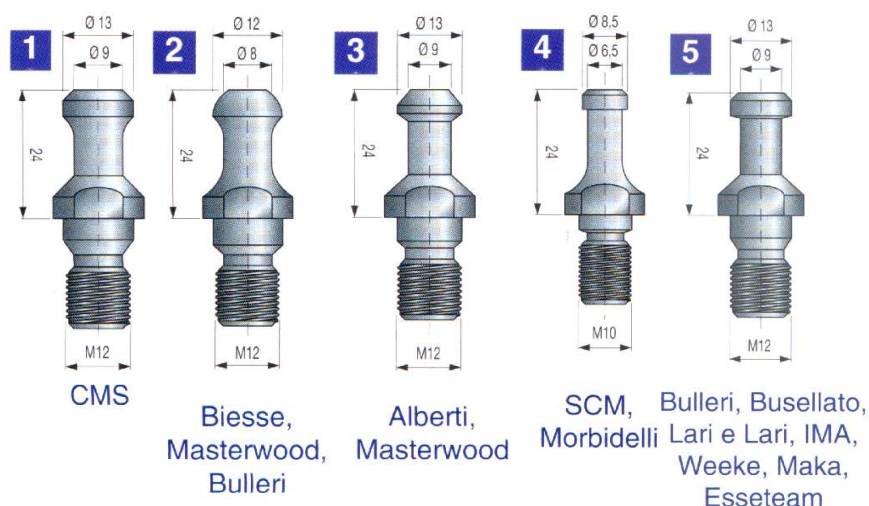
Mandrin à couronne dentée
pour défonceuses
SCM® – MORBIDELLI®

Pour défonceuse classique ou à C.N.

Pinces ER-32, de Ø 3 à 20 mm sans tirette

Ref: 4114			
 code	Défonceuse		H
4114001	Universelle	50	68
4114002	BIESSE	50	50
4114003	CMS	46	60
4114004	ESSETEAM	58	60
4114005	SCM-MORBIDELLI	49	55

TIRETTES de préhension pour Mandrins ISO – 30

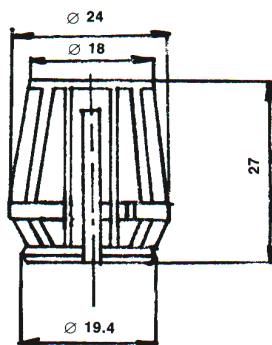
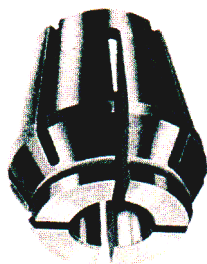


Ref: 4115	
 code	type
4115001	1
4115002	2
4115003	3
4115004	4
4115005	5

Pour des mandrins HSK63F, questionnez-nous

PINCES DE SERRAGES

PINCES "ELASTIC"



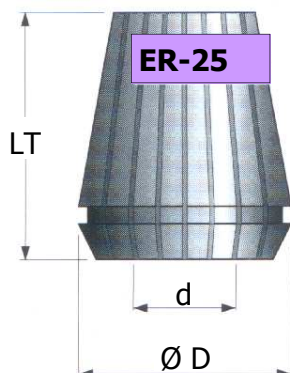
Ref: 4109



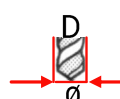
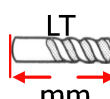
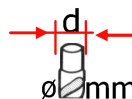
Alésage

4109003	9,5
4109004	10
4109005	11
4109008	14

Livable jusqu'à épuisement du stock

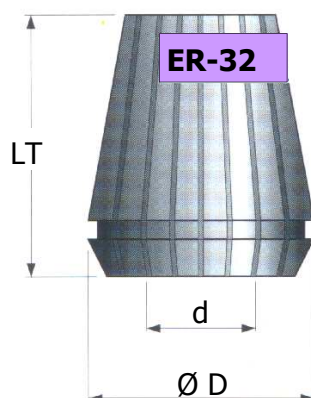


Ref: ER-25

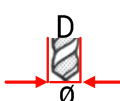
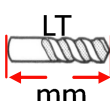
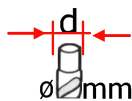


Tolérance pince

ER2506	6	34	26	6 - 5
ER2508	8	34	26	7 - 8
ER2510	10	34	26	10 - 9
ER2512	12	34	26	12 - 11
ER2514	14	34	26	14 - 13
ER2516	16	34	26	16 - 15

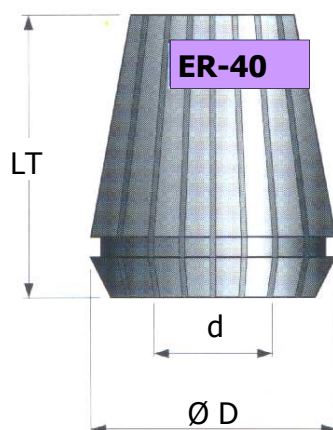


Ref: ER-32

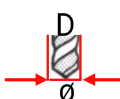
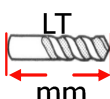
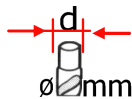


Tolérance pince

ER3203	3	40	32,8	3 - 2
ER3204	4	40	32,8	4 - 3
ER3205	5	40	32,8	5 - 4
ER3206	6	40	32,8	6 - 5
ER3208	8	40	32,8	8 - 7
ER3210	10	40	32,8	10 - 9
ER3212	12	40	32,8	12 - 11
ER3214	14	40	32,8	14 - 13
ER3216	16	40	32,8	16 - 15
ER3218	18	40	32,8	18 - 17
ER3220	20	40	32,8	20 - 19



Ref: ER-40



Tolérance pince

ER4004	4	46	40,8	4 - 3
ER4006	6	46	40,8	6 - 5
ER4008	8	46	40,8	8 - 7
ER4010	10	46	40,8	10 - 9
ER4012	12	46	40,8	12 - 11
ER4013	13	46	40,8	13 - 12
ER4016	16	46	40,8	16 - 15
ER4018	18	46	40,8	18 - 17
ER4020	20	46	40,8	20 - 19
ER4025	25	46	40,8	25 - 24

FRAISES DE FINITION – Coupe hélicoïdale Carbure monobloc micrograin HWM

Exécution :

Entièrement cylindrique, rotation à droite

Hélice négative :

– pour usinage de pièces de petites dimensions difficiles à serrer, parement dessus, effort de coupe et évacuation des copeaux vers le bas.

Utilisation :

- dans mandrins à pince, ou mandrins à serrage hydraulique, ou par frettage (à préciser à la commande)

Applications :

- défonçage, rainurage, feuillement

- fraisage d'oculus ou de chants dans :

- le bois massif, les contreplaqués, les panneaux, le MDF

Machines :

Défonceuses stationnaires, Centre d'usages CNC.

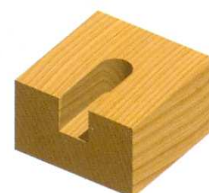
(rainure de circlips sur demande)



2 hélices négatives

droite

Ref: 6911 Rotation à droite					
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm	Z
6911040	8	25	80	8	2
6911041	10	30	75	10	2
6911042	12	42	90	12	2
6911043	14	42	90	14	2
6911044	16	55	110	16	2
6911045	20	50	100	20	2



3 hélices négatives

Ref: 6911 Rotation à droite					
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm	Z
6911050	12	42	90	12	3
6911051	14	35	80	14	3
6911052	14	55	100	14	3
6911053	16	35	90	16	3
6911054	16	55	110	16	3
6911055	18	55	110	18	3
6911056	20	55	110	20	3

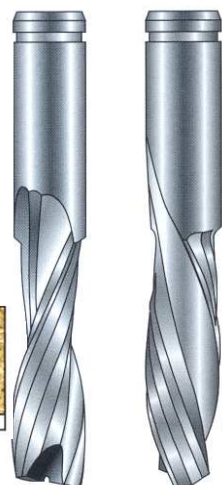


négative

positive

rotation à droite
hélice positive
 finition dessous

rotation à droite
hélice négative
 finition dessus



FRAISES DE FINITION – Coupe hélicoïdale Carbure monobloc micrograin HWM

Exécution :

Entièrement cylindrique, rotation à droite

Hélice positive :

- pour usinage de pièces parfaitement serrées, parement dessous, évacuation facile des copeaux vers le haut.

Utilisation :

- dans mandrins à pince, ou mandrins à serrage hydraulique, ou par frettage (sur demande)

Applications :

- défonçage, rainurage, feuillurage
- fraisage d'oculus ou de chants dans :
 - le bois massif, les contreplaqués, les panneaux, le MDF

Machines :

Défonceuses stationnaires, Centre d'usinages CNC.



2 hélices positives



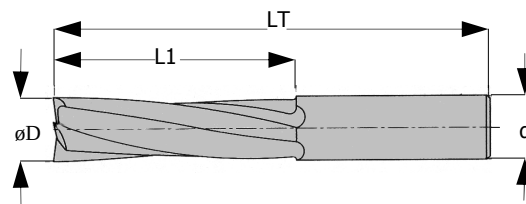
3 hélices positives

Ref: 6910 Rotation à droite

code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm	Z
6910010	4	10	50	4	2
6910011	5	18	50	5	2
6910012	6	20	60	6	2
6910013	8	25	70	8	2
6910014	8	32	80	8	2
6910015	10	30	75	10	2
6910016	12	42	90	12	2
6910017	14	35	80	14	2
6910018	14	50	100	14	2
6910019	16	35	90	16	2
6910020	16	55	110	16	2
6910021	18	55	115	18	2
6910022	20	55	115	20	2
6910023	20	70	120	20	2

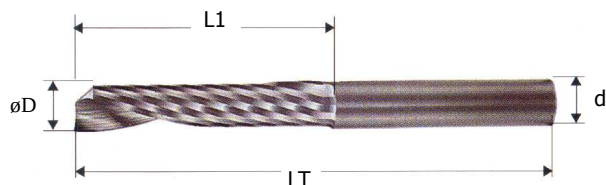
Ref: 6910 Rotation à droite

code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm	Z
6910030	12	42	90	12	3
6910031	14	35	90	14	3
6910032	14	55	110	14	3
6910033	16	35	90	16	3
6910034	16	55	110	16	3
6910035	18	55	110	18	3
6910036	20	55	110	20	3
6910037	20	70	130	20	3
6910038	20	90	155	20	3



Autres dimensions sur demande, délai rapide

FRAISES A DÉCOUPER Carbure monobloc micrograin HWM



1hélice positive = copeaux remontants

Rotation à droite

1 hélice positive

Utilisation : Bois – PVC – Plastique

Vitesse de rotation 18 à 24000 t/mn

Ref: 6915 Rotation à droite / 1 hélice positive

code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
69150312	3	12	50	3
69150412	4	12	50	4
69150517	5	17	50	5
69150622	6	22	60	6
69150627	6	27	60	6
69150822	8	22	70	8
69150832	8	32	80	8
69150842	8	42	90	8
69151032	10	32	80	10
69151042	10	42	90	10
69151052	10	52	100	10
69151232	12	32	80	12
69151242	12	42	90	12
69151252	12	52	100	12

FRAISES D'ÉBAUCHE – Coupe hélicoïdale Carbure monobloc micrograin HWM

Exécution :

Hélice positive :

– pour usinage de pièces parfaitement serrées, parement dessous, évacuation facile des copeaux vers le haut.

Hélice négative :

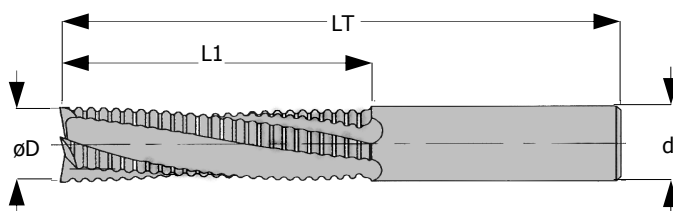
– pour usinage de pièces de petites dimensions difficiles à serrer, parement dessus, effort de coupe et évacuation des copeaux vers le bas.

Applications :

- défonçage, rainurage, feuillurage
- fraisage d'oculus ou de chants dans :
 - le bois massif et les contreplaqués, les panneaux, le MDF
 - volume de copeaux important
 - le chant usiné peut présenter des inégalités de fraisage (prof. env. 0,3 mm).

Machines :

Défonceuses stationnaires, Centre d'usinages CNC.



Entièrement cylindrique
Rotation à droite (gauche sur demande)
Coupe positive ou négative 2 ou 3 hélices



2 hélices positives

Ref: 6912 Rotation à droite					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
6912010	6	20	60	6	2
6912011	8	25	70	8	2
6912012	10	30	75	10	2
6912013	12	42	90	12	2
6912014	14	35	85	14	2
6912015	14	50	100	14	2
6912016	16	35	85	16	2
6912017	16	55	110	16	2
6912018	18	55	115	18	2
6912019	20	55	115	20	2
6912020	20	70	120	20	2



3 hélices positives

Ref: 6912 Rotation à droite					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
6912030	12	42	90	12	3
6912031	14	42	90	14	3
6912032	14	55	110	14	3
6912033	16	42	90	16	3
6912034	16	55	110	16	3
6912035	18	55	115	18	3
6912036	20	55	115	20	3
6912037	20	75	135	20	3
6912038	20	90	155	20	3
6912039	25	100	155	25	3

Hélice positive



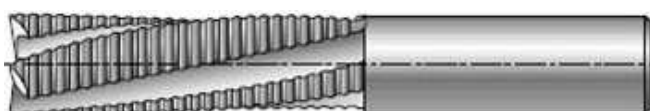
2 hélices négatives

Ref: 6917 Rotation à droite					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
6917060	10	30	75	10	2
6917061	12	42	90	12	2
6917062	14	50	100	14	2
6917063	16	55	110	16	2



3 hélices négatives

Ref: 6917 Rotation à droite					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
6917070	12	42	90	12	3
6917071	14	42	90	14	3
6917072	16	42	90	16	3
6917073	16	55	110	16	3
6917074	18	55	115	18	3
6917075	20	55	115	20	3



Hélice négative

Autres dimensions sur demande, délai rapide

B17

FRAISES pour entaillage de boîtiers de crémonne

Carbure monobloc micrograin HWM

Rotation à droite - hélice à droite

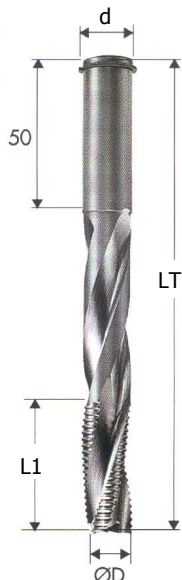
2 ou 3 hélices positives

Évacuation facile des copeaux vers le haut, par hélice taillée

Pour centres d'usinage CNC

Adaptée à la fabrication de portes : entailles de logements de serrures

Queue avec empreintes WELDON® sur demande moyennant supplément

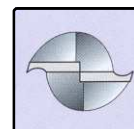
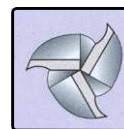
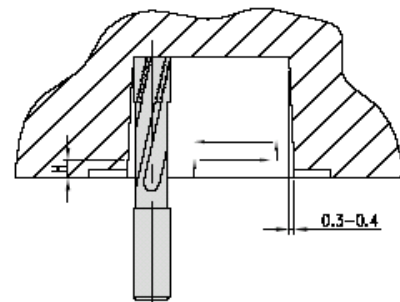


Ref: 6914 Rotation à droite					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
69141402	14	15	155	14	2
69141602	16	25	175	16	2
69141603	16	25	175	16	2
69141802	18	25	175	18	2
69141803	18	25	175	18	2

Longueur taillée de l'hélice Ø 14 - 110 mm

du Ø 16 au 18 - 130 mm

Sur demande : Ø 15 ou 15,5 mm ou chanfrein d'entrée 30°
ou rainure de circlips (comme présenté sur la photo)



FRAISES D'ÉBAUCHE – Coupe hélicoïdale Carbure monobloc micrograin HWM

QUEUE de Ø 30 m/m spécifique pour machine **HUNDEGGER® - SCHMIDLER®**

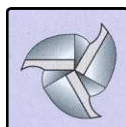


Ref: 6918					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
6918080DNEG	30	120	195	30X75	3 neg
6918080DPOS	30	120	195	30X75	3 pos
6918090DNEG	40	160	235	30X75	3 neg
6918090DPOS	40	160	235	30X75	3 pos
6918080GNEG	30	120	195	30X75	3 neg
6918080GPOS	30	120	195	30X75	3 pos
6918090GNEG	40	160	235	30X75	3 neg
6918090GPOS	40	160	235	30X75	3 pos



FRAISES D'ÉBAUCHE – Coupe hélicoïdale HSS monobloc

QUEUE de Ø 30 m/m spécifique pour machine **HUNDEGGER® - SCHMIDLER®**



Ref: 69189					
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm	Z
69189080DNEG	40	160	235	30x75	3
69189080DPOS	40	160	235	30x75	3
69189090DNEG	50	210	285	30x75	3
69189090DPOS	50	210	285	30x75	3



FRAISES A DÉFONCER Coupe alternée Carbure monobloc micrograin HWM

Coupe avec hélice positive et hélice négative permettant d'assurer une finition parfaite sur les deux faces des panneaux, surtout revêtus

1 + 1 hélice de $\varnothing$ 8 à 12 m/m

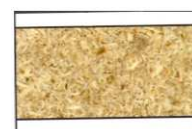
2 + 2 hélices de $\varnothing$ 14 à 20 m/m

Coupe pinçante dessus et dessous

Rotation à droite



Ref: 6916					
 code	 D $\varnothing$	 L1 mm	 LT mm	 d $\varnothing$ mm	Z
69160825	8	25	80	8	1+1
69161032	10	32	90	10	1+1
69161232	12	32	90	12	1+1
69161242	12	42	100	12	1+1
69161452	14	52	120	14	2+2
69161652	16	52	120	16	2+2
69161852	18	52	120	18	2+2
69162052	20	52	120	20	2+2

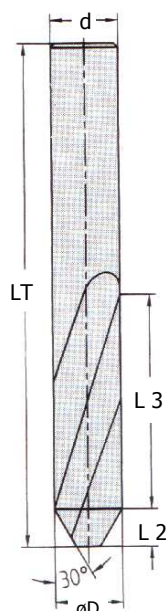


Coupe pinçante dessus et dessous = chants propres dessus et dessous

FRAISES A DÉFONCER Carbure monobloc micrograin HWM

2 Coupes hélicoïdales positives permettant le perçage et défonçage pour trous de défonçage, trous de gâches et barillets ainsi que les trous de regard

Rotation à droite

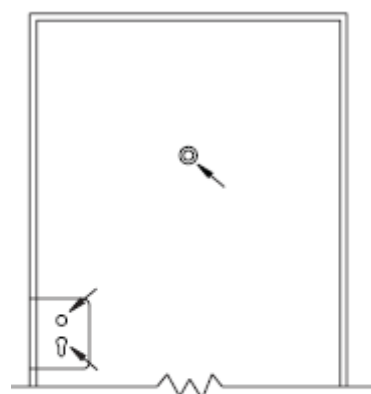


Finition

Ref: 6913							
 code	 D $\varnothing$	 L1 mm	 L2 mm	 LT mm	 d $\varnothing$ mm	Z	Finition Ebauche
691301	14	8	42	100	14	2	Finition
691302	16	9	51	120	16	2	Finition
691303	16	9	51	120	16	2	ébauche



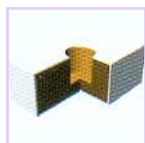
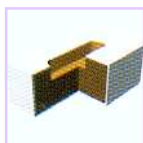
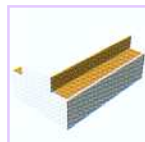
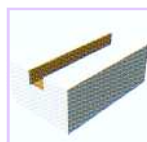
Ébauche



FRAISES A RAINURER – Plaquettes réversibles – Carbure HW

Z = 1+1 - rotation à droite

équipées de plaquettes standard 12 X 12 X 1,5 à 4 coupes, réversibles, queue lisse - permettant la pénétration, pour rainer, feuillurer



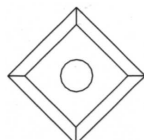
PIÈCES DE RECHANGE

rechange	designation
 code	
212	Plaquette 12 X 12 X 1,5
304	Vis Torx M4x6 tête bombée
415	Tournevis Torx T15

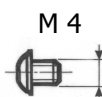
Réf. 00415



Réf. 00212



Réf. 00304



M 4

Ref: 6700

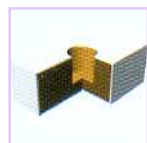
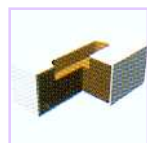
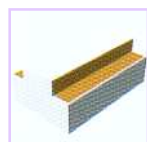
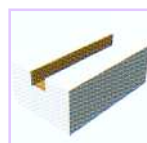
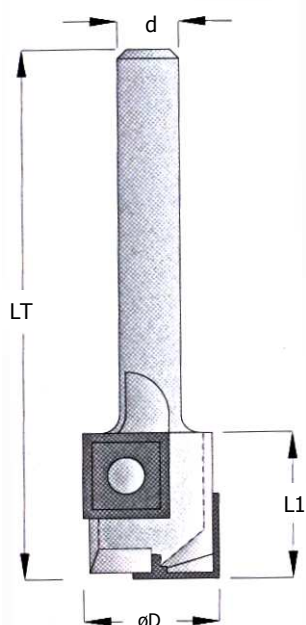
 code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
67001506	15	50	20	6
67001508	15	70	20	8
67001510	15	70	20	10
67001512	15	70	20	12
67001606	16	50	20	6
67001608	16	70	20	8
67001610	16	70	20	10
67001612	16	70	20	12
67001806	18	50	20	6
67001808	18	70	20	8
67001810	18	70	20	10
67001812	18	70	20	12
67002006	20	50	20	6
67002008	20	70	20	8
67002010	20	70	20	10
67002012	20	70	20	12
67002206	22	50	20	6
67002208	22	70	20	8
67002210	22	70	20	10
67002212	22	70	20	12

Ref: 6700 Queue Taraudée M12 x 100

 code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
670015M12	15	65	20	M12X100
670016M12	16	65	20	M12X100
670018M12	18	65	20	M12X100
670020M12	20	65	20	M12X100
670022M12	22	65	20	M12X100

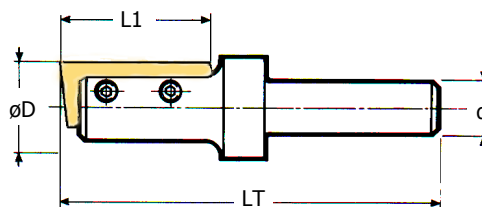
Ref: 6700 Queue Taraudée M10 x 150

 code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
670016M10	16	65	20	M10X150
670018M10	18	65	20	M10X150
670020M10	20	65	20	M10X150
670022M10	22	65	20	M10X150



FRAISES A DÉFONCER "VERSOFIX" Plaquettes réversibles Carbure HW

Z = 1 – Coupe plongeante –
Plaquettes revêtues Titane
Angle de coupe optimale de 15° grâce
à la gorge sur les plaquettes



Ref: 6702

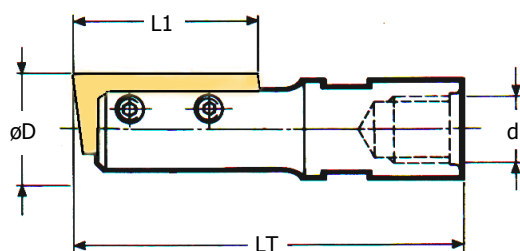
Queue ø 10	Queue ø 12	D ø	L1 mm	LT mm
6702300	6702350	8	20	68
6702301	6702351	10	20	68
6702302	6702352	12	20	68
	6702367	12,7	50	94
6702303	6702353	14	30	74
6702309	6702359	14	50	94
6702304	6702354	15	30	74
6702305	6702355	16	30	74
6702310	6702360	16	50	94
6702306	6702356	18	30	74
6702311	6702361	18	50	94
6702307	6702357	20	30	74
6702312	6702362	20	50	94
6702308	6702358	22*	30	74

Ref: 6701

Queue ø 6	Queue ø 8	D ø	L1 mm	LT mm
67019100	6701200	8	20	63
67019101	6701201	10	20	63
67019102	6701202	12	20	63
6701103	6701203	14	20	59
6701104	6701204	15	20	59
6701105	6701205	16	20	59
	6701220	16	30	59
6701106	6701206	18	20	69
6701107	6701207	20	20	59
	6701221	20	30	69
6701108	6701208	22*	20	59

*** Coupe non plongeante**

*** Coupe non plongeante**



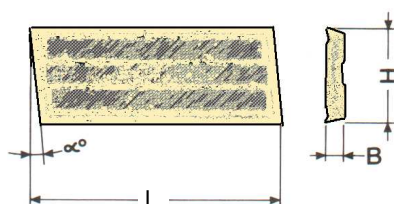
L'outil du Professionnel
Spécialement adapté pour travailler
les panneaux revêtus ou panneaux
particules abrasifs

Ref: 6703 et 6704

Queue M10x15	Queue M12x150	D ø	L1 mm	LT mm
6703450	6704500	8	20	58
6703451	6704501	10	20	58
6703452	6704502	12	20	58
6703453	6704503	14	30	65
6703459	6704509	14	50	85
6703454	6704504	15	30	65
6703455	6704505	16	30	65
6703460	6704510	16	50	85
6703456	6704506	18	30	65
6703461	6704511	18	50	85
6703457	6704507	20	30	65
6703462	6704512	20	50	85
6703458	6704508	22*	30	65
6703463	6704513	24*	50	85

PIÈCES DE RECHANGE – Plaquettes – Vis – Clés

Revêtement TIN



Plaquettes et pièces de rechange

code	Pour fraise ø	L	H	B
269883	8 à 12 mm	20	5,5	1,1
269884	12,2 à 13,9 mm	30	6,5	1,1
269886	12,2 à 13,9 mm	50	6,5	1,1
269880	à partir de 14 mm	20	10	1,5
269881	à partir de 14 mm	30	10	1,5
269882	à partir de 14 mm	50	10	1,5
00018	8 à 13,9 mm	Vis six pans creux M2,5X2,5		
00016	à partir de 14 mm	Vis six pans creux M4X4		
00022	8 à 13,9 mm	Clés à six pans de 1,3 mm		
00023	à partir de 14 mm	Clés à six pans de 2 mm		

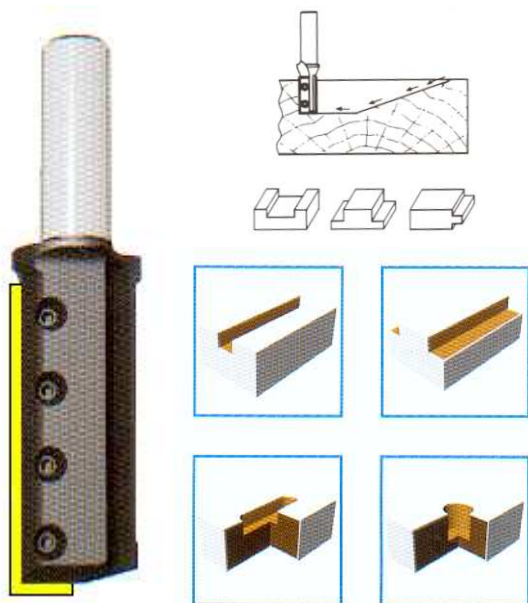
FRAISES A RAINER à plaquettes réversibles Carbure HW

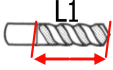
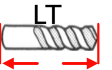
Z = 1 – Coupe détalonnée

Pour dresser, rainer, feuillurer dans les bois durs, panneaux particules, matières synthétiques sur défonceuses portatives



Vitesse de rotation : 18000/24000 t/mn
avance : 2 - 6 mètres mn



Ref: 6705				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
67050806	8	20	63	6
67050808	8	20	63	8
67050810	8	20	68	10
67050812	8	20	68	12
67051006	10	20	63	6
67051008	10	20	63	8
67051010	10	20	68	10
67051012	10	20	68	12
67051206	12	20	63	6
67051208	12	20	63	8
67051210	12	20	68	10
67051212	12	20	68	12
67051408	14	30	74	8
67051410	14	30	74	10
67051412	14	30	74	12
67051508	15	30	74	8
67051510	15	30	74	10
67051512	15	30	74	12
67051608	16	30	74	8
67051610	16	30	74	10
67051612	16	30	74	12
67051810	18	30	74	10
67051812	18	30	74	12
67052010	20	30	74	10
67052012	20	30	74	12
67051450	14	50*	94	12
67051650	16	50*	94	12
67051850	18	50*	94	12
67052050	20	50*	94	12
67052250	22	50*	94	12

*plaquettes de 50 m/m revêtues TIN

FRAISES A RAINER à plaquettes réversibles Carbure HW

Z = 1 – Coupe détalonnée

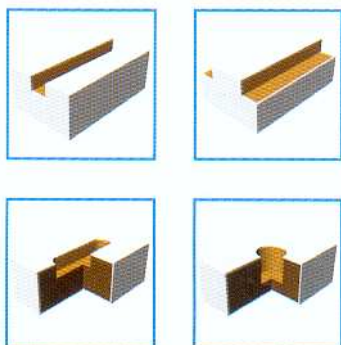
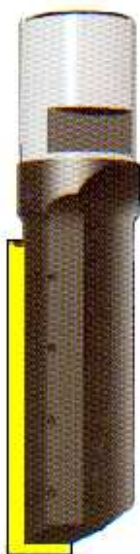
Queue filetée int. M10x1,5-SCHEER®

Queue filetée int. M12x1-ELU-STRIFLER®

Pour dresser, rainer, feuilletter dans
les bois durs, panneaux particules,
matières synthétiques
sur défonceuses portatives



Vitesse de rotation :
18000/24000 t/mn
avance : 2 - 6 mètres mn



Ref: 6706

code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
670608150	8	20	58	M10x1,5
670610150	10	20	58	M10x1,5
670612150	12	20	58	M10x1,5
670614150	14	30	65	M10x1,5
670615150	15	30	65	M10x1,5
670616150	16	30	65	M10x1,5
670618150	18	30	65	M10x1,5
670620150	20	30	65	M10x1,5
670630150	22	30	65	M10x1,5
670601450	14	50	85	M10x1,5
670601650	16	50	85	M10x1,5
670601850	18	50	85	M10x1,5
670602050	20	50	85	M10x1,5
670602250	22	50	85	M10x1,5
670608100	8	20	58	M12x1
670610100	10	20	58	M12x1
670612100	12	20	58	M12x1
670614100	14	30	65	M12x1
670615100	15	30	65	M12x1
670616100	16	30	65	M12x1
670618100	18	30	65	M12x1
670620100	20	30	65	M12x1
670622100	22	30	65	M12x1
670601451	14	50*	85	M12x1
670601651	16	50*	85	M12x1
670601851	18	50*	85	M12x1
670602051	20	50*	85	M12x1
670602251	22	50*	85	M12x1

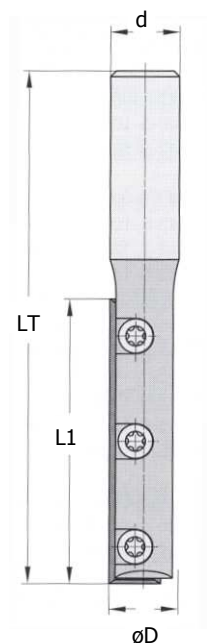
*plaquettes de 50 m/m revêtues TIN

PIÈCES DE RECHANGE pour 6705 et 6706

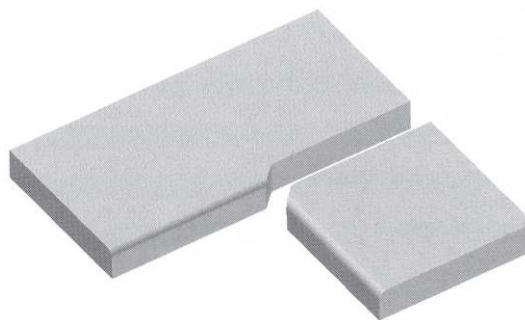
rechange	code	designation
9012005500	Plaquette pour Ø=8-12	20x5,5x1,1
9013001000	Plaquette pour Ø=14-20	30x10x1,5
9020250300	Vis pour Ø= 8-12	M-2,5x3
9020400400	Vis pour Ø=14-20	M-4x4
9030130000	Clé pour Ø= 8-12	1,3
9030200000	Clé pour Ø=14-20	2

FRAISES A DETOURER à plaquettes réversibles HW 1 coupe

Conçues pour l'assemblage en coin de tables de travail en cuisines



Ref: 22350				
code	D mm	L1 mm	LT mm	d mm
223501250	12	50	95	12x40
223501450	14	50	95	12x40



- ⇒ Outil Z = 1 coupe, avec plaquettes à 4 coupes - 3 trous - Pénétration en plusieurs étapes
- ⇒ Découpage de bois massif uniquement réalisable par étapes de différentes hauteurs (risque de bris)

PIÈCES DE RECHANGE

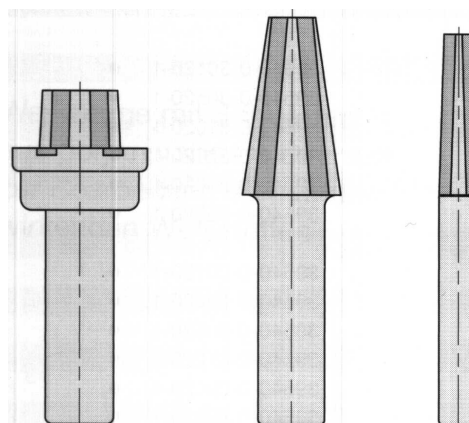
rechange		
code	designation	
720056	Couteau HW révers	50x9x1,5 Z=4
39080	3 trous	
	Vis torx	M3,5x4,8 T15

Nos recommandations

Conseils :

Pour une bonne concentricité des outils, utiliser les cônes de nettoyage pour N1K2 - SK30 - SK30 ou HSK63F suivant croquis ci-contre...

Consultez-nous



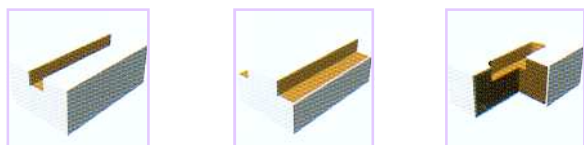
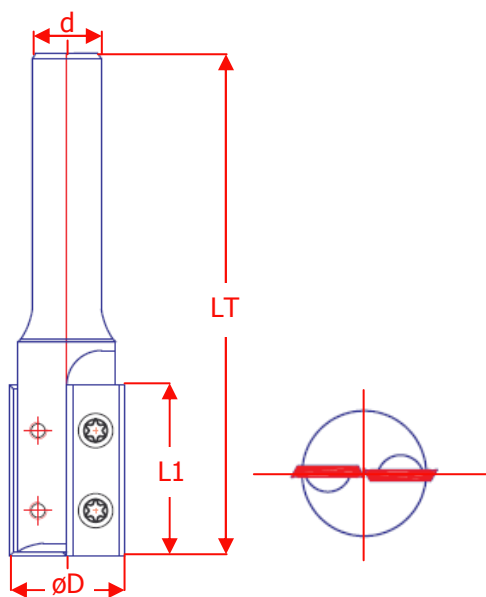
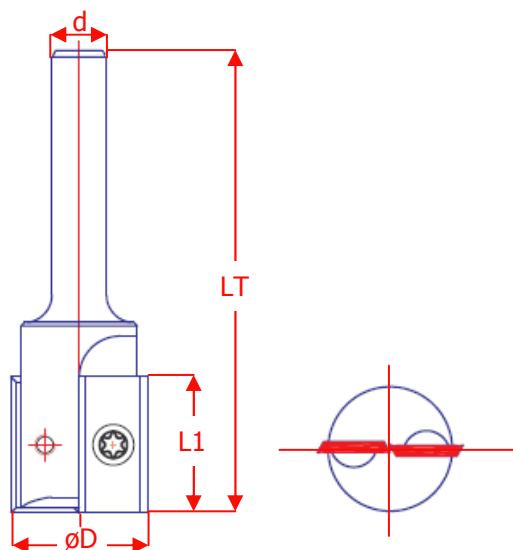
FRAISES A RAINER à plaquettes réversibles Carbure HW Z=2

Exécution :

2 coupes, diamètre constant par 2 plaquettes, coupe périphérique et frontale, à droite, avance manuelle

Applications :

pour fraiser, rainurer, dresser le bois dur, bois comprimé, panneaux particules MDF - contreplaqués



Plaquettes de rechange voir page B-26

Ref: 004

code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
004250	14	19,5	65	8
004251	14,6	19,5	65	8
004252	15	19,5	65	8
004253	16	19,5	65	8
004254	18	19,5	65	8
004255	18,1	19,5	65	8
004256	20	19,5	65	8
004257	20,1	19,5	65	8
004259	22,1	19,5	65	8
004260	24	19,5	65	8
004261	25	19,5	65	8

Ref: 004

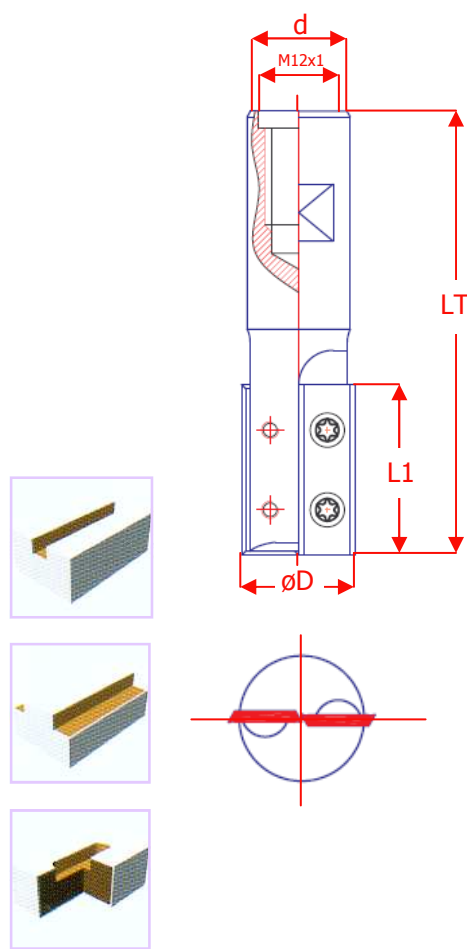
code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
004140	14	29,5	75	8
004141	15	29,5	75	8
004142	16	29,5	75	8
004143	18	29,5	75	8
004144	18,1	29,5	75	8
004145	20	29,5	75	8
004146	20,1	29,5	75	8
004148	22,1	29,5	75	8

Ref: 004

code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm
004160	14	29,5	78	10
004161	15	29,5	78	10
004162	16	29,5	78	10
004163	18	29,5	78	10
004165	20	29,5	78	10
004166	20,1	29,5	78	10
004168	22,1	29,5	78	10
004169	24	29,5	78	10
004170	25	29,5	78	10

004180	14	29,5	78	12
004181	15	29,5	78	12
004182	16	29,5	78	12
004183	18	29,5	78	12
004184	18,1	29,5	78	12
004185	20	29,5	78	12
004186	20,1	29,5	78	12
004187	22	29,5	78	12
004188	22,1	29,5	78	12
004189	24	29,5	78	12
004190	25	29,5	78	12

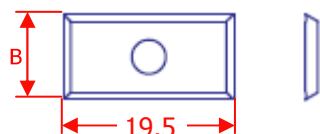
FRAISES A RAINER à plaquettes réversibles Carbure HW Z=2



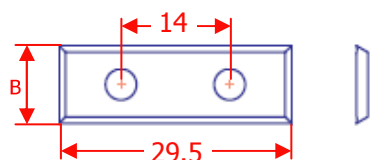
Ref: 004-M12x1				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d mm
004030	14	29,5	69	17
004031	15	29,5	69	17
004032	16	29,5	69	17
004033	18	29,5	69	17
004034	18,1	29,5	69	17
004035	20	29,5	69	17
004036	20,1	29,5	69	17
004037	22	29,5	69	17
004038	22,1	29,5	69	17
004039	24	29,5	69	17
004040	25	29,5	69	17

Ref: 004-M12x1				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d mm
004030	14	29,5	69	17
004031	15	29,5	69	17
004032	16	29,5	69	17
004033	18	29,5	69	17
004034	18,1	29,5	69	17
004035	20	29,5	69	17
004036	20,1	29,5	69	17
004037	22	29,5	69	17
004038	22,1	29,5	69	17
004039	24	29,5	69	17
004040	25	29,5	69	17

PIÈCES DE RECHANGE



Plaquettes réversibles
avec gorge facilitant la
coupe tout en réduisant
l'effort de coupe



***La paire**

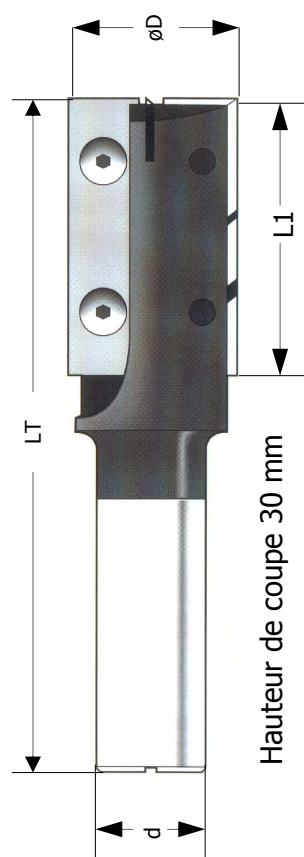
Plaquettes et pièces de rechange		
code	Désignation	Dimensions
004421	Plaquette réversible pour Ø=14	19,5x7x1,5
004422	Plaquette réversible pour Ø=14,6	19,5x7,3x1,5
004423	Plaquette réversible pour Ø=15-16	19,5x7,5x1,5
004424	Plaquette réversible pour Ø=18-18,1	19,5x9x1,5
004425	Plaquette réversible pour Ø=20-20,1	19,5x10x1,5
004426	Plaquette réversible pour Ø=22-22,1	19,5x11x1,5
004427	Plaquette réversible pour Ø=24-25	19,5x12x1,5
004410	Plaquette réversible pour Ø=14	29,5x7x1,5
004411	Plaquette réversible pour Ø=15-16	29,5x7,5x1,5
004412	Plaquette réversible pour Ø=18-18,1	29,5x9x1,5
004413	Plaquette réversible pour Ø=20-20,1	29,5x10x1,5
004414	Plaquette réversible pour Ø=22	29,5x11x1,5
004415	Plaquette réversible pour Ø=24-25	29,5x12x1,5
210010	Vis Torx pour Ø=14-14,6-15-16	M-3x4 *
210021	Vis Torx Ø=18-18,1-20-20,1-22-22,1-24-25	M-3,5x5 *
210001	Clé Torx pour Ø=14-14,6-15-16	T9
00415	22,1-24-25	T15

FRAISES A DÉFONCER – Plaquettes réversibles Carbure HW Z=2

2 plaquettes + 1 frontale – Coupe plongeante

Grand dégagement de copeau, grand angle de dépouille

Rotation maxi = 16 000 t/mn de $\varnothing$ 25 à 35 m/m et 12 000 t/mn pour $\varnothing$ 40 et 50 m/m



Ref: 6707					
code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm	plaquette
6707183012	18	30	82	12	L308
6707193012	19	30	82	12	L308
6707203012	20	30	82	12	L308
6707223012	22	30	82	12	L309
6707243012	24	30	82	12	L3010
67072410012	24	30	100	12	L3010
6707253012	25	30	82	12	L30/4
6707303012	30	30	82	12	L30/4

grands dégagements des copeaux,
grand angle de dépouille

Ref: 6707 M12					
code	D ø	L1 mm	LT mm	d ø mm	plaquette
67071830M12	18	30	80	M12	L308
67071930M12	19	30	80	M12	L308
67072030M12	20	30	80	M12	L308
67072230M12	22	30	80	M12	L309
67072430M12	24	30	80	M12	L3010
67072530M12	25	30	80	M12	L30/4
67073030M12	30	30	80	M12	L30/4

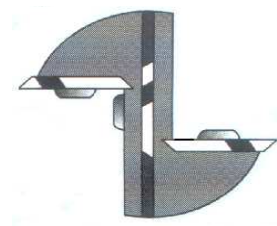
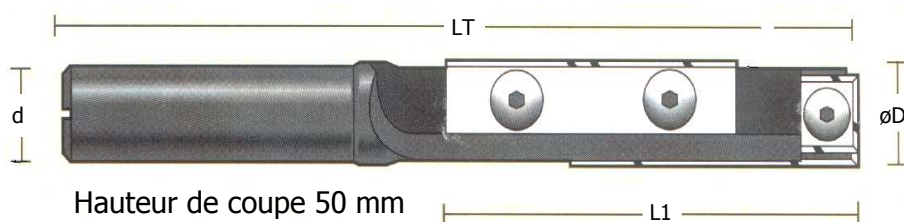
PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange		
code	Désignation	Dimensions
6708L208	Plaquette réversible	20x8x1,5-Z=4
6708L209	Plaquette réversible	20x9x1,5-Z=4
6708L2010	Plaquette réversible	20x10x1,5-Z=4
6707L308	Plaquette réversible	30x8x1,5-Z=4
6707L309	Plaquette réversible	30x9x1,5-Z=4
6707L3010	Plaquette réversible	30x10x1,5-Z=4
6708L508	Plaquette réversible	50x8x1,5-Z=4
6708L509	Plaquette réversible	50x9x1,5-Z=4
6708L5010	Plaquette réversible (L50/4)	50x10x1,5-Z=4
00512	Plaquette réversible (L50)	50x12x1,5-Z=2
00212	Plaquette réversible	12x12x1,5-Z=4
00215	Plaquette réversible	15x12x1,5-Z=4
00220	Plaquette réversible (L20/4)	20x12x1,5-Z=4
00312	Plaquette réversible (L30/4)	30x12x1,5-Z=4
00512	Plaquette réversible (L50/4)	50x12x1,5-Z=4
00305	Vis Torx	M3,5x5
00304	Vis Torx	M-4x6 tête bombée
00415	Tournevis Torx	T-15

Construction :
jusqu'à $\varnothing$ 25 mm, avec
dent de pénétration brasée
à partir de $\varnothing$ 30 mm, avec
plaquette interchangeable
de 12x12x1,5

FRAISES A DÉFONCER – Plaquettes réversibles Carbure HW Z=2 + 1

2 plaquettes + 1 frontale – Coupe plongeante
Grand dégagement de copeau, grand angle de dépouille
Rotation maxi = 16 000 t/mn



Ref: 6708					
 code					plaquette

Queue cyl. Ø 12 m/m

6708185012	18	50	102	12	L508
6708205012	20	50	102	12	L508

Queue cyl. Ø 16 m/m

6708185016	18	50	115	16	L508
6708187016	18	70	135	16	L508+L208
6708205016	20	50	115	16	L508
6708207016	20	70	135	16	L508+L208
6708225016	22	50	115	16	L509
6708227016	22	70	135	16	L509+L209
6708245016	24	50	115	16	L5010
6708247016	24	70	135	16	L5010+L2010
6708255016	25	50	115	16	L50/4
6708257016	25	70	135	16	L50/+L20/4
6708305016	30	50	115	16	L50/4
6708355016	35	50	115	16	L50/4
6708405016	40	50	115	16	L50/4

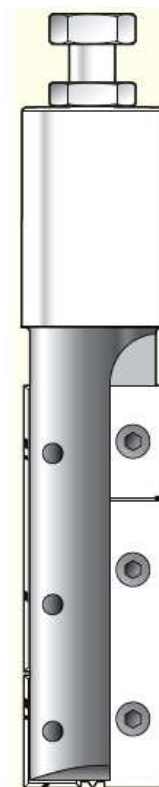
Queue cyl. Ø 20 m/m

6708305020	30	50	110	20	L50/4
6708355020	35	50	110	20	L50/4
6708405020	40	50	110	20	L50/4
6708505020	50	50	110	20	L50/4

Queue ø 25 + Vis M8 + Erou

6708185025	18	50	115	25	L508
6708187025	18	70	135	25	L508+L208
6708205025	20	50	115	25	L508
6708207025	20	70	135	25	L508+L208
6708225025	22	50	115	25	L509
6708227025	22	70	135	25	L509+L209
6708245025	24	50	115	25	L5010
6708247025	24	70	135	25	L5010+L2010
6708255025	25	50	115	25	L50/4
6708257025	25	70	135	25	L50/4+L20/4
6708305025	30	50	115	25	L50/4
6708355025	35	50	115	25	L50/4
6708405025	40	50	115	25	L50/4
6708505025	50	50	115	25	L50/4

grands dégagements des copeaux,
grand angle de dépouille



Construction :
jusqu'à ø 25 mm, avec
dent de pénétration
brasée
à partir de ø 30 mm, avec
plaquette interchangeable
de 12x12x1,5 (0212)

Plaquettes de rechange voir page B-27

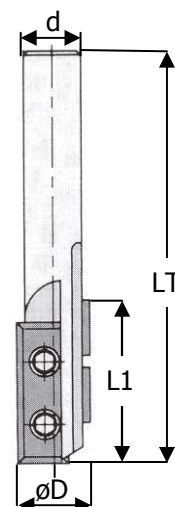
FRAISES A DÉFONCER – Plaquettes réversibles Carbure HW Z=2 + 1

Application : pour le fraisage de panneaux bois et particules sur défonceuses et centre d'usinage CNC

Exécution : corps acier avec plaquettes carbure réversibles, Z=2, la disposition des plaquettes fait fonction de brise-copeaux, **dent de pénétration carbure brasé**, avance mécanique et manuelle.

- Selon la longueur de coupe 2-3 ou 4 plaquettes à position décalée

Ref: 6709 Rotation à droite				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
6709301	16	34	85	14x40
6709302	16	45	95	14x40

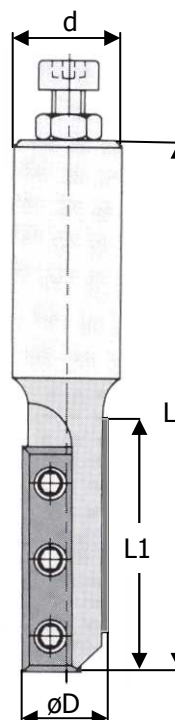


Application : pour le fraisage de panneaux bois et particules sur défonceuses et centre d'usinage CNC

Exécution : corps acier avec plaquettes carbure réversibles, Z=2, **dent de pénétration au carbure brasé**, avance mécanique ou manuelle.

Ref: 6709 Rotation à droite / M8				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
6709312	18	35	105	25x55
6709313	18	55	125	20x55
6709305	18	55	125	25x55
6709307	20	50	120	20x55
6709314	20	55	125	20x55
6709306	20	55	125	25x55
6709308	22	55	125	25x55

Ref: 6709 Rotation à gauche / M8				
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	 d mm
6709323	18	35	105	25x55
6709327	18	55	125	20x55
6709324	18	55	125	25x55
6709328	20	55	125	20x55



PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange		
 code	Désignation	Dimensions
00312	Plaquette réversible 4 coupes	30x12x1,2
00151217	Plaquette réversible 4 coupes 3 trous	50x12x1,7
00304	Vis tête bombée	M4x5,9
00415	Clé Torx	T 15
00212	Plaquette réversible	12x12x1,5 Z=4

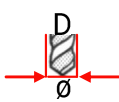
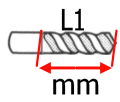
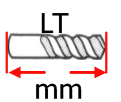
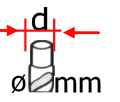
FRAISES A DÉFONCER – Plaquettes avec double angle d'axe

Application : pour des chants propres dessus et dessous dans des panneaux revêtus deux faces.

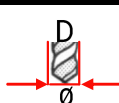
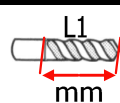
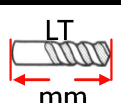
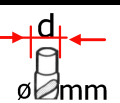
Utilisation dans mandrin concentrique sur centre d'usinage CNC haute vitesse.

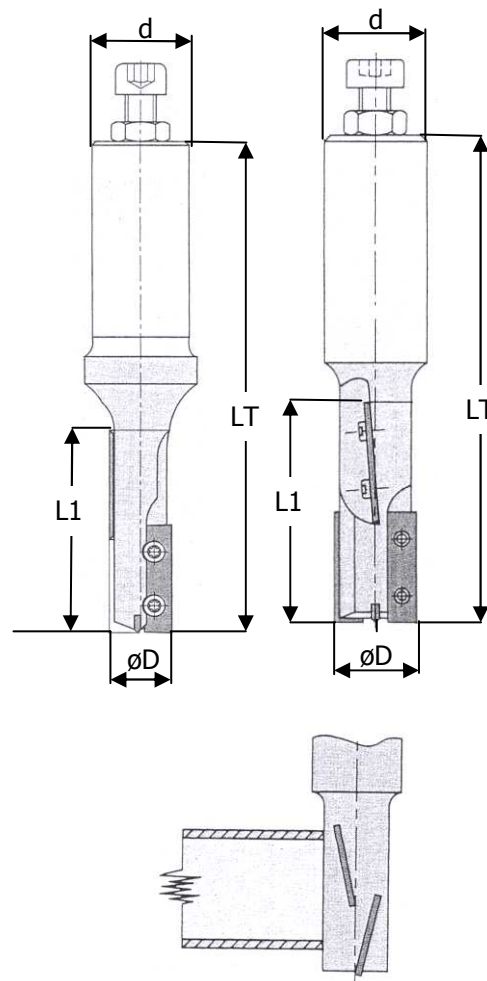
Exécution : corps acier avec plaquettes HW interchangeables, coupes pinçantes dessus et dessous (double angle d'axe inversé), **dent de pénétration brasée du $\varnothing$ 16 à 20 mm, plaquette réversible jusqu'à $\varnothing$ 30 mm avance mécanique.**

Ref: 6709 Rotation à droite

 code					Z
6709701	16	30	110	25x55	1+1
6709702	16	50	130	25x55	1+1
6709703	18	50	130	25x55	1+1
6709602	20	30	110	20x55	2+2
6709600	20	30	110	25x55	2+2
6709607	20	50	125	20x55	2+2
6709601	20	50	125	25x55	2+2
6709610	30	75	145	25x55	2+2

Ref: 6709 Rotation à gauche

 code					Z
6709705	16	30	110	25x55	1+1
6709706	16	50	130	25x55	1+1
6709707	18	50	130	25x55	1+1
6709608	20	30	110	20x55	2+2
6709708	20	30	110	25x55	2+2
6709609	20	50	125	20x55	2+2
6709709	20	50	125	25x55	2+2



PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

 code	Désignation	Dimensions
6709167	Plaquette pour LU=30	16x7x1,5
6709287	Plaquette pour LU=50	28x7x1,5
6709040	Plaquette réversible pour LU=75	40x9x1,5
00712	Plaquette réversible pour LU=75	7,5x12x1,5
6709304	Vis de rechange pour LU=30+50	M3x4-T 9
6709504	Vis de rechange pour LU=75	M3,5x4-T 15
6709405	Vis de rechange pour LU=75	M4x5-T 15
210001	Clé Torx	T 9
00415	Clé Torx	T15

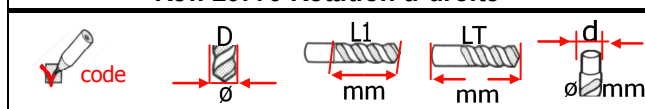
FRAISES DE DÉFONCEUSE et centre d'usinage à plaquettes HW

Fraise d'ébauche type 20770

Application : pour fraisage de chants sans éclats - dans panneaux bois, MDF ou panneaux particules revêtus 2 faces, sur défonceuse stationnaire et centre d'usinage CNC.

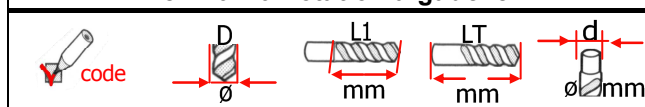
Exécution : corps en acier équipé de plaquettes réversibles 4 coupes Z=1+1, **coupe périphérique et frontale**, toutes les plaquettes avec angle d'axe dessus et dessous avance mécanique.

Ref: 20770 Rotation à droite



20770440	25	43	113	20x55
20770442	25	44	113	25x55
20770660	25	66	138	20x45
20770662	25	66	138	25x50

Ref: 20770 Rotation à gauche



20770441	25	44	113	20x55
20770443	25	44	113	25x55
20770661	25	66	138	20x45
20770663	25	66	138	25x50

PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

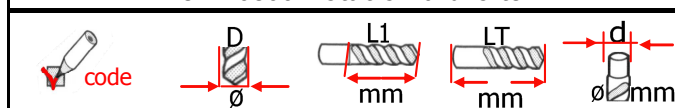
code	Désignation	Dimensions
00212	Plaquette réversible K05 4 coupes	12x12x1,5
002121	Plaquette réversible K01 4 coupes	12x12x1,5
6709405	Vis Torx	M4x5-T15
00415	Clé Torx	T15

Fraise d'ébauche type 20800

Application : pour fraisage de chants sans éclats - dans panneaux bois, MDF ou panneaux particules revêtus 2 faces, sur défonceuse stationnaire et centre d'usinage CNC, Z=1+1.

Exécution : plaquettes extérieures avec angle d'axe dessus et dessous plaquettes intermédiaires coupe droite, uniquement à droite.

Ref: 20800 Rotation à droite



20800500	22	42	115	25x55
20800501	22	60	131	25x55
20800505	22	42	144	CM2+Filetage

PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

code	Désignation	Dimensions
00212	Plaquette réversible K05 4 coupes	12x12x1,5
002121	Plaquette réversible K01 4 coupes	12x12x1,5
00304	Vis Torx grande tête	M4-T15
00415	Clé Torx	T15

FRAISES DE DÉFONCEUSE à plaquettes HW interchangeables

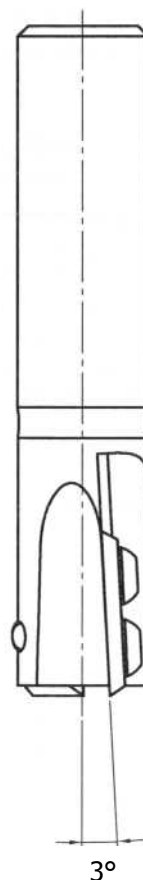
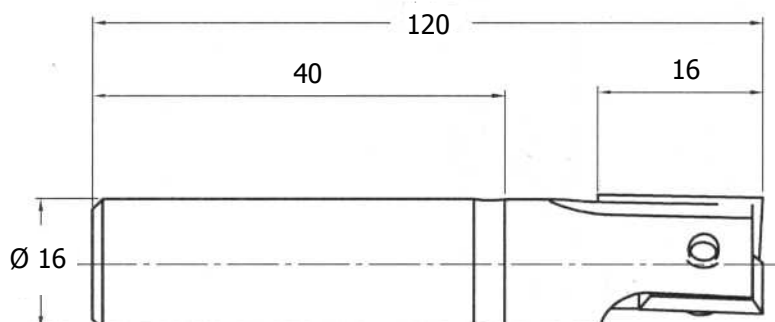
Application : pour le rainurage dans le bois massif : rainure de guidage des crémones, géométrie de coupe permettant un rabattage des fibres.

Exécution : corps en acier avec 2 plaquettes interchangeables HW, **coupe négative** - utilisation sur centre d'usinage CNC - Z= 1+1.

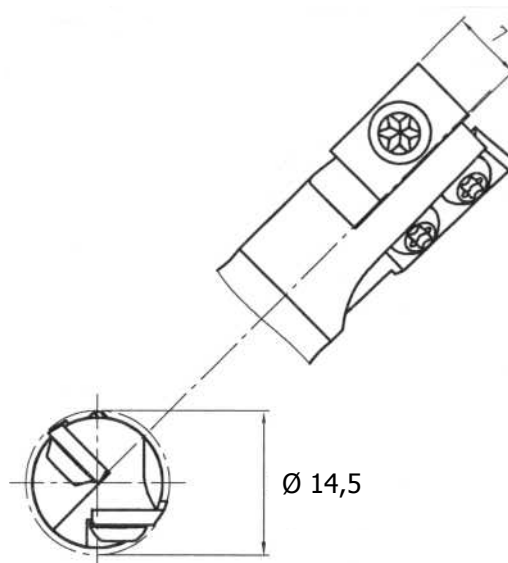
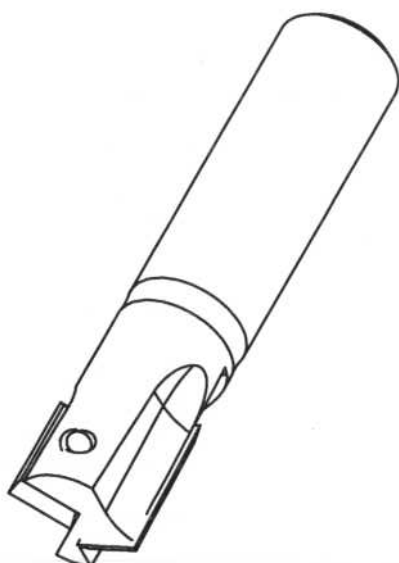
Ref: 6709				
 code				
6709145	14,5	16	120	16

PIÈCES DE RECHANGE

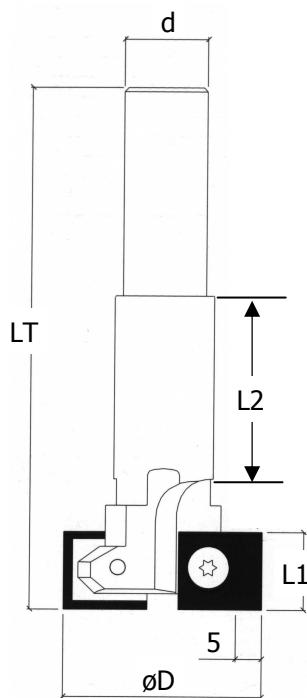
Plaquettes et pièces de rechange		
 code	Désignation	Dimensions
6709167	Plaquette de rechange	16x7x1,5 supérieur
6709287	Plaquette de rechange	16x7x1,5 pour pénétration
6709304	Vis Torx	Tête bombée
00415	Clé Torx	T 15



Coupe négative
réduit les barbes de fraisage



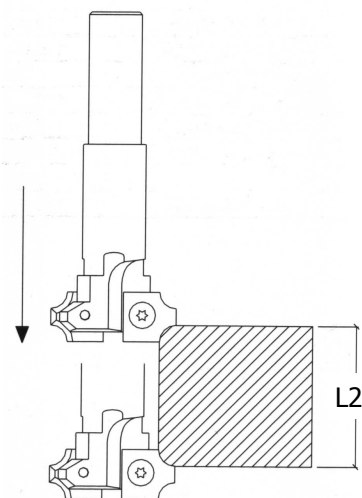
COFFRET PORTE-OUTILS à 10 Plaquettes interchangeables Carbure HW MULTI- PROFILS



Ref: 570					
 code	 D Ø	 L1 mm	 L2 mm	 LT mm	 d Ø mm
57000101200	41	15	40	90	12x40
57000101600	41	15	50	100	16x40

PIÈCES DE RECHANGE

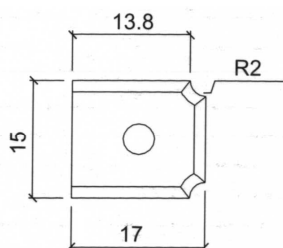
Plaquettes et pièces de rechange			
 code	Désignation	Dimensions	
9015700010	1 jeu: 10 plaquettes profilées de 1 à 5	17x15x2	
9015700202	1 jeu de 2 plaquettes profilées	1-R=2	17x15x2
9015700302	1 jeu de 2 plaquettes profilées	2-R=3	17x15x2
9015700402	1 jeu de 2 plaquettes profilées	3-R=4	17x15x2
9015700502	1 jeu de 2 plaquettes profilées	4-R=5	17x15x2
9015704502	1 jeu de 2 plaquettes profilées	5-45°	17x15x2
9020400690	Vis Torx	T15	M4x6
00415	Clé Torx	T15	



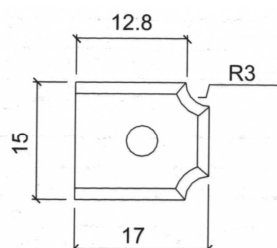
COMPOSITION DU COFFRET
1 Porte-outils
5 Jeux de 2 plaquettes
Profils 1 à 5 - Rayons fuyants



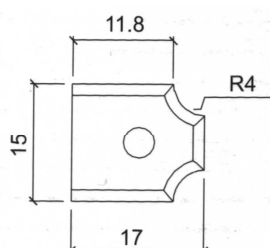
PROFIL—1



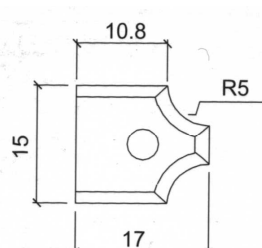
PROFIL—2



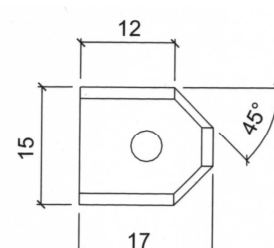
PROFIL—3



PROFIL—4



PROFIL—5



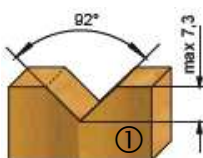
COFFRET PORTE-OUTILS à 5 Plaquettes interchangeables

Carbure HW MULTI- PROFILS—Z=1

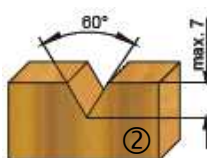
Ref: 571 coffret complet			
 code	 D	 L1	 d
57100000800	17	8,3	8x30
57100001200	17	8,3	12x40
57100002000	17	8,3	20x50

Plaquettes profil livrables uniquement par 2 pièces

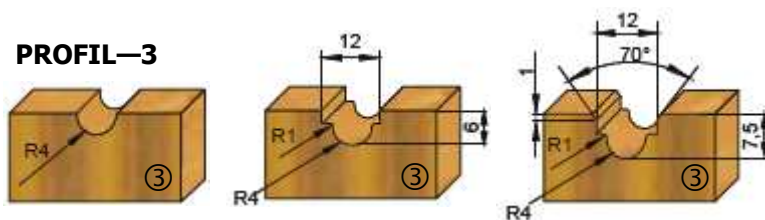
PROFIL—1



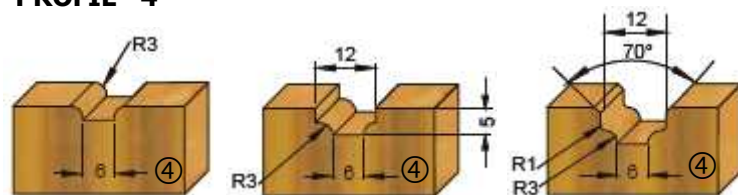
PROFIL—2



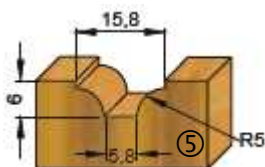
PROFIL—3



PROFIL—4



PROFIL—5



COMPOSITION DU COFFRET

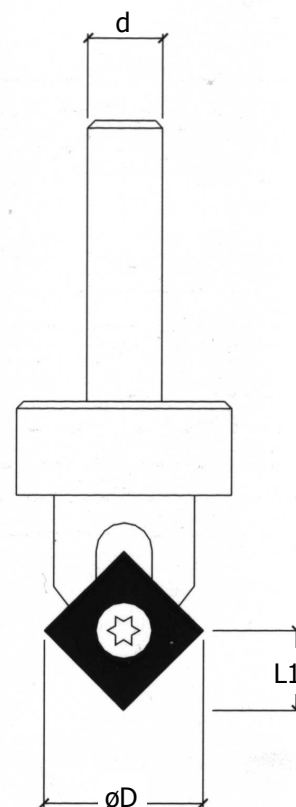
1 porte-outils
5 plaquettes Profils 1 à 5
1 tournevis

Porte Outil

 code	designation
57100001201	Porte Outil

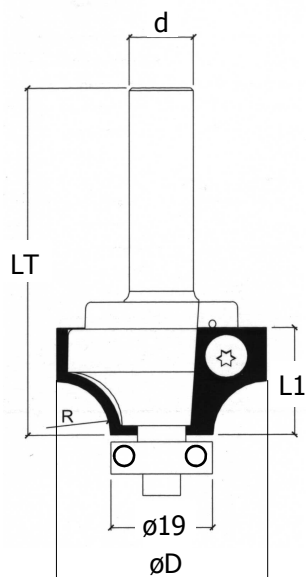
PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange			
 code	Désignation	Profil	Dim.
9015710005	1 jeu de 5 plaquettes profilées	1 à 5	12x12x1,5
9015710100	1 plaquette profilée	1	12x12x1,5
9015710200	1 plaquette profilée	2	12x12x1,5
9015710300	1 plaquette profilée	3	12x12x1,5
9015710400	1 plaquette profilée	4	12x12x1,5
901570500	1 plaquette profilée	5	12x12x1,5
9020400690	Vis de plaquette	M4	M4x6
9030031500	Clé Torx		T15



Porte-outils - queue ø 12 m/m
plaquette profil 1

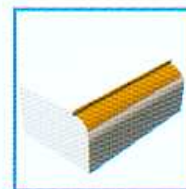
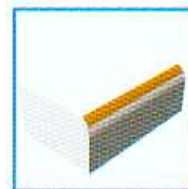
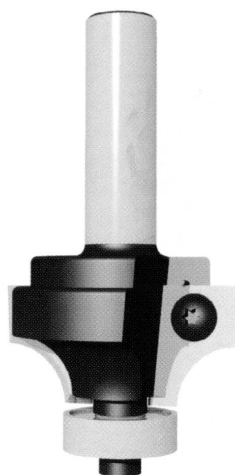
FRAISES A RAYON CONCAVE - Carbure HW Plaquettes et roulements interchangeables



Ref: 586					
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm	rayon R
58610000800	39	18	60	8x30	10
58612000800	43	18	60	8x30	12
58610001200	39	18	70	12x40	10
58612001200	43	18	70	12x40	12
58615001200	49	23	75	12x40	15
58620002000	59	28	90	20x50	20

PIÈCES DE RECHANGE

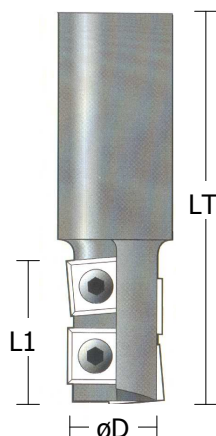
Plaquettes et pièces de rechange			
 code	Désignation	Rayon	Dim.
9015861000	1 plaquette	R=10	15x20x2
9015861200	1 plaquette	R=12	15x20x2
9015861500	1 plaquette	R=15	20x25x2
9015862000	1 plaquette	R=20	25x30x2
9041900600	Roulement		Ø 19 alés.6
9020400658	Vis de plaquette		M 4x6 D=5,8
00415	Clé Torx		T15
9020401200	Vis de roulement		M 4x12 - Torx



FRAISES A CHANTOURNER – Plaquettes réversibles Carbure HW Z2

COUPE ALTERNÉE à 4 plaquettes

Particulièrement apte pour le chantournage de panneaux contreplaqués et bi laminés. La géométrie de coupe alternée positive + négative permet d'obtenir un travail propre et sans éclats surtout dans des panneaux revêtus 2 faces.



Rotation maxi = 20 000 t/mn

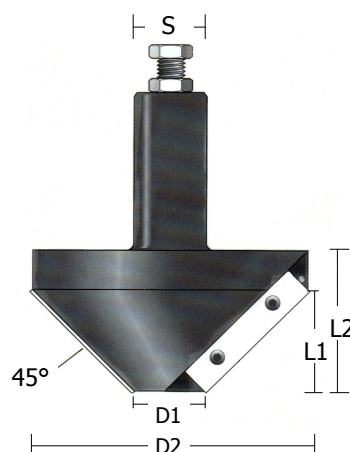
Ref: 6709				
code	D	L1	LT	d
6709223025	22	30	90	25

PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

	Désignation	Dimensions
00212	Plaquette	12x12x1,5-Z=4
00304	Vis Torx	M-4x6
00415	Clé Torx	T-15

FRAISES A CHANFREINER – Plaquettes réversibles Carbure HW Z2



Rotation maxi = 18 000 t/mn

Ref: 6710					
	D1	D2			
code	D1	D2	L1	L2	d
6710662416	66	24	21,2	36	16
6710942425	94	24	35,4	49	25

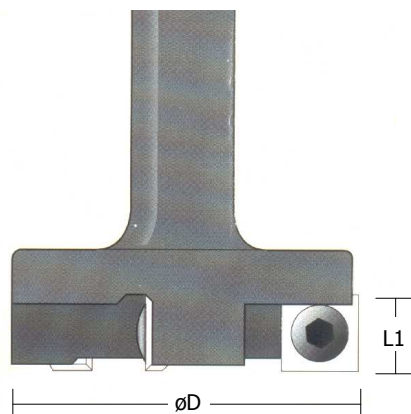
PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

	Désignation	Dimensions
003122	Plaquette	30x12x1,5 Z=2
005122	Plaquette	50x12x1,5 Z=2
00304	Vis Torx	M-4x6
00415	Clé Torx	T-15

FRAISES A SURFACER – Plaquettes réversibles Carbure HW Z3

3 Coupes composées de plaquettes de 12x12x1,5
Très bonne évacuation des copeaux



Rotation maxi = 18 000 t/mn

Ref: 6711				
code	D	L1	LT	d
6711451212	45	12	75	12
6711551216	55	12	75	16

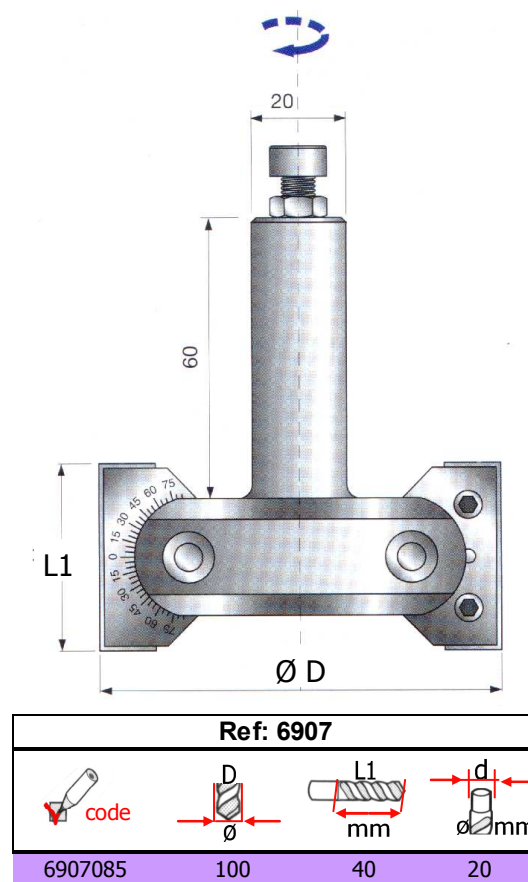
PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

	Désignation	Dimensions
00212	Plaquette	12x12x1,5-Z=4
00304	Vis Torx	M-4x6 tête bombée
00415	Clé Torx	T-15

PORTE-OUTIL INCLINABLE à Plaquettes réversibles Carbure HW

Exécution : avec queue cylindrique de $\varnothing 20$ mm, vis et écrou M-8

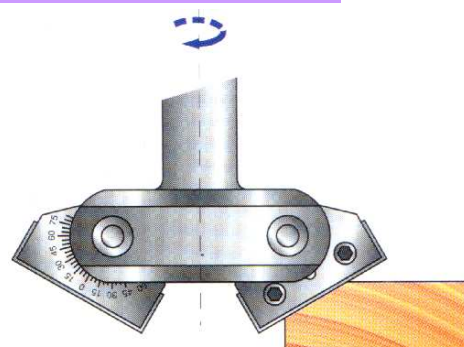
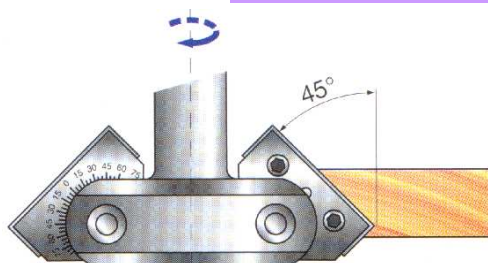


Utilisation : Pour défonceuse à C.N.
Idéal pour réaliser des chanfreins et dressages droits

PIÈCES DE RECHANGE

Plaquettes et pièces de rechange

 code	Désignation	Dimensions
00740	Plaquette réversible	40x12x1,5



INCLINAISON VARIABLE JUSQU'À 45°

Vitesse de rotation maxi = 12 000 t/mn

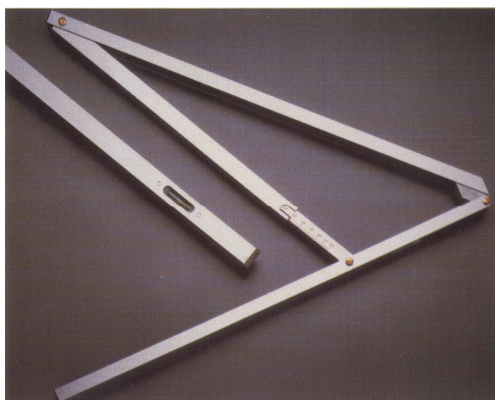
INSTRUMENT DE MESURE "ANGOLFAST"

L'instrument idéal pour la mesure des Angles.

ANGOLFAST est fabriqué en aluminium anodisé pour un appareil robuste, mais léger et très maniable.

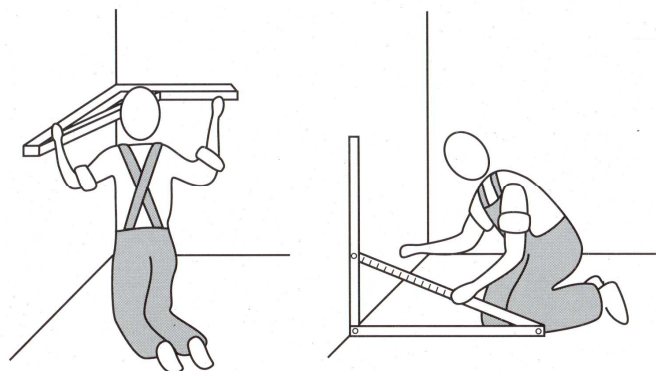
ANGOLFAST est équipé d'un niveau antichoc et peut mesurer des angles compris entre 20 et 130°.

MESURE D'ANGLES	
 code	designation
7000	ANGLOFAST LT700

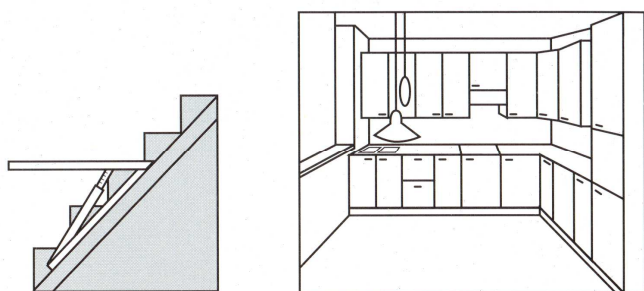


Précis, robuste, maniable, rapide et simple

Cet appareil est nécessaire pour : les installateurs de cuisines, les décorateurs – maçons – charpentiers, poseurs de menuiserie, etc....

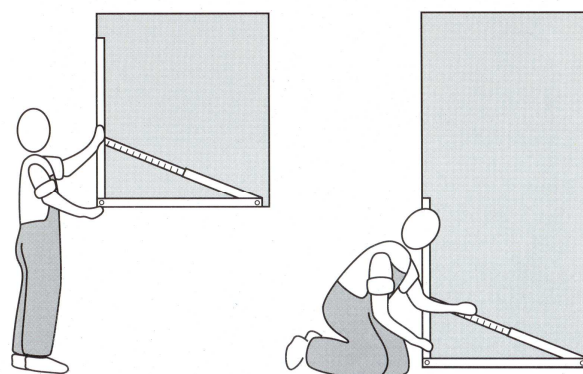


Contrôle édification des murs et préparation pour

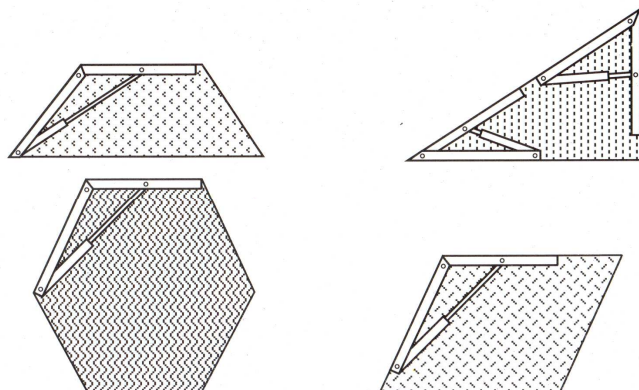


Contrôle pour pose d'escalier, pose de la main courante et des garnitures.

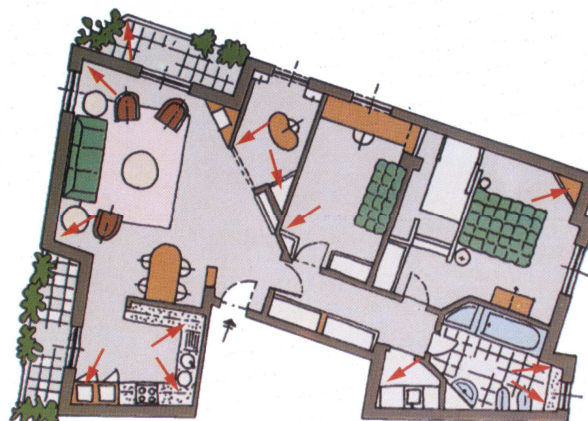
Installation des cuisines et meubles en tous genre



Fixation des portes et fenêtres, bois ou aluminium

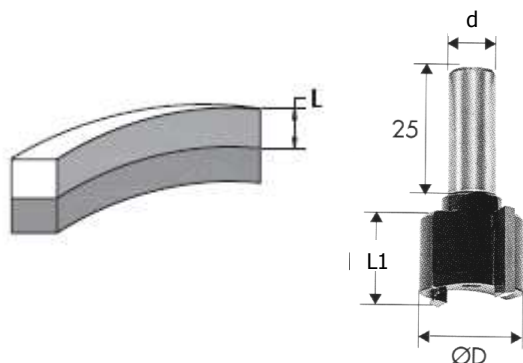


Contrôle divers pour gros œuvres, ameublements et décorations

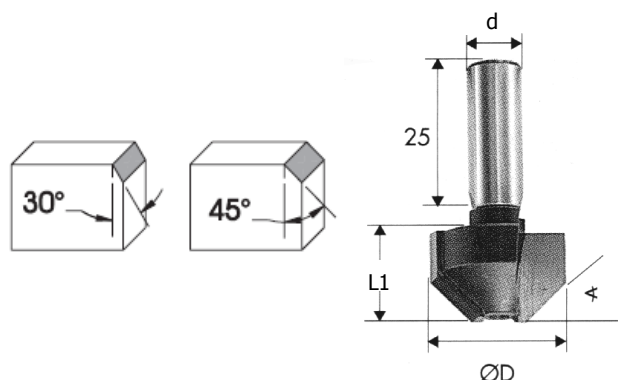


→ Exemples des angles à mesurer avant pose du mobilier

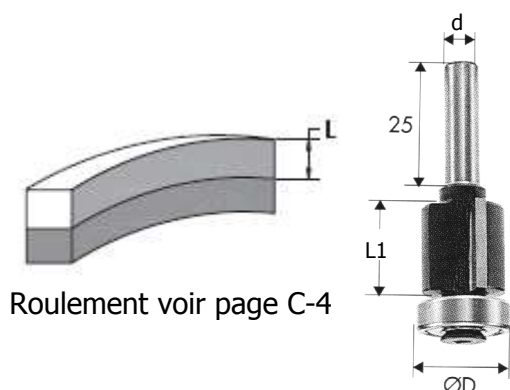
FRAISES A AFFLEURER Carbure HW rapporté



Ref: 740			
 code	 D	 L1	 d
740160006	16	15	6
740160008	16	15	8
740190006	19	15	6
740190008	19	15	8

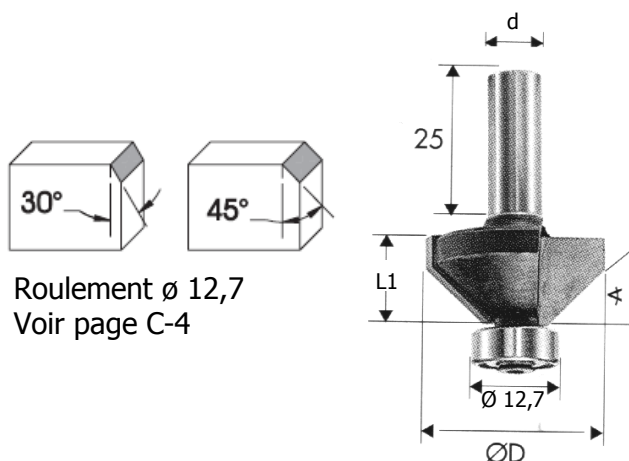


Ref: 750				
 code	 D	 L1	 d	α°
750240706	24	12	6	7°
750240708	24	12	8	7°
750241506	24	12	6	15°
750241508	24	12	8	15°
750243006	24	15	6	30°
750243008	24	15	8	30°
750244506	24	12	6	45°
750244508	24	12	8	45°



Roulement voir page C-4

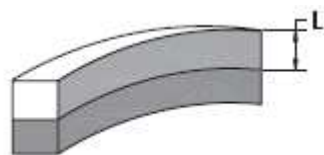
Ref: 770			
 code	 D	 L1	 d
770100006	10	15	6
770100008	10	15	8
770160006	16	15	6
770160008	16	15	8
770190006	19	15	6
770190008	19	15	8
770220006	22	16	6
770220008	22	16	8



Roulement ø 12,7
Voir page C-4

Ref: 780				
 code	 D	 L1	 d	α°
780240706	24	12	6	7°
780240708	24	12	8	7°
780241506	26	12	6	15°
780241508	26	12	8	15°
780243006	26	12	6	30°
780243008	26	12	8	30°
780244506	25	12	6	45°
780244508	25	12	8	45°

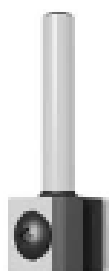
FRAISES A AFFLEURER Plaquettes réversibles Carbure HW



Roulement ø 19 mm

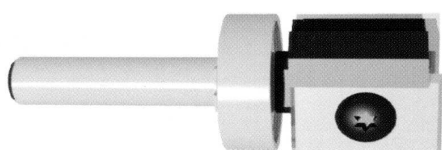


Ref: 168				
 code				
168191206	19	12	49	6
168191208	19	12	49	8
168193006	19	30	70	6
168193008	19	30	70	8
168193012	19	30	90	12x40
168195012	19	50	100	12x40

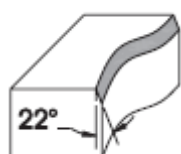


Ref: 169				
 code				
169191206	19	12	42	6
169191208	19	12	42	8

Ref: 585				
 code				
58522020800	22	20	60	8
58519030600	19	30	70	6
58522030800	22	30	70	8
58519012600	19	12	50	6
58519012800	19	12	50	8
58519030800	19	30	70	8
58519050120	19	50	90	12



Plaquettes et pièces de rechange		
 code	Désignation	Dimensions
9011951200	Plaquette Z = 4	19,5x12x1,5
9012951200	Plaquette Z = 4	29,5x12x1,5
00304	Vis de plaquette	T15 M4x6 D=9
00415	Clé Torx	T15
9042200800	Roulement	ø 22 alés.8
9041900600	Roulement	ø 19 alés.6



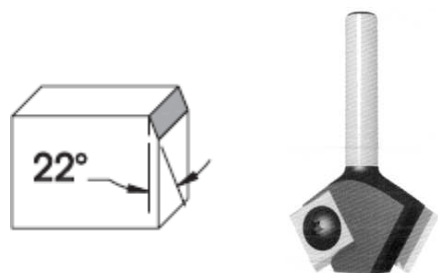
Roulement ø 19 mm



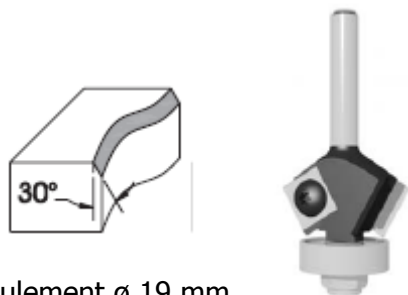
Ref: 170				
 code				
170221206	22°	12	53	6
170221208	22°	12	53	8

Plaquettes et pièces de rechange		
 code	Désignation	Dimensions
00212	plaquette	12x12x2,5
00304	Vis	M4x6
00415	Clé Torx	T15

FRAISES A AFFLEURER Plaquettes réversibles Carbure HW

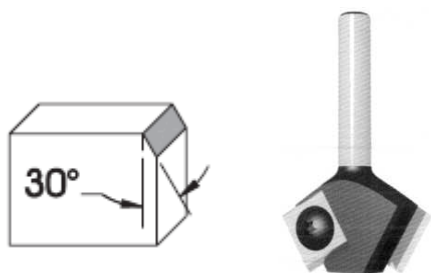


Ref: 171				
 code	α°	 L1 mm	 LT mm	 d mm
171221206	22°	12	47	6
171221208	22°	12	47	8

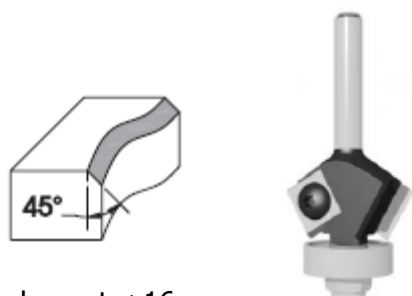


Roulement ø 19 mm

Ref: 172				
 code	α°	 L1 mm	 LT mm	 d mm
172301206	30°	12	54	6
172301208	30°	12	54	8

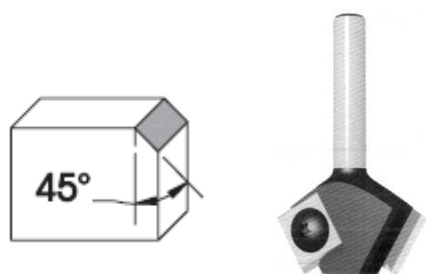


Ref: 173				
 code	α°	 L1 mm	 LT mm	 d mm
173301206	30°	12	48	6
173301208	30°	12	48	8



Roulement ø 16 mm

Ref: 174				
 code	α°	 L1 mm	 LT mm	 d mm
174451206	45°	12	56	6
174451208	45°	12	56	8



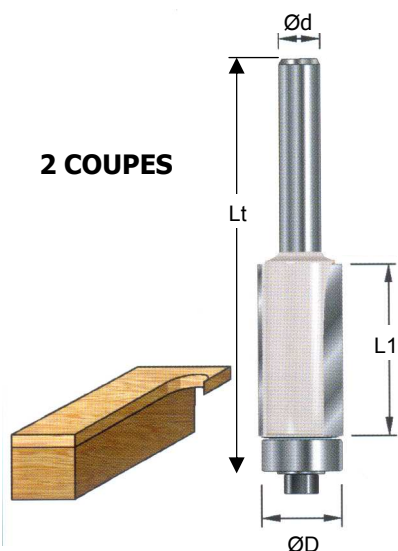
Ref: 175				
 code	α°	 L1 mm	 LT mm	 d mm
175451206	45°	12	50	6
175451208	45°	12	50	8

Plaquettes et pièces de rechange

 code	Désignation	Dimensions
00212	plaquette	12x12x2,5
00304	Vis	M4x6
00415	Clé Torx	T15

FRAISES A DRESSER Carbure HW

2 COUPES

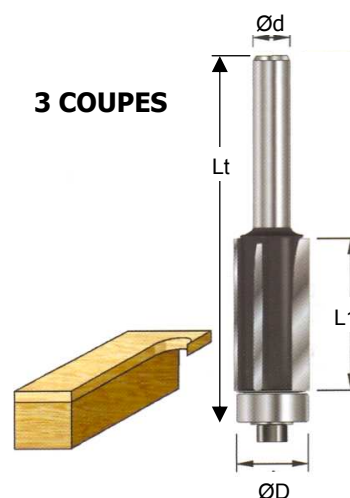


Ref: 1358 2 coupes				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
13580	9,5	12,7	55	8
13581	9,5	25,4	68	8
13582	12,7	12,7	55	8
13583	12,7	25,4	68	8
13585	19,05	19	62	8
13600	9,5	12,7	67	12
13601	9,5	25,4	80	12
13602	12,7	12,7	67	12
13603	12,7	25,4	80	12
13604	12,7	38,1	93	12
13606	19,05	25,4	76	12
13607	22	25,4	76	12

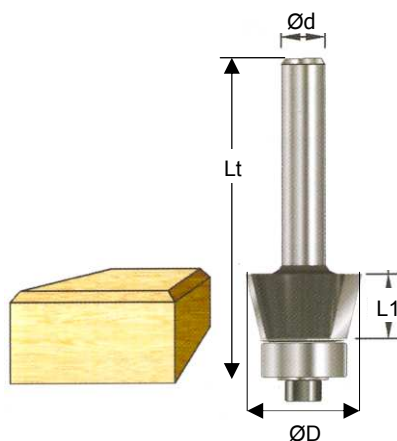
Ref: 1350 3 coupes

code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
13500	12,7	12,7	55	8
13502	12,7	25,4	68	8
13520	12,7	12,7	67	12
13522	12,7	25,4	80	12
13524	12,7	38,1	92,5	12

3 COUPES



FRAISES A CHANFREINER Carbure HW

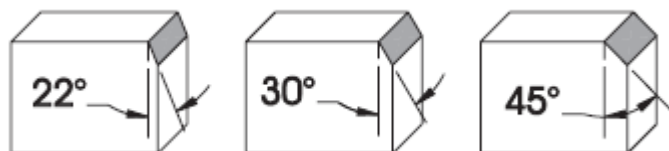


Roulement Ø 12,7

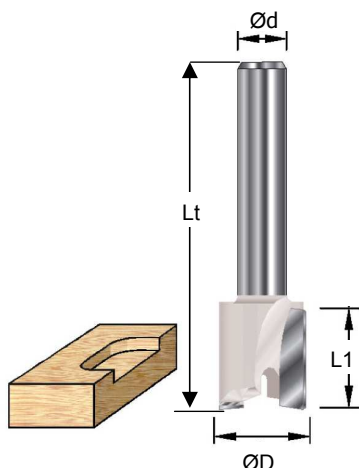
Ref: 1374					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm	α°
13740	17,2	9,5	46,26	8	15°
13742	19,9	9,5	46,26	8	22°
13744	23	9,5	46,26	8	30°
13746	36	11,6	48,36	8	45°
13760	17,2	9,5	54,26	12	15°
13762	19,9	9,5	54,26	12	22°
13764	23	9,5	54,26	12	30°
13766	36	11,6	56,36	12	45°

Roulements de rechange

code	Désignation
00103	Ø 9,52 X Ales. 4,76 X Ep. 3,18 mm
00104	Ø 12,7 X Alés. 4,76 X Ep. 4,76 mm
00107	Ø 19,05 X Alés. 6,35 X Ep. 7,14 mm
00125	Ø 22 X Alés. 8 X Ep. 7 mm
00129	Ø 10 X Alés. 4 X Ep. 4 mm

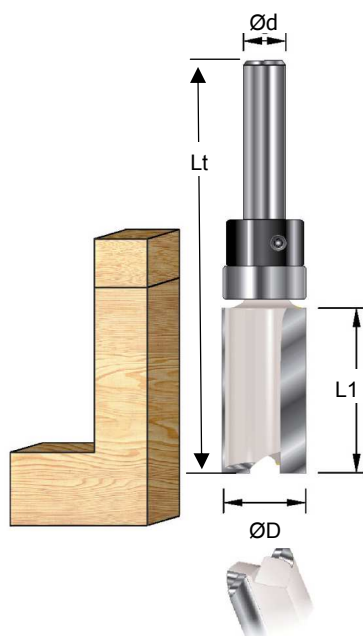


FRAISES A RAINER Carbure HW pour logement de charnières



Ref: 1342				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
13420	19	12	44	8
13422	30	12	44	8
13440	19	12	52	12
13442	30	12	52	12

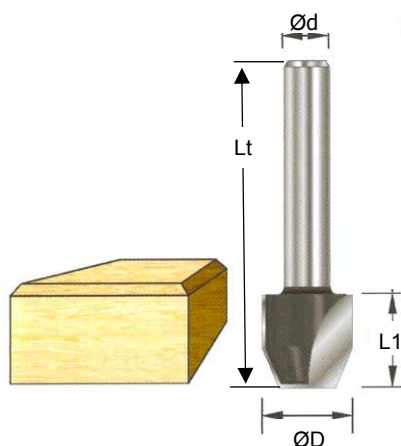
FRAISES A RAINER Carbure HW avec roulement interchangeable



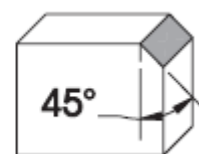
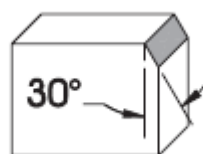
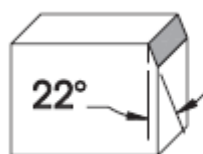
Ref: 1165				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
11650	12	19	55	8
11652	12	25	61	8
11654	16	19	56	8
11656	16	25	62	8
11658	19	25	63	8
11660	22	25	64	8

Roulements de rechange	
code	Désignation
00121	Ø 12 X Alés. 8 X Ep. 3,5 mm
00122	Ø 16 X Alés. 8 X Ep. 5 mm
00124	Ø 19 X Alés. 8 X Ep. 6 mm
00125	Ø 22 X Alés. 8 X Ep. 7 mm

FRAISES A AFFLEURER et CHANFREINER Carbure HW

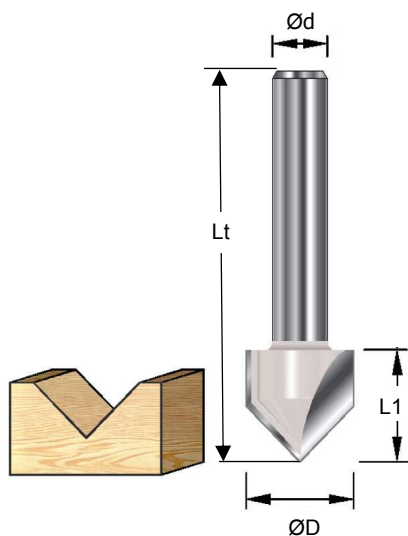


Ref: 1366					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm	α°
13660	12,7	12,7	44,7	8	22°
13662	12,7	12,7	44,7	8	30°
13664	12,7	12,7	44,7	8	45°
13680	12,7	12,7	52,7	12	22°
13682	12,7	12,7	52,7	12	30°
13684	12,7	12,7	52,7	12	45°



FRAISES A RAINER et TRACER Carbure HW

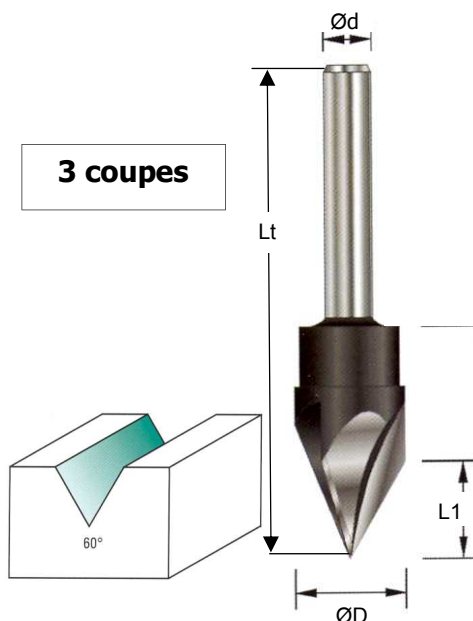
2 coupes



Ref: 1204

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm	α°
12040R	12,7	15,9	47,9	8	60°
12042	19,05	20,6	52,6	8	60°
12044	6,35	9,5	41,5	8	90°
12046	9,5	12,7	44,7	8	90°
12048	12,7	12,7	44,7	8	90°
12050R	15,9	12,7	44,7	8	90°
12052	19,05	15,9	47,9	8	90°
12054	32	22	54	8	90°
12082	19,05	20,6	60,6	12	60°
12084	6,35	9,5	49,5	12	90°
12086	9,5	12,7	52,7	12	90°
12088	12,7	12,7	52,7	12	90°
12090	15,9	12,7	52,7	12	90°
12092	19,05	15,9	55,9	12	90°
12094	32	22	62	12	90°

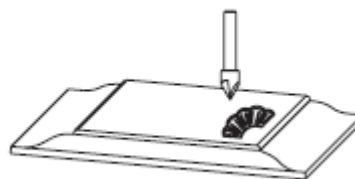
3 coupes



Fraise à graver en carbure Monobloc

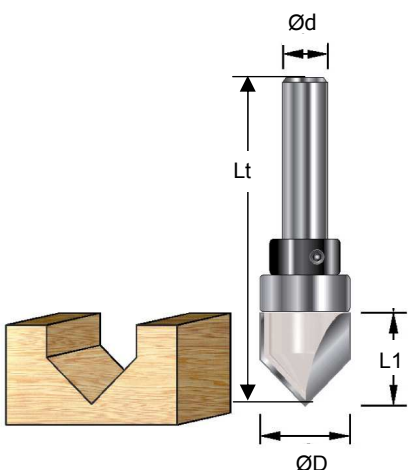
Ref: 1215

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm	α°
12150	15,1	13,1	50	8	60°



Ref: 1218

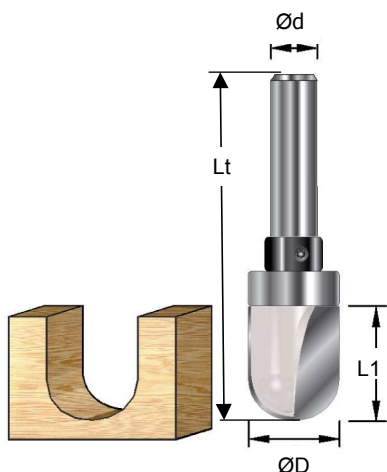
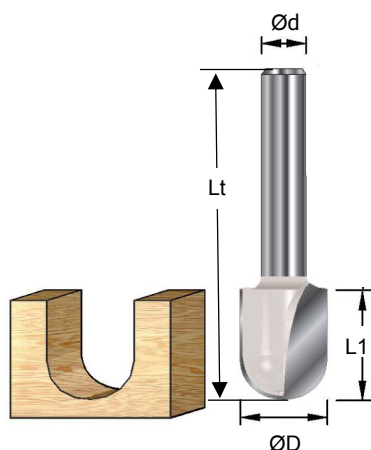
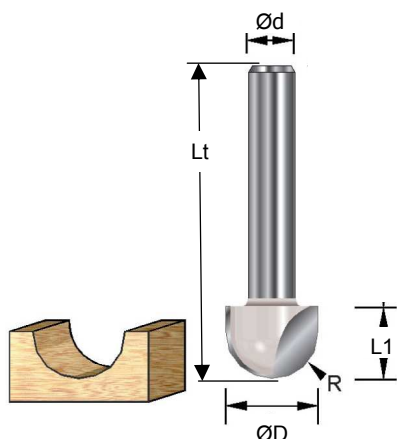
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm	α°
12180	12	12	44	8	90°



Roulements de rechange

 code	Désignation
00121	Ø 12 X Alés. 8 X Ep. 3,5 mm

FRAISES A RAINER à bout sphérique Carbure HW



Ref: 1228 serie courte

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
12280	6	6	38	8
12282	8	8	40	8
12284	10	9,5	41,5	8
12286	12	9,5	41,5	8
12288	12,7	9,5	41,5	8
12289	14	12	44	8
12290	16	12	44	8
12292	19	11	43	8
12296	20	16	48	8
12300	25,4	19	51	8
12360	6	6	46	12
12362	8	8	48	12
12364	10	9,5	49,5	12
12366	12	9,5	49,5	12
12368	12,7	9,5	49,5	12
12370	16	12	52	12
12372	19	11	51	12
12376	20	16	56	12
12380	25,4	19	59	12
12384	38,1	22,2	62,2	12
12388	50,8	31,8	71,8	12

Ref: 1258 serie longue

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
12580	6	12,7	44,7	8
12581	9,5	12,7	44,7	8
12582	12,7	15,9	47,9	8
12601	9,5	12,7	52,7	12
12602	12,7	15,9	55,9	12
12603	25,4	31,8	71,8	12

Ref: 1250 serie courte + roulement

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
12500	12	12	44	8
12520	25,4	19	59	12

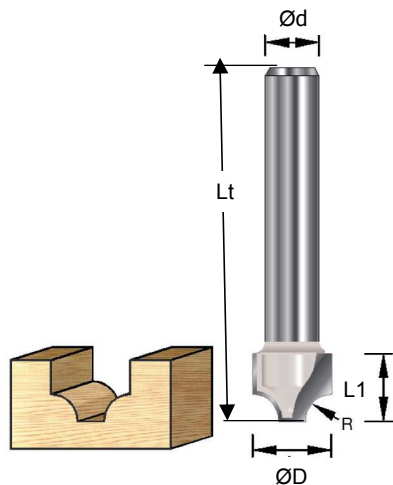
Ref: 1266 serie longue + roulement

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
12660	12	16	51,5	8
12682	25,4	31,8	75,3	12

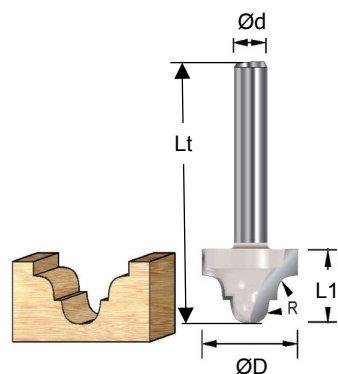
Roulements de rechange

 code	Désignation
00121	Ø 12 X Alés. 8 X Ep. 3,5 mm
00142	Roulement avec butée Ø25,4 X 12,7

FRAISES A PROFILER Carbure HW

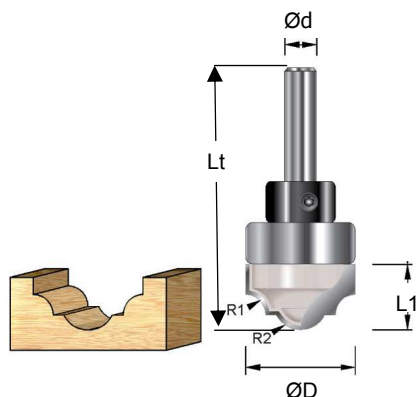


Ref: 1276					
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
12760	19	11	43	4	8
12762	21	12	44	5	8
12764	23	13	45	6	8
12766	27	15	47	8	8
12768	31,7	16,7	48,7	9,5	8
12769	32	15	47	10	8
12770	38,1	19,9	51,9	12,7	8
12802	21	12	52	5	12
12804	23	13	53	6	12
12806	27	15	55	8	12
12808	31,7	16,7	56,7	9,5	12
12810	38,1	19,9	59,9	12,7	12
12812	44,5	22,2	62,2	16	12
12814	50,8	25,4	65,4	19,05	12



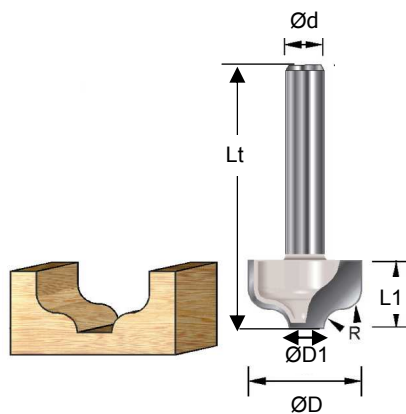
Ref: 1290					
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
12900	12,7	9,5	41,5	2,4	8
12902	19,05	12,7	44,7	4	8
12920	12,7	9,5	49,5	2,4	12
12922	19,05	12,7	52,7	4	12
12924	25,4	15,9	55,9	5,56	12

Ref: 1298						
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R1	R2	 d Ø mm
12980	22	12,7	44,7	4	5,5	8
13000	35	14,3	54,3	6,35	10,3	12

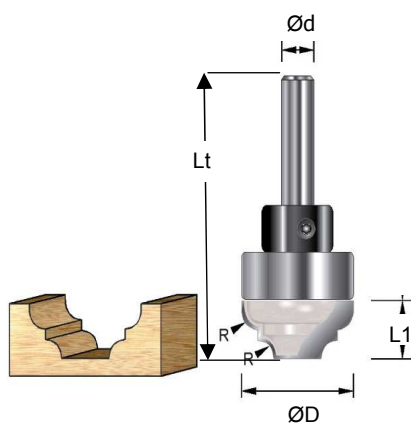


Roulements de rechange	
 code	Désignation
00125	Ø 22 X Alés. 8 X Ep. 7 mm
00128	Ø 35 X Alés. 15 X Ep. 11 mm

FRAISES A PROFILER Carbure HW

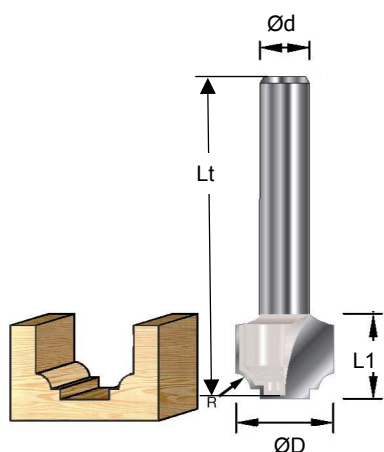


Ref: 01306						
code	D Ø	D1 Ø	L1 mm	LT mm	R	d Ø mm
13060	12,7	4,76	9,5	41,5	2	8
13064	19,05	6,35	11,11	43,11	3,2	8
13069	31,8	12,7	12,7	44,7	4,76	8
13080	12,7	4,76	9,5	49,5	2	12
13084	19,05	6,35	11,11	51,11	3,2	12
13089	31,8	12,7	12,7	52,7	4,76	12



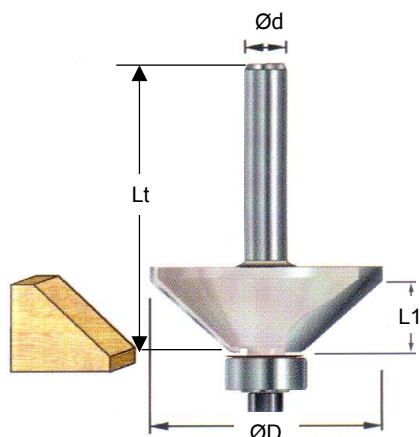
Ref: 1314					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R	d Ø mm
13140	22	9,9	41,9	3,2	8
13142	35	14,3	46,3	5,6	8
13160	22	9,9	49,9	3,2	12
13162	35	14,3	54,3	5,6	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00125	Ø 22 X Alés. 8 X Ep. 7 mm pour 13140
00143	Ø 22 X Alés. 12,7 x Ep. 4,76 mm pour 13160
00128	Ø 35 X Alés. 15 X Ep. 11 mm pour 13162



Ref: 1318					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R	d Ø mm
13182	12,7	9,5	41,5	2	8
13183	12,7	9,5	49,5	2	12
13187	19,05	11,11	43,11	3,2	8
13188	19,05	11,11	51,11	3,2	12

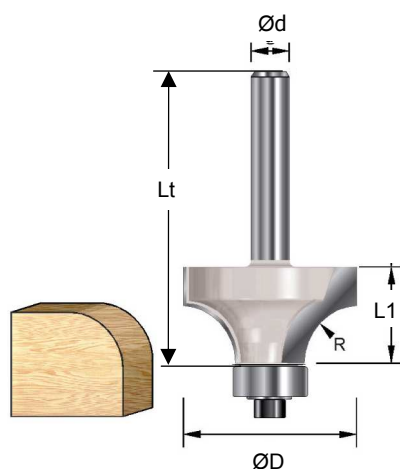
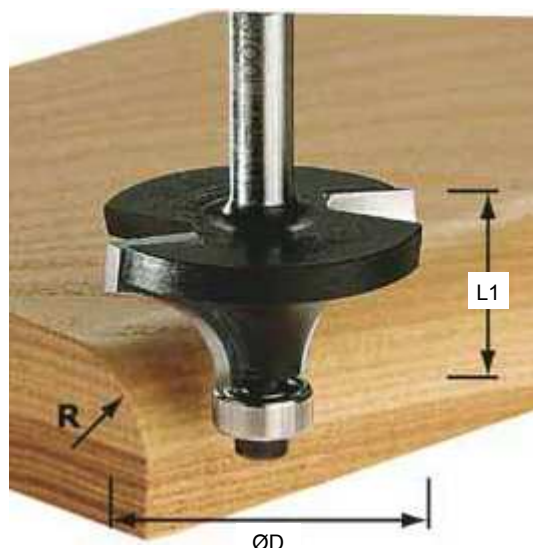
FRAISES A AFFLEURER Carbure HW avec roulement



Ref: 1382

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d mm	∞°
13820	44,5	15,9	47,9	8	45°
13840	44,5	15,9	55,9	12	45°
13842	50,8	19	59	12	45°
13844	57,2	22,2	62,2	12	45°

FRAISES QUART DE ROND Carbure HW avec roulement



Ref: 1428

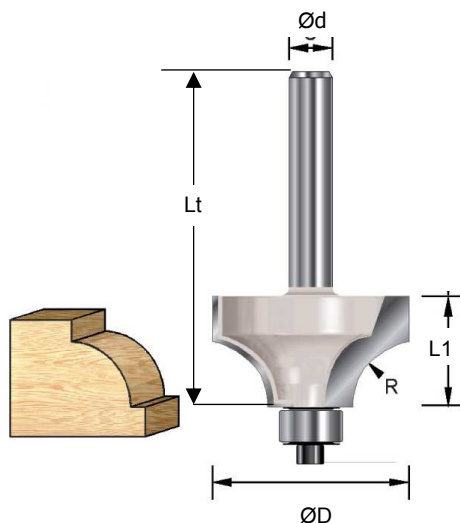
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
14280	16,7	9,5	41,5	2	8
14281	15,9	8	40	1,6	8
14282	18,7	9,5	41,5	3	8
14284	20,7	9,5	41,5	4	8
14286	22,7	9,5	41,5	5	8
14288	24,7	12,7	44,7	6	8
14290	25,4	12,7	44,7	6,35	8
14292	28,6	12,7	44,7	8	8
14294	31,8	15,9	47,9	9,5	8
14296	32,7	16	48	10	8
14298	36,7	19	51	12	8
14300	38,1	19	51	12,7	8
14302	44,7	22	54	16	8
14360	16,7	9,5	49,5	2	12
14362	18,7	9,5	49,5	3	12
14364	20,7	9,5	49,5	4	12
14366	22,7	9,5	49,5	5	12
14368	24,7	12,7	52,7	6	12
14370	25,4	12,7	52,7	6,35	12
14372	28,6	12,7	52,7	8	12
14374	31,8	15,9	55,9	9,5	12
14376	32,7	16	56	10	12
14378	36,7	19	59	12	12
14380	38,1	19	59	12,7	12
14382	44,7	22,2	62,2	16	12
14384	50,8	25,4	65,4	19	12
14386	57,1	28,6	68,6	22,2	12
14388	63,5	31,8	76,8	25,4	12
14390	69,9	34,9	79,9	28,6	12
14392	76,2	38,1	83,1	31,8	12

Roulements de rechange

 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

Profil à l'échelle voir page C26

FRAISES A QUART DE ROND Carbure HW avec roulement

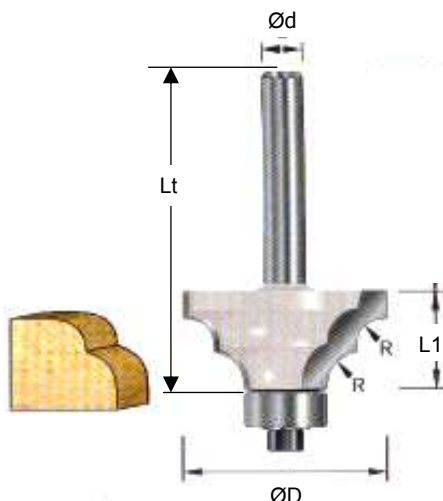


Ref: 0980					
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
09800	16,7	9,5	41,5	2	8
09801	19,1	8	40	1,6	8
09802	18,7	9,5	41,5	3	8
09804	20,7	9,5	41,5	4	8
09806	22,7	9,5	41,5	5	8
09808	24,7	12,7	44,7	6	8
09810	25,4	12,7	44,7	6,35	8
09812	28,7	12,7	44,7	8	8
09814	31,8	15,9	47,9	9,5	8
09816	32,7	16	48	10	8
09818	36,7	19	51	12	8
09820	38,1	19	51	12,7	8
09822	44,7	22,2	54,2	16	8
09880	16,7	9,5	49,5	2	12
09882	18,7	9,5	49,5	3	12
09884	20,7	9,5	49,5	4	12
09886	22,7	9,5	49,5	5	12
09888	24,7	12,7	52,7	6	12
09890	25,4	12,7	52,7	6,35	12
09892	28,7	12,7	52,7	8	12
09894	31,8	15,9	55,9	9,5	12
09896	32,7	16	56	10	12
09898	36,7	19	59	12	12
09900	38,1	19	59	12,7	12
09902	44,7	22,2	67,2	16	12
09904	50,8	25,4	70,4	19,05	12
09906	57,2	28,6	73,6	22,2	12
09908	63,5	31,8	76,8	25,4	12
09910	69,9	34,9	79,9	28,6	12
09912	76,2	38,1	83,1	31,75	12

Roulements de rechange

 code	Désignation
00103	Ø 9,52 X 4,76 X Alés. 3,18

FRAISES DOUBLE QUART DE ROND Carbure HW

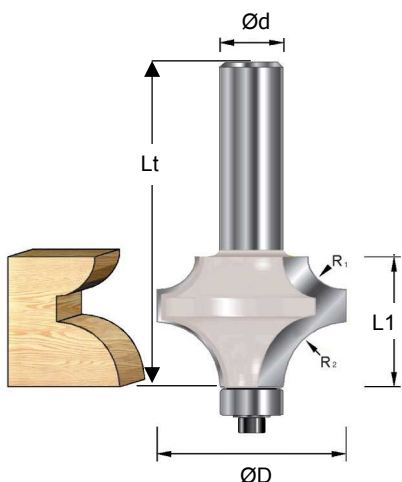


Ref: 1450					
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
14500	28,6	12,7	44,7	4	8
14502	38,1	17,5	49,5	6,35	8
14520	28,6	12,7	52,7	4	12
14522	38,1	17,5	57,5	6,35	12

Roulements de rechange

 code	Désignation
00103	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

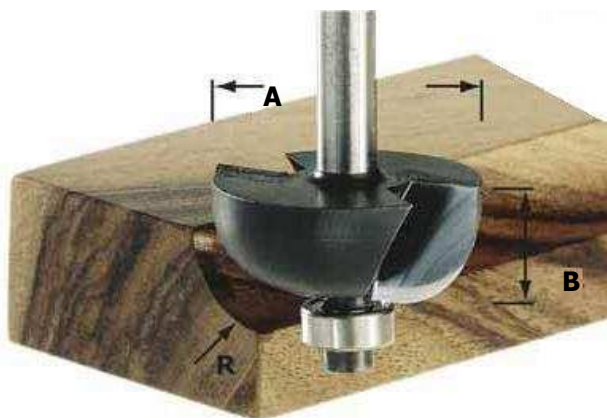
FRAISES QUART DE ROND « DUO » Carbure HW



Ref: 1456						
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	R1	R2	 d mm
14560	38,1	25,4	57,4	6,35	12,7	8
14580	38,1	25,4	65,4	6,35	12,7	12

Roulements de rechange	
 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

FRAISES CONGÉS Carbure HW

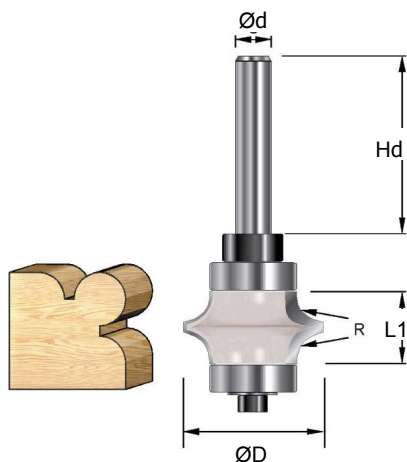


Ref: 1466					
 code	 D mm	 L1 mm	 LT mm	R	 d mm
14660	13,5	9,5	41,5	2	8
14662	15,5	9,5	41,5	3	8
14664	17,5	9,5	41,5	4	8
14666	19,5	9,5	41,5	5	8
14668	21,5	9,5	41,5	6	8
14670	22,2	12,7	44,7	6,35	8
14672	25,5	12,7	44,7	8	8
14674	28,6	12,7	44,7	9,5	8
14676	29,5	12,7	44,7	10	8
14678	33,5	16	48	12	8
14680	34,9	15,9	47,9	12,7	8
14682	41,5	19	51	16	8
14720	13,5	9,5	49,5	2	12
14722	15,5	9,5	49,5	3	12
14724	17,6	9,5	49,5	4	12
14726	19,5	9,5	49,5	5	12
14728	21,5	9,5	49,5	6	12
14730	22,2	12,7	52,7	6,35	12
14732	25,5	12,7	52,7	8	12
14734	28,6	12,7	52,7	9,5	12
14736	29,5	12,7	52,7	10	12
14738	33,5	16	56	12	12
14740	34,9	15,9	55,9	12,7	12
14742	41,5	19	59	16	12
14744	47,6	22,2	62,2	19	12
14746	57,1	25,4	65,4	22,2	12

Roulements de rechange	
 code	Désignation
00103	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

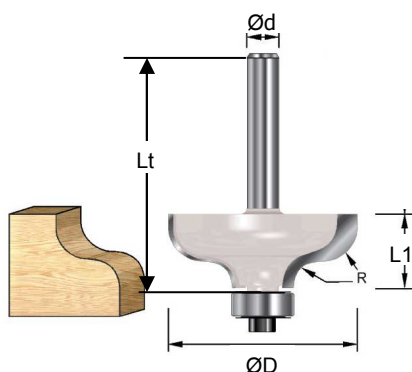
Profil à l'échelle voir page C26

FRAISES MULTI – PROFILS Carbure HW



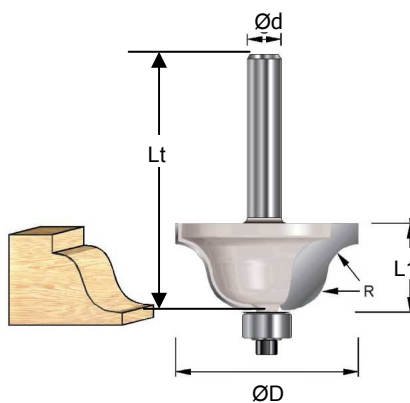
Ref: 1482					
code	D Ø	L1 mm	Hd mm	R	d Ø mm
14820	25,4	12,7	32	4,8	8
14822	28,6	15,9	32	6,35	8
14824	34,9	22,2	32	9,5	8

Roulements de rechange	
code	Désignation
00106	Ø 15,9 X Alés. 6,35 X Ep. 4,76 mm



Ref: 1489					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R	d Ø mm
14890	31,8	12,7	44,7	4,8	8
14892	38,1	17,5	49,5	6,35	8
14910	31,8	12,7	52,7	4,8	12
14912	38,1	17,5	57,5	6,35	12

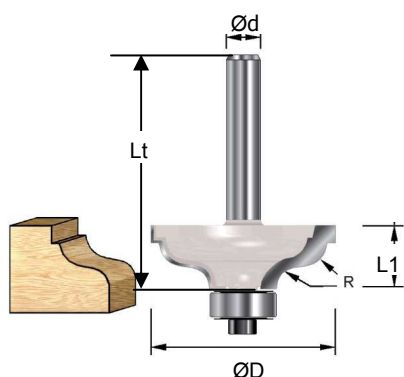
Roulements de rechange	
code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76



Ref: 1496					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R	d Ø mm
14960	27	11,9	43,9	4	8
14961	30	16	48	5	8
14962	34,9	16,6	48,6	6,35	8
14964	43	25	57	8	8
14980	27	11,9	51,9	4	12
14982	34,9	16,6	56,6	6,35	12
14984	43	25	65	8	12
14986	51	32	72	10	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00103	Ø 9,52 pour R4 et R6,35
00120	Ø 10 pour R8 et R10

FRAISES MULTI – PROFILS Carbure HW

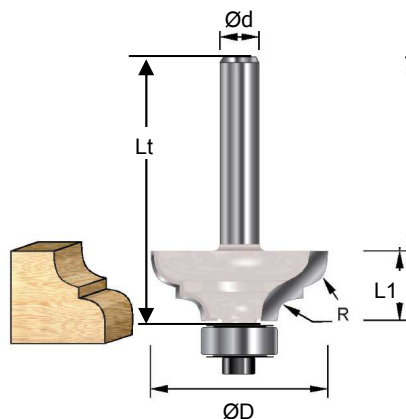


Ref: 1503

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
15030	34,9	14,3	46,3	4,8	8
15032	41,3	17,5	49,5	6,35	8
15050	34,9	14,3	54,3	4,8	12
15052	41,3	17,5	57,5	6,35	12

Roulements de rechange

 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

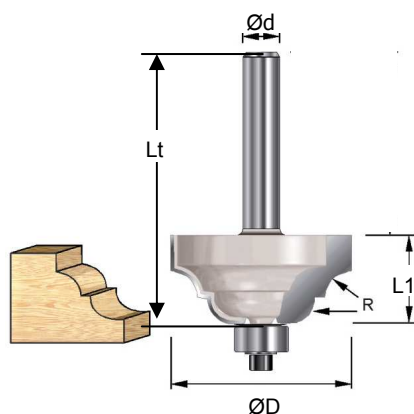


Ref: 1512

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
15124	38,1	17,5	57,5	6,35	12

Roulements de rechange

 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76



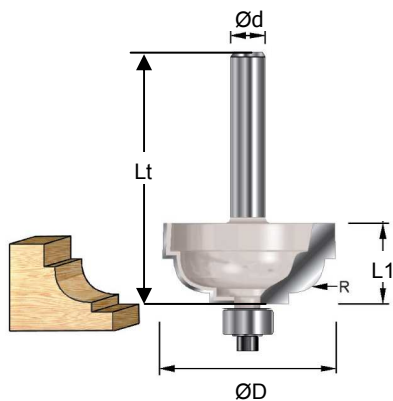
Ref: 1517

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
15172	31,8	15,9	47,9	4,8	8
15174	38,1	19	51	6,35	8

Roulements de rechange

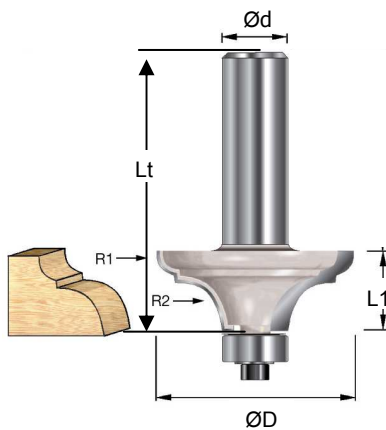
 code	Désignation
00103	Ø 9,52 pour R4 et R6,35

FRAISES MULTI – PROFILS Carbure HW



Ref: 1524					
 code	 D	 L1	 LT	R	 Ød
15240	25,4	12,7	44,7	4,8	8
15242	28,6	14,3	46,3	6,35	8
15244	31,8	15,9	47,9	8	8
15245	37,7	20	52	10	8
15260	25,4	12,7	52,7	4,8	12
15262	28,6	14,3	54,3	6,35	12
15264	31,8	15,9	55,9	8	12

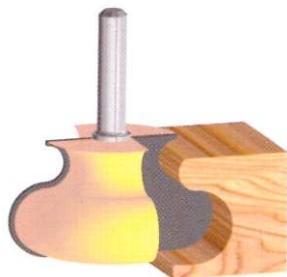
Roulements de rechange	
 code	Désignation
00103	Ø 9,52 pour R4 et R6,35



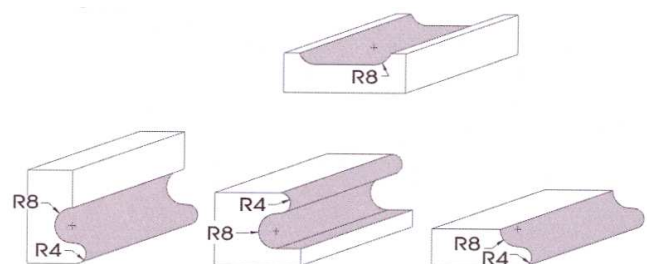
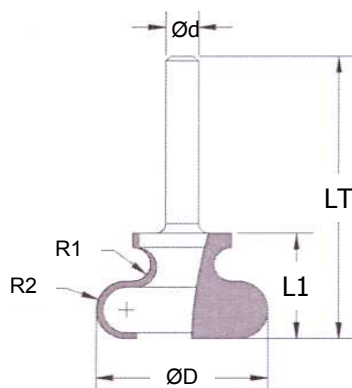
Ref: 1531						
 code	 D	 L1	 LT	R1	R2	 Ød
15310	38,1	15,9	47,9	3,2	9,5	8
15330	38,1	15,9	55,9	3,2	9,5	12

Roulements de rechange	
 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

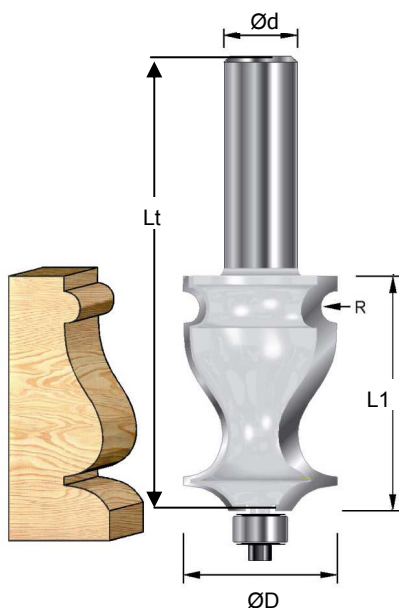
SPECIAL POIGNEE DE PORTES

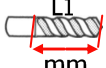
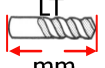


Ref: 703						
 code	 D	 L1	 LT	R1	R2	 Ød
7033001	44	25	50	4	8	6x25
7033002	44	25	50	4	8	8x25

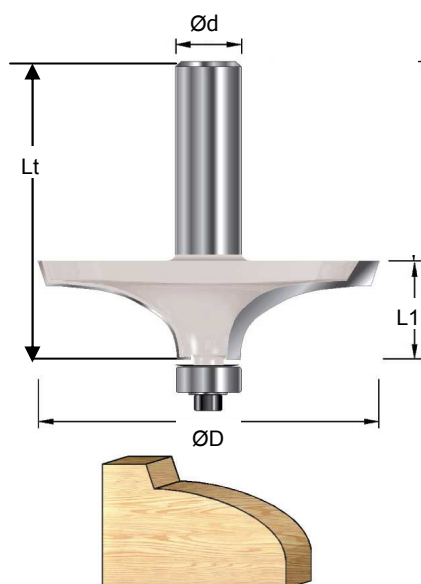


FRAISES MULTI – PROFILS Carbure HW

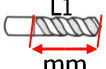
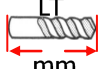


Ref: 1545					
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	R	 d Ø mm
15450	19	25,4	57,4	2	8
15470	27	41,3	81,3	3,2	12

Roulements de rechange	
 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76
00103	Ø 9,52 pour R4 et R6,35



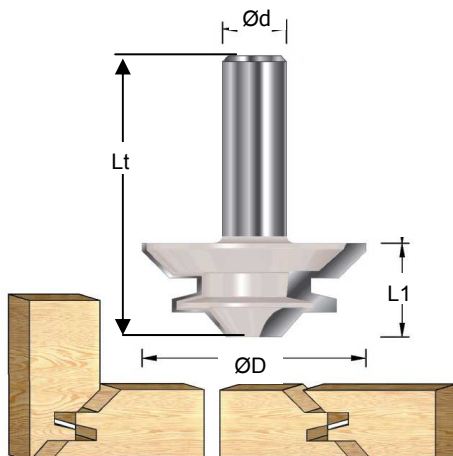
PROFIL A

Ref: 1566				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
15660	30,2	9,5	41,5	8
15680	63,5	19	59	12

Roulements de rechange	
 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76
00103	Ø 9,52 pour R4 et R6,35

FRAISES " BOUVETAGE D'ANGLE " Carbure HW

Profil spécialement étudié pour un assemblage à 90° de toute solidité.
Également conseillé pour un assemblage parallèle.

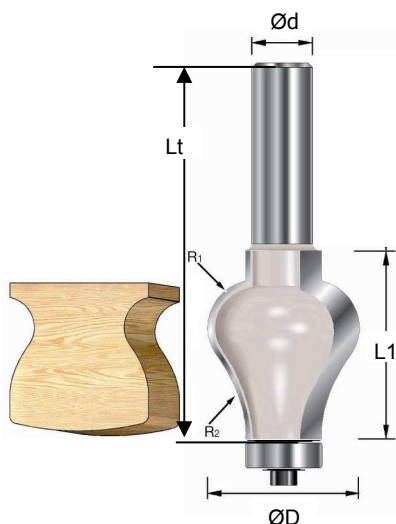


Ref: 1638				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
16401	44,45	19	59	12
16400	68,85	30,1	75,1	12

FRAISES A PROFILER " Main courante " Carbure HW

Combinaison idéale avec Fraise Code 15660 Page C-16

PROFIL N° 2

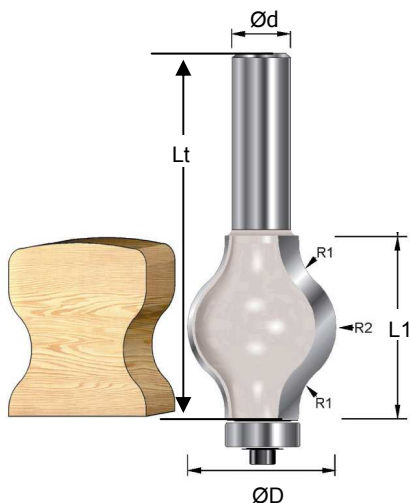


Ref: 1677						
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R1	R2	d Ø mm
16770	31,8	38,1	78,1	9,5	25,4	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00106	Ø 15,9 X Alés. 6,35 X Ep. 4,76

Combinaison idéale avec Fraise Code 15660 Page C-16

PROFIL N° 3

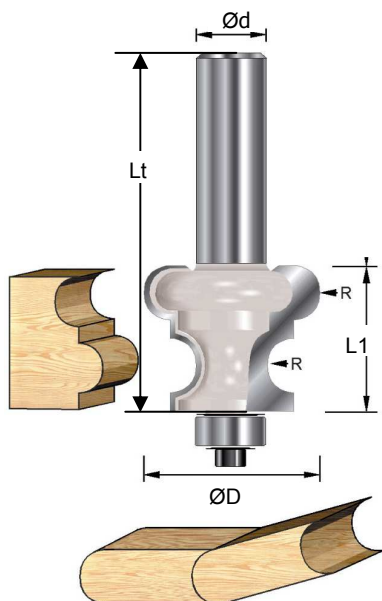


Ref: 1680						
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R1	R2	d Ø mm
16800	31,8	38,1	78,1	9,5	12,7	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00106	Ø 15,9 X Alés. 6,35 X Ep. 4,76

FRAISES DOUBLE PROFIL " Concave – Convex " Carbure HW

2 Profils en un seul outil permettent la réalisation de volets roulants pour différents meubles

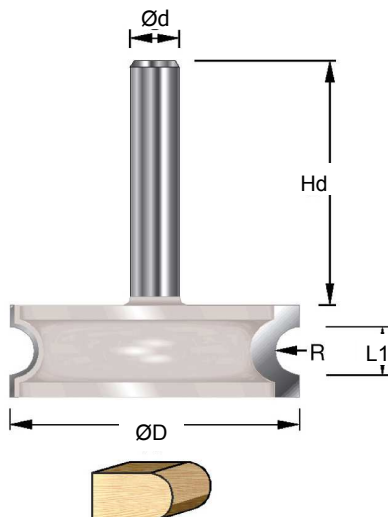


Ref: 1685					
 code				R	
16872	31,9	25,4	65,4	4,76	12

Roulements de rechange	
 code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

FRAISES PROFIL " CONVEX " Carbure HW

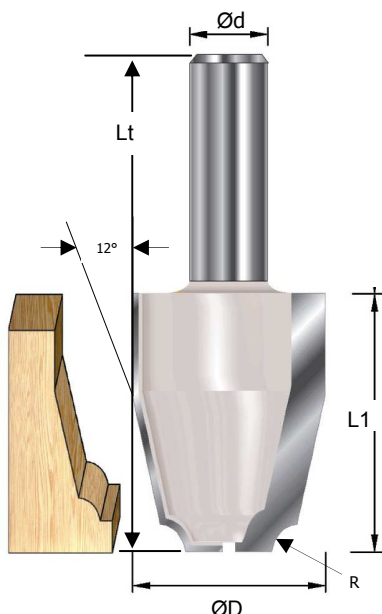
Permet la réalisation de barreaux demi ronds
Également pour volets roulants, combinée avec profil Concave



Ref: 1699					
 code				R	
17010	38,1	6,35	40	3,18	12

FRAISES PLATE-BANDE " Profil vertical " Carbure HW

Vitesse de rotation jusqu'à 18 à 20 000 t/min.

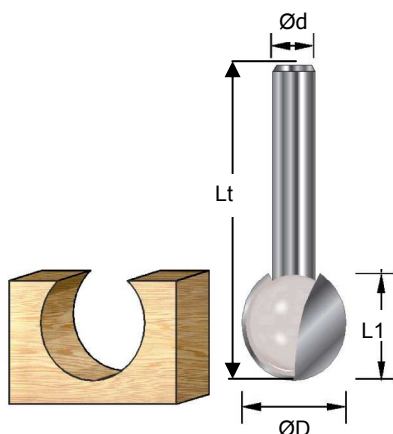


PROFIL C

Ref: 1736					
 code				R	
17360	31,8	41,3	81,3	4	12

FRAISES PROFIL " Boule " Carbure HW

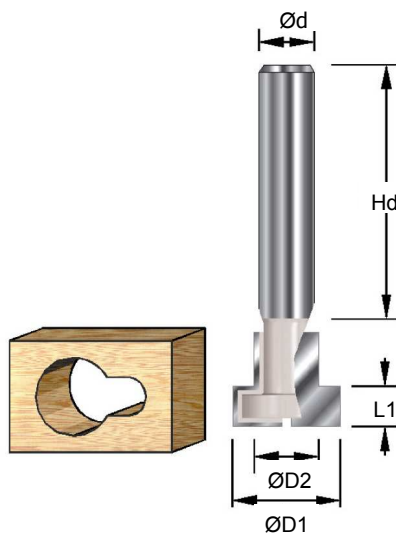
Pour la réalisation de passage de câbles ou gaines



Ref: 1706					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm	
17060	9,5	8,3	40,3	8	
17062	12,7	11,6	43,6	8	
17064	15,9	14,8	46,8	8	
17066	19,05	18,2	50,2	8	
17080	9,5	8,3	48,3	12	
17082	12,7	11,6	51,6	12	
17084	15,9	14,4	54,4	12	
17086	19,05	17,6	57,6	12	

FRAISES PROFIL en T Carbure HW

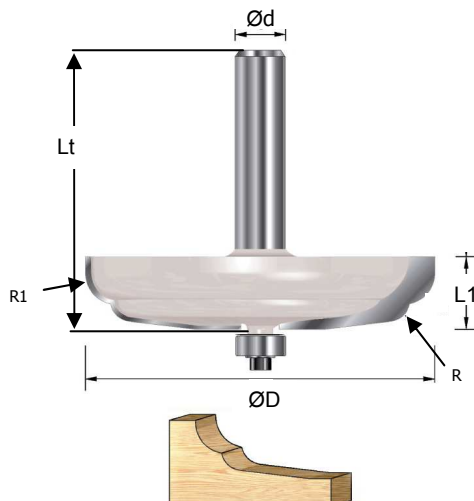
Pour la réalisation de logement de crochets fixation directe



Ref: 1773					
code	D1 Ø	D2 Ø	L1 mm	Hd mm	d Ø mm
17730	9,5	4,8	4,8	32	8
17731	12,7	4,8	6,35	32	8
17739	35	9,5	12,7	40	12

FRAISES PLATE BANDE " Profil horizontal " Carbure HW

Profondeur du profil 38 mm maxi
Vitesse de rotation : 12 000 t/min. maxi



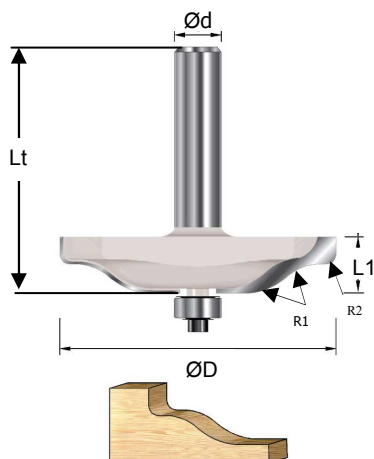
Ref: 1711						
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R1	R2	d Ø mm
17110	88,9	15,9	65,9	6,34	4	12

Roulements de rechange

code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

FRAISES PLATE-BANDE " Profil horizontal " Carbure HW

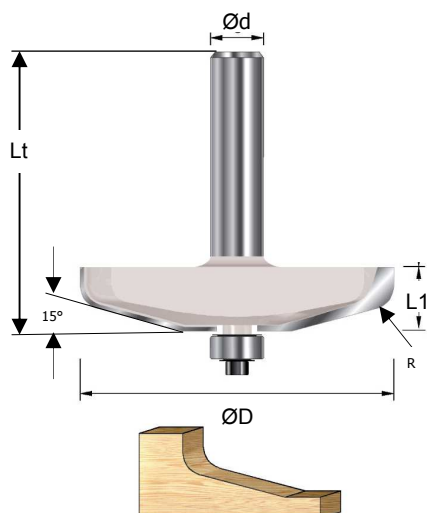
Profondeur du profil 32 mm maxi
Vitesse de rotation : 12 000 t/min. maxi



Ref: 1714						
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R1	R2	d Ø mm
17140	76,2	15,9	65,9	16	2	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

Profondeur du profil 32 mm maxi
Vitesse de rotation : 12 000 t/min. maxi



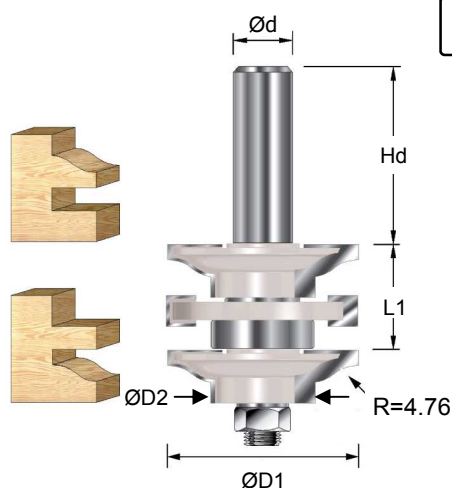
Ref: 1727					
code	D Ø	L1 mm	LT mm	R	d Ø mm
17270	76,2	15,9	65,9	4,8	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

FRAISES "Profil – Contre Profil" Carbure HW

Type E

Profil réalisable en une seule passe



Ref: 1764					
code	D1 Ø	D2 Ø	L1 mm	Hd mm	d Ø mm
17640	41	22	23,8	38	8
17660	41	22	23,8	40	12

Roulements de rechange	
code	Désignation
00104	Ø 12,7 X 4,76 X Alés. 4,76

FRAISES A RAINER au polycristallin de Diamant pour profilés ALU

Exécution :

- Deux dents au polycristallin de diamant droites, chanfrein ou profilés, coupe périphérique et dépouillée des 2 côtés, avec ou sans angle d'axe. Au petit diamètre, selon le cas, 1 coupe droite ou profilée, avec ou sans angle d'axe. Sur demande, vis de réglage de profondeur dans la queue ou carbure rapporté.

Utilisation :

- rainurage en T dans les panneaux particules, MDF revêtus ou non

Machines :

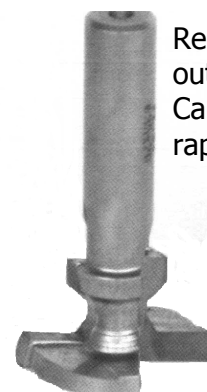
- Défonceuses portatives, défonceuses stationnaires et centre d'usinage CNC.

Les outils diamants sont conçus pour être affûtés plusieurs fois.

Vitesse de rotation : - n/max : 24000 t/mn

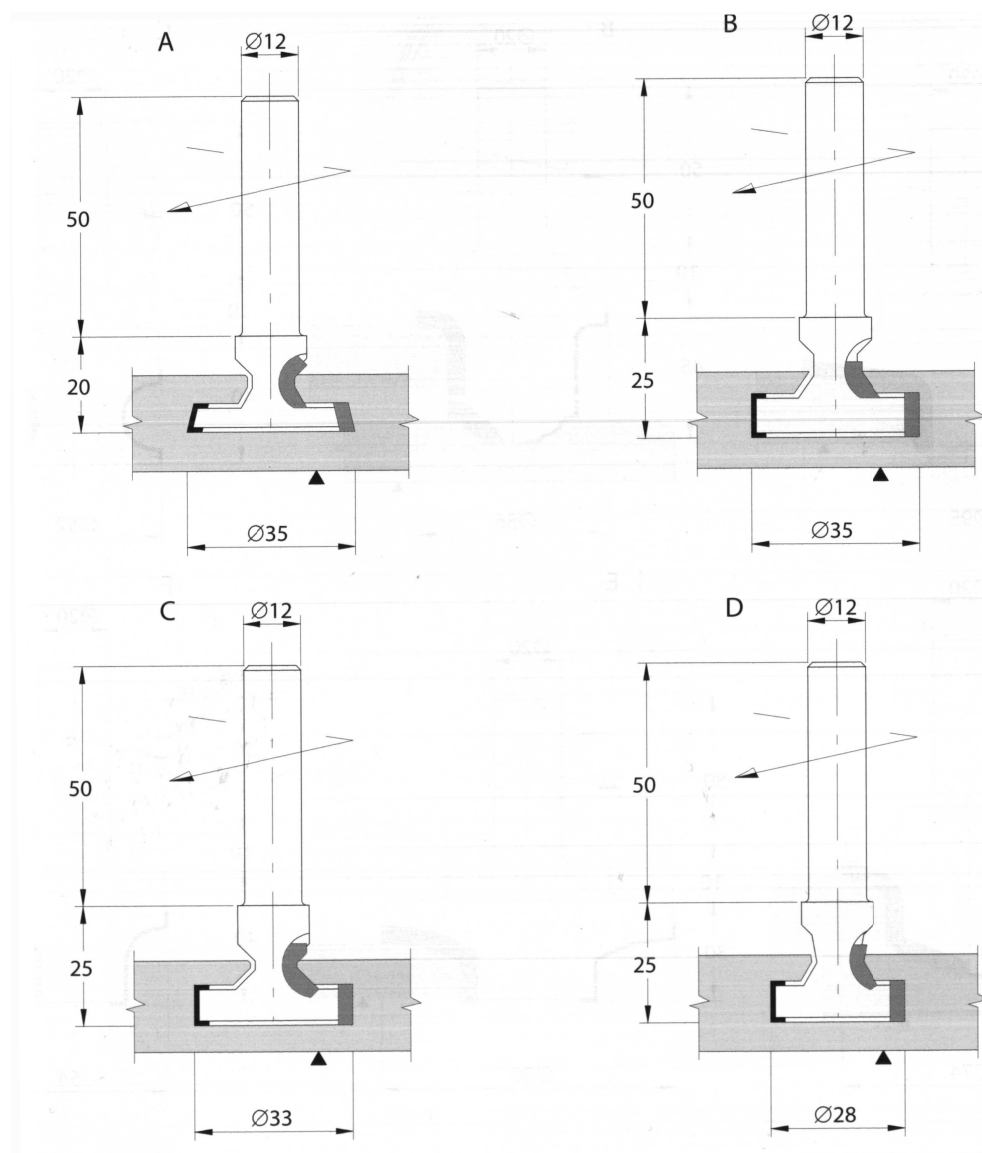
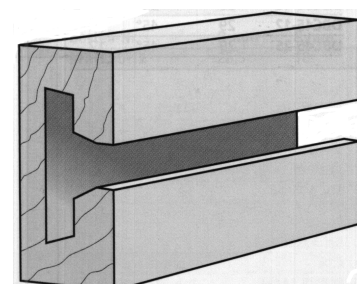
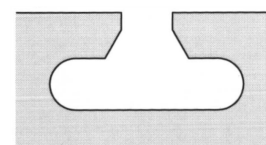
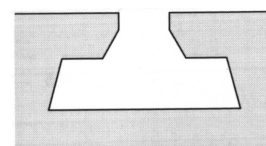
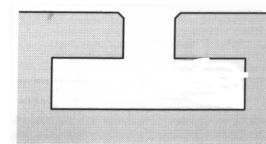
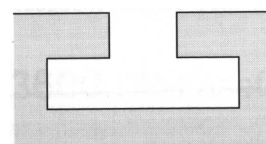
Quelques réalisations ...

Ref: 60310					
 code	 D ø	 LT mm	 d ø mm	Z	Profil
603101	35	70	12	2+1	A
603102	35	75	12	2+1	B
603103	33	75	12	2+1	C
603104	28	75	12	2+1	D

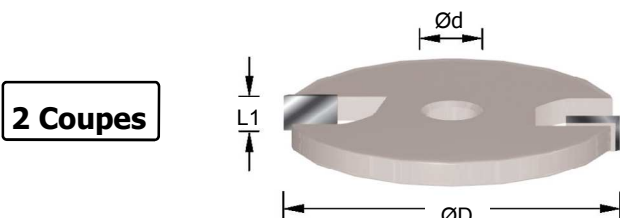


Représenté :
outil
Carbure
rapporté

Autres réalisations



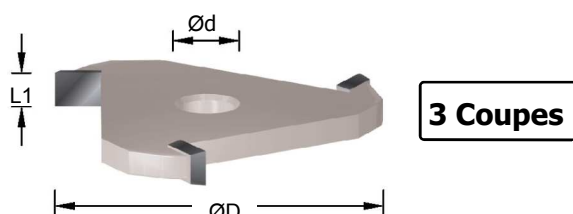
FRAISES A RAINER – 2 coupes Carbure HW



Ref: 1390			
code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
13900	47,6	2	8
13901	47,6	2,5	8
13902	47,6	3	8
13903	47,6	4	8
13904	47,6	5	8
13905	47,6	6	8

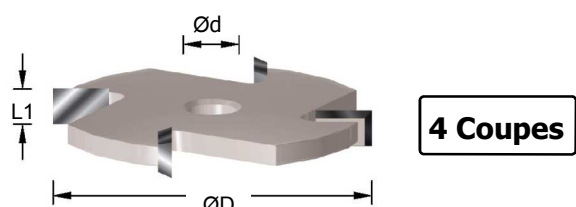
Ref: 1388			
code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
13880	40	2	6
13881	40	2,5	6
13882	40	3	6
13883	40	3,5	6
13884	40	4	6
13885	40	5	6
13886	40	6	6

FRAISES A RAINER – 3 coupes Carbure HW



Ref: 1392			
code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
13920	47,6	2	8
13921	47,6	2,5	8
13922	47,6	3	8
13923	47,6	4	8
13924	47,6	5	8
13925	47,6	6	8

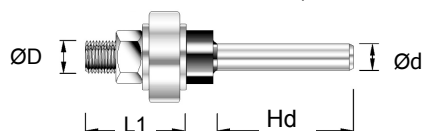
FRAISES A RAINER – 4 coupes Carbure HW



Ref: 1394			
code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
13940	50,8	2	8
13941	50,8	2,5	8
13942	50,8	3	8
13943	50,8	4	8
13944	50,8	5	8
13945	50,8	6	8

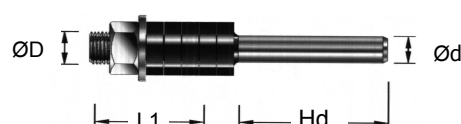
ARBRES PORTE - FRAISES A RAINER

Ref: 1398				
code	D Ø	L1 mm	Hd mm	d Ø mm
13980	6	23,8	32	8
13981	6	23,8	40	12
13985	8	23,8	32	8
13986	8	23,8	40	12

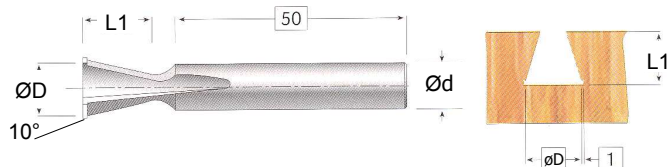


Roulements de rechange	
code	Désignation
00107	Ø 19 X Alés. 6 X Ep. 6 mm
00125	Ø 22 X Alés. 8 X Ep. 7 mm

Ref: 1400				
code	D Ø	L1 mm	Hd mm	d Ø mm
14005	8	23,8	8	32
14006	8	23,8	12	40



MÈCHES A QUEUE D'ARONDE avec queue cylindrique et traceurs Z=2, Z=3



Z=2, Z=3 ; queue $\varnothing 10 \times 50$ avec traceurs

Ref: 0320 En acier HS, avec traceurs

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
------	--------	----------	-----------

Z=2

032010SSZ2	10	12	10x50
032012SSZ2	12	13	10x50
032013SSZ2	13	15	10x50

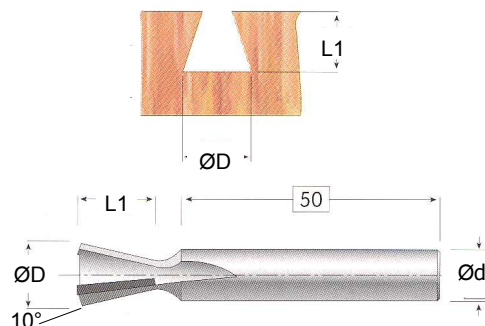
Z=3

032014SSZ3	14	16	10x50
032015SSZ3	15	17	10x50
032016SSZ3	16	18	10x50
032017SSZ3	17	19	10x50
032018SSZ3	18	20	10x50
032020SSZ3	20	22	10x50

Ref: 0330 En HW rapporté

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
------	--------	----------	-----------

033012HW	12	13	10x50
033014HW	14	15	10x50
033015HW	15	16	10x50
033016HW	16	17	10x50
033017HW	17	19	10x50
033018HW	18	20	10x50
033020HW	20	22	10x50

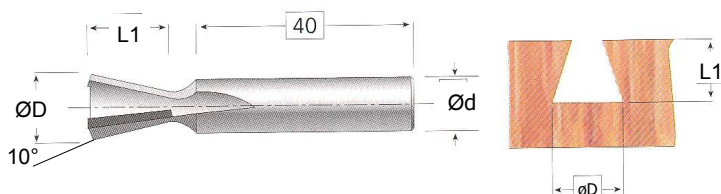


Z=2 queue $\varnothing 10 \times 50$ sans traceur

Ref: 0340HW En HW rapporté

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
------	--------	----------	-----------

034014HW	14	16	10x40
034015HW	15	17	10x40
034016HW	16	18	10x40
034165HW	16,5	19	10x40
034017HW	17	20	10x40
034175HW	17,5	20	10x40

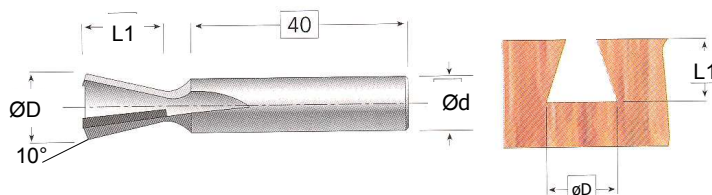


Z=2 queue $\varnothing 10 \times 40$ sans traceur

Ref: 0340HS En Acier HS

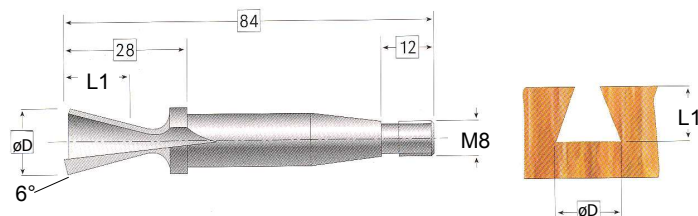
code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
------	--------	----------	-----------

034014SS	14	16	10x40
034015SS	15	17	10x40
034016SS	16	18	10x40
034165SS	16,5	19	10x40
034017SS	17	20	10x40
034175SS	17,5	20	10x40



Z=2 queue $\varnothing 10 \times 40$ sans traceur

MÈCHES A QUEUE D'ARONDE avec queue cylindrique et traceurs Z=2, Z=3



Ref: 0371HW

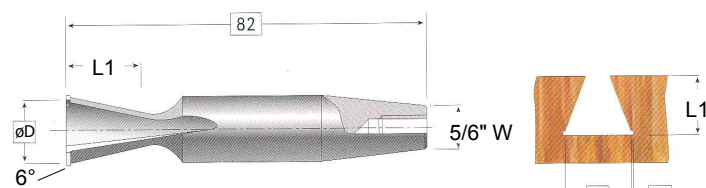
code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
037138HW	13,8	10	M8
037148HW	14,8	15	M8
037158HW	15,8	20	M8

Z=2 queue fileté M8+cône

Ref: 0371HS

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
037138SS	13,8	10	M8
037148SS	14,8	15	M8
037158SS	15,8	20	M8

Z=3 queue fileté M8+cône



Ref: 0380HW

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
038014HW	14	15	5/16"W
038015HW	15	16	5/16"W
038016HW	16	17	5/16"W

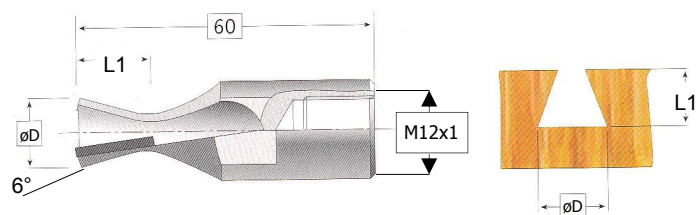
Z=2 queue fileté intérieur 5/16"W sans traceur

Ref: 0380HS avec traceurs

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
038013SS	13	17	5/16"W
038014SS	14	20	5/16"W
038015SS	15	20	5/16"W
038016SS	16	20	5/16"W

Z=3 queue fileté intérieur 5/16"W avec traceurs

MÈCHES A QUEUE D'ARONDE pour défonceuses portatives



Ref: 0390HW

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
039010HW	10	12	M12x1
039012HW	12	13	M12x1
039014HW	14	15	M12x1
039015HW	15	16	M12x1
039016HW	16	17	M12x1
039018HW	18	20	M12x1
039020HW	20	22	M12x1

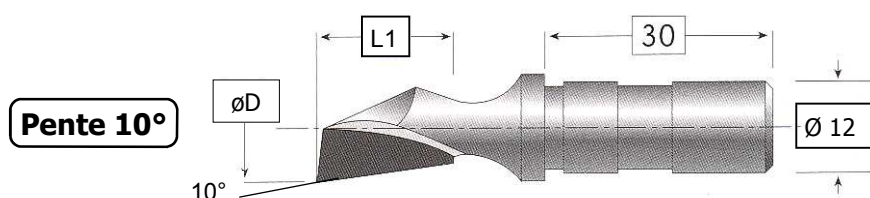
Z=2 / Queue fileté intérieure M12x100 / sans traceur

Ref: 0390HS

code	D Ø	L1 mm	d Ø mm
039010SS	10	12	M12x1
039012SS	12	13	M12x1
039014SS	14	15	M12x1
039015SS	15	16	M12x1
039016SS	16	17	M12x1
039018SS	18	20	M12x1
039020SS	20	22	M12x1

Z=2 / Queue fileté intérieure M12x100 sans traceur

MÈCHES A QUEUE D'ARONDE avec queue cylindrique Z=1



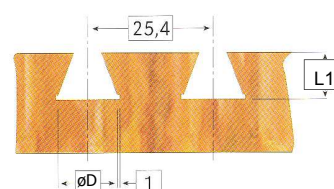
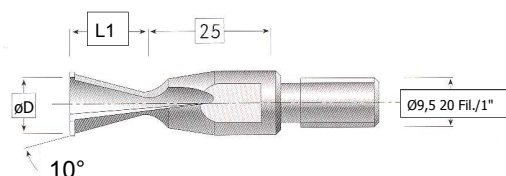
Ref: 0134HW			
 code	 D Ø	 L1 mm	 d Ø mm
0134014HW	14	18	12

Z=1 queue Ø 12x30

Ref: 0134HS			
 code	 D Ø	 L1 mm	 d Ø mm
0134014SS	14	18	12

Z=1 queue Ø 12x30

MÈCHES A QUEUE D'ARONDE avec queue filetée

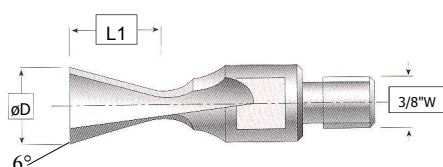


Ref: 036F4HW			
 code	 D Ø	 L1 mm	 d Ø mm
036F40HW	13	11	9,5-20fil/1"
036F41HW	13	13	9,5-20fil/1"
036F42HW	13	16	9,5-20fil/1"
036F44HW	13	19	9,5-20fil/1"

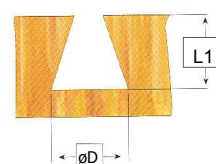
Z=2 queue filetée Ø 9,5-20 Fil. 1" sans traceur

Ref: 036F4HS			
 code	 D Ø	 L1 mm	 d Ø mm
036F40SS	13	11	9,5-20fil/1"
036F41SS	13	13	9,5-20fil/1"
036F42SS	13	16	9,5-20fil/1"
036F44SS	13	19	9,5-20fil/1"

Z=2 queue filetée Ø 9,5-20 Fil. 1" avec traceurs



Pour machine BROOKMAN®

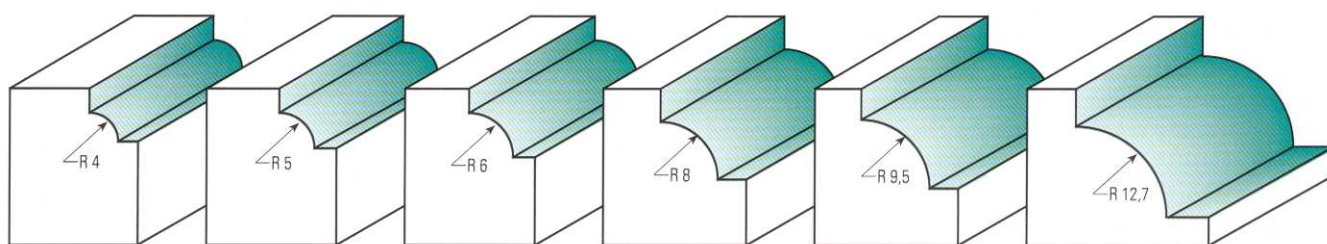


Ref: 0350HW			
 code	 D Ø	 L1 mm	 d Ø mm
035012HW	12	13	3/8"W
035014HW	14	20,5	3/8"W
035015HW	15	18	3/8"W
035016HW	16	19	3/8"W
035018HW	18	20	3/8"W
035020HW	20	22	3/8"W

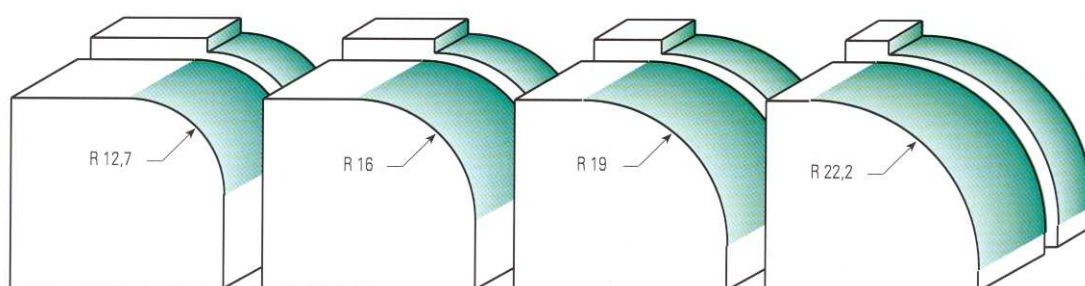
Z=2 queue filetée 3/8"W sans traceur

Ref: 0350HS			
 code	 D Ø	 L1 mm	 d Ø mm
035012SS	12	13	3/8"W
035014SS	14	20,5	3/8"W
035015SS	15	18	3/8"W
035016SS	16	19	3/8"W
035018SS	18	20	3/8"W
035020SS	20	22	3/8"W

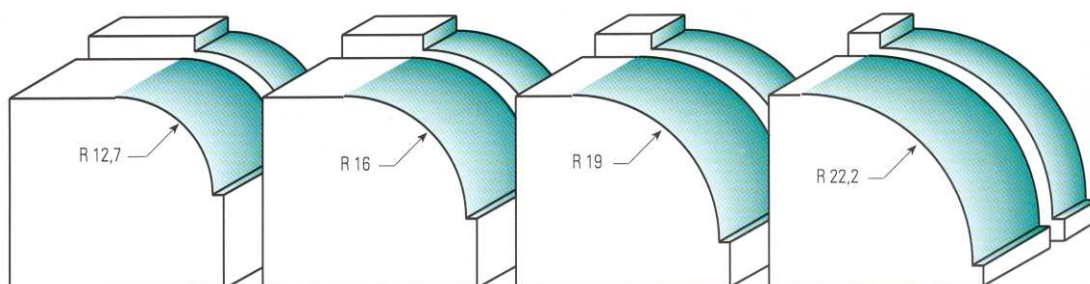
Z=2 queue filetée 3/8"W sans traceur



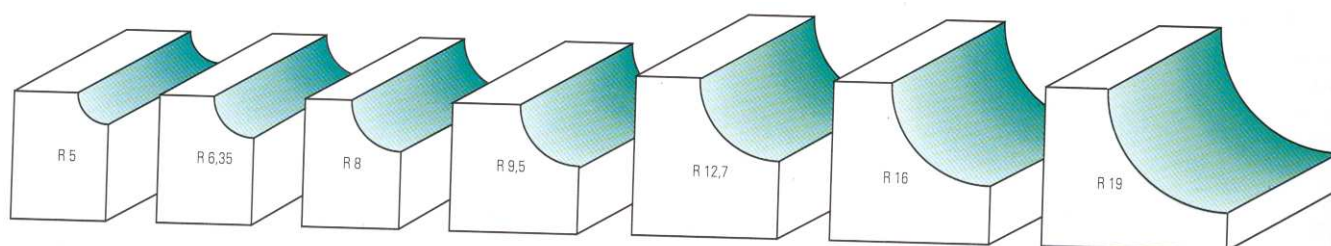
PAGE C11 ARTICLE 0980



PAGE C10 ARTICLE 1428 AVEC ROULEMENT



PAGE C10 ARTICLE 1428 SANS ROULEMENT



PAGE C12 ARTICLE 1466

MÈCHES A FAÇONNER à droite Carbure HW

Pointe de centrage – 2 coupes + 2 traceurs – **Gauche sur demande**

Ref: 5100 série normale			
 code			
	D	LT	d
	mm	mm	mm

510010	10	90	10x58
510012	12	90	10x58
510014	14	90	10x58
510015	15	90	10x58
510016	16	90	10x58
510017	17	90	10x58
510018	18	90	10x58
510019	19	90	10x58
510020	20	90	10x58
510021	21	90	10x58
510022	22	90	10x58
510023	23	90	10x58
510024	24	90	10x58
510025	25	90	10x58
510026	26	90	10x58
510027	27	90	10x58
510028	28	90	10x58
510029	29	90	10x58
510030	30	90	10x58
510031	31	90	10x58
510032	32	90	10x58
510033	33	90	10x58
510034	34	90	10x58
510035	35	90	10x58
510036	36	90	10x58
510038	38	90	10x58
510040	40	90	10x58
510042	42	90	10x58
510045	45	90	10x58
510050	50	90	10x58
510055	55	90	10x58
510060	60	90	10x58

Autres dimensions sur demande

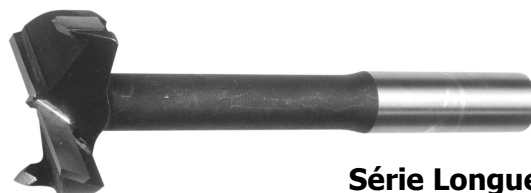


Série Normale

Ref: 5110 série longue			
 code			
	D	LT	d
	mm	mm	mm

511014	14	140	13x50
511015	15	140	13x50
511016	16	140	13x50
511018	18	140	13x50
511020	20	140	13x50
511022	22	140	13x50
511024	24	140	13x50
511025	25	140	13x50
511026	26	140	13x50
511028	28	140	13x50
511030	30	140	13x50
511032	32	140	16x50
511034	34	140	16x50
511035	35	140	16x50
511036	36	140	16x50
511038	38	140	16x50
511040	40	140	16x50
511042	42	140	16x50
511044	44	140	16x50
511045	45	140	16x50
511046	46	140	16x50
511048	48	140	16x50
511050	50	140	16x50
511052	52	140	16x50
511054	54	140	16x50
511055	55	140	16x50
511056	56	140	16x50
511058	58	140	16x50
511060	60	140	16x50
511065	65	140	16x50
511070	70	140	16x50
511075	75	140	16x50
511080	80	140	20x50
511085	85	140	20x50
511090	90	140	20x50
511100	100	140	20x50

Autres dimensions sur demande



Série Longue



Ref: 51005 coffret complet	
 code	déignation
51005	Coffret 5 mèches série pro Ø15 - Ø20 - Ø25 - Ø30 - Ø35 -

MÈCHES A FAÇONNER à droite Acier WS

Ref: 1510 série normale

 code			
1510010	10	90	8x30
1510012	12	90	8x30
1510014	14	90	8x30
1510015	15	90	8x30
1510016	16	90	8x30
1510018	18	90	8x30
1510020	20	90	8x30
1510022	22	90	8x30
1510023	23	90	8x30
1510024	24	90	8x30
1510025	25	90	8x30
1510026	26	90	8x30
1510028	28	90	8x30
1510030	30	90	8x30
1510032	32	90	10x30
1510034	34	90	10x30
1510035	35	90	10x30
1510036	36	90	10x30
1510038	38	90	10x30
1510040	40	90	10x30
1510045	45	90	10x30
1510050	50	90	10x30

Autres dimensions sur demande



Ref: 15105 coffret complet

 code	déignation
15105	Coffret 5 mèches Ø15 - Ø20 - Ø25 - Ø30 - Ø35 -



Ref: 1511 série longue

 code			
1511014	14	140	13x50
1511015	15	140	13x50
1511016	16	140	13x50
1511018	18	140	13x50
1511020	20	140	13x50
1511022	22	140	13x50
1511024	24	140	13x50
1511025	25	140	13x50
1511026	26	140	13x50
1511028	28	140	13x50
1511030	30	140	13x50
1511032	32	140	16x50
1511034	34	140	16x50
1511035	35	140	16x50
1511036	36	140	16x50
1511038	38	140	16x50
1511040	40	140	16x50
1511042	42	140	16x50
1511045	45	140	16x50
1511050	50	140	16x50
1511055	55	140	16x50
1511058	58	140	16x50
1511060	60	150	16x50
1511065	65	150	16x50
1511070	70	150	16x50
1511075	75	150	16x50
1511080	80	150	20x50
1511085	85	150	20x50
1511090	90	150	20x50
1511100	100	150	20x50

Autres dimensions sur demande

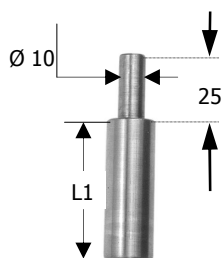


MÈCHES A FAÇONNER WS avec téton de guidage

Rotation à droite

Ref: 1619 teton amovible

code	D mm	L1 mm	LT mm
1619010	10	50	75
1619012	12	50	75
1619014	14	50	75
1619016	16	50	75
1619018	18	50	75
1619020	20	50	75
1619022	22	50	75

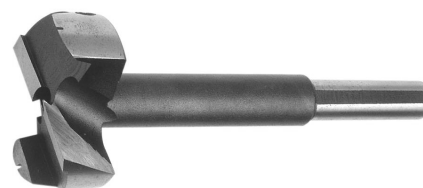


Livable sur demande en Ø 20 à 60 mm
en carbure rapporté



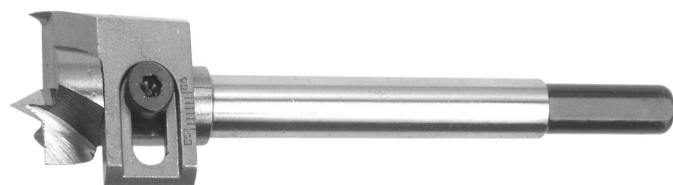
Ref: 1617 2 coupes + 2 traceurs

code	D mm	LT mm	d mm
1617020	20	140	13x50
1617025	25	140	13x50
1617030	30	140	13x50
1617035	35	145	13x50
1617040	40	145	13x50
1617045	45	150	13x50
1617050	50	155	13x50
1617055	55	155	13x50
1617060	60	155	13x50
1617065	65	160	13x50
1617070	70	160	13x50
1617075	75	160	13x50
1617080	80	160	13x50
1617085	85	160	13x50
1617090	90	160	16x50
1617100	100	160	16x50
1617110	110	160	16x50
1617120	120	160	16x50



Autres dimensions sur demande

MÈCHES A FAÇONNER EXTENSIBLES *La vraie mèche du professionnel*



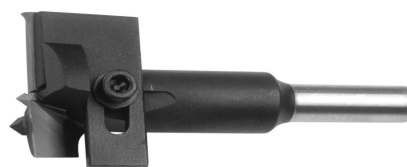
1 pointe de centrage – 2 coupes + 2 traceurs
2 couteaux interchangeables Acier WS

Ref: 3504 Acier WS

code	D mm	LT mm	d mm
3504001	22-50	140	10
3504002	34-80	150	13

Couteaux de rechange

code	D mm	Pour Référence
3504101	22-36	3504001
3504102	36-50	3504001
3504201	34-56	3504002
3504202	56-80	3504002



1 pointe de centrage – 2 coupes + 2 traceurs
2 couteaux interchangeables Carbure HW

Ref: 3503 Carbure HW

code	D mm	LT mm	d mm
3503005	30-60	90	10x30
3503006	60-80	100	12x40

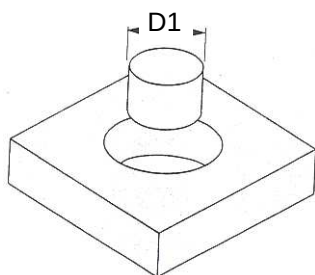
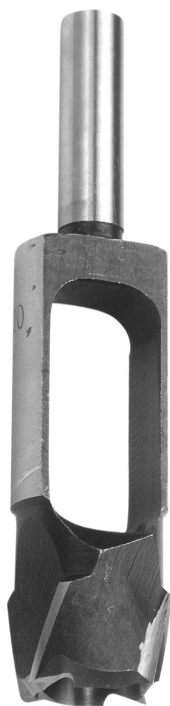
Couteaux de rechange

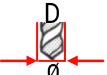
code	D mm	Pour Référence
3503106	30-60	3503005
3503107	60-80	3503006

UTILISATION UNIQUEMENT DANS PERCEUSE A COLONNE OU DISPOSITIF FIXE

MÈCHES A TENON, Acier WS

Rotation à droite
Affûtage intérieur et extérieur rectifié



Ref: 450					
 code		D1		Z	
450008	18	8	140	4	13x50
450010	20	10	140	4	13x50
450012	22	12	140	4	13x50
450014	24	14	140	4	13x50
450015	25	15	140	4	13x50
450016	26	16	140	4	13x50
450018	28	18	140	4	13x50
450020	30	20	140	4	13x50
450022	32	22	140	4	13x50
450024	36	24	140	5	13x50
450025	37	25	140	5	13x50
450026	38	26	140	5	13x50
450028	40	28	140	5	13x50
450030	42	30	140	5	13x50
450032	44	32	140	5	16x50
450035	49	35	140	5	16x50
450036	50	36	140	6	16x50
450038	50	38	140	6	16x50
450040	54	40	140	6	16x50
450045	59	45	140	6	16x50
450050	64	50	140	6	16x50
450055	74	55	140	6	16x50
450060	79	60	140	6	16x50
450065	97	65	140	6	16x50
450070	105	70	140	6	16x50

Fabrication NEWcarb au Carbure HW sur demande

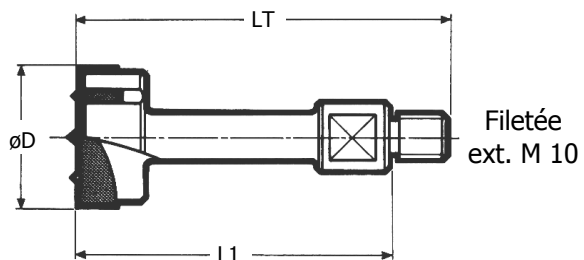


Vue d'une version HM rapporté

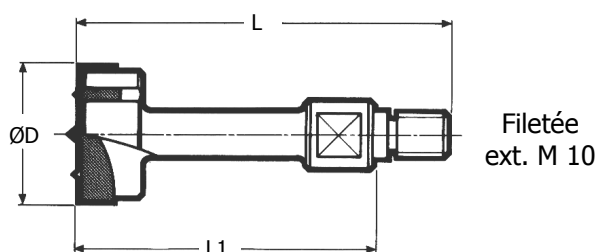
MÈCHES A FAÇONNER Carbure HW

Tête cylindrique, Z=2+2 + pointe de centrage pour perceuses spécifiques / rotation a droite

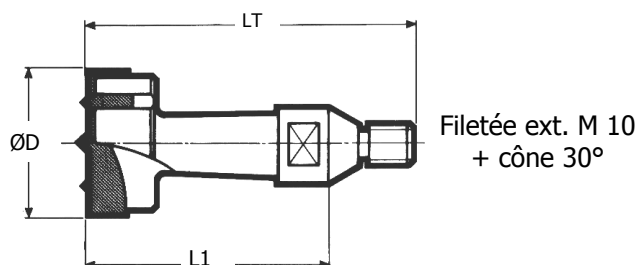
Rotation à gauche, sur demande



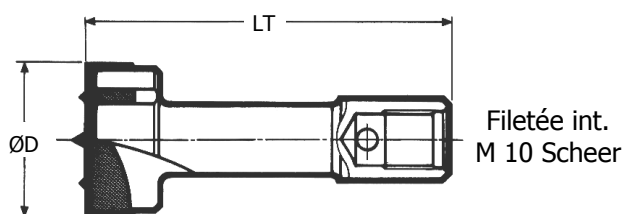
Ref: 5136			
code	D Ø	L1 mm	LT mm
513620	20	63	78
513625	25	63	78
513626	26	63	78
513630	30	63	78
513635	35	63	78



Ref: 5137			
code	D Ø	L1 mm	LT mm
513720	20	62	78
513725	25	62	78
513726	26	62	78
513730	30	62	78
513735	35	62	78



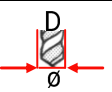
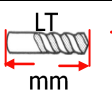
Ref: 5138			
code	D Ø	L1 mm	LT mm
513820	20	56	78
513825	25	56	78
513826	26	56	78
513830	30	56	78
513835	35	56	78



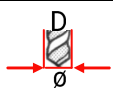
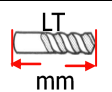
Ref: 5139			
code	D Ø	L1 mm	LT mm
513920	20	80	80
513925	25	80	80
513926	26	80	80
513930	30	80	80
513935	35	80	80

MÈCHES A FAÇONNER, Série Courte, Carbure HW

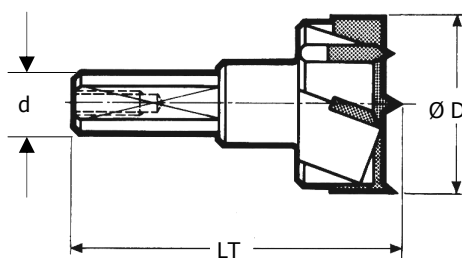
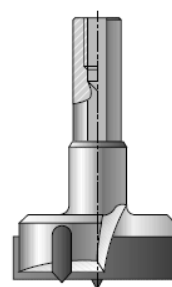
- 3 coupes 3 traceurs + pointe de centrage
- Exécution : Droite et Gauche
- Queue : $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage
- Utilisation : Montage direct ou dans mandrins Page E-20

Ref: 5115 Rotation à droite			
 code			

51152557	25	57	10
51152657	26	57	10
51153057	30	57	10
51153557	35	57	10
51153857	38	57	10
51154057	40	57	10

Ref: 5116 Rotation à gauche			
 code			

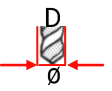
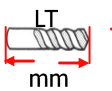
51162557	25	57	10
51162657	26	57	10
51163057	30	57	10
51163557	35	57	10
51163857	38	57	10
51164057	40	57	10



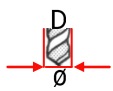
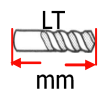
Version Z=3+3 pour panneau peu épais sans pointe de centrage sur demande

MÈCHES A FAÇONNER, Série Longue, Carbure HW

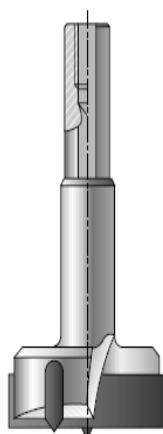
- 2 coupes 2 traceurs + pointe de centrage
- Exécution : Droite et Gauche
- Queue : $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage
- Utilisation : Montage direct ou dans mandrins Page E-20

Ref: 5130 Rotation à droite			
 code			

51301557	15	57	10
51301570	15	70	10
51301657	16	57	10
51301857	18	57	10
51301957	19	57	10
51302057	20	57	10
51302070	20	70	10
51302257	22	57	10
51302557	25	57	10
51302570	25	70	10
51302577	25	77	10
51302657	26	57	10
51302670	26	70	10
51303057	30	57	10
51303070	30	70	10
51303077	30	77	10
51303557	35	57	10
51303570	35	70	10
51303577	35	77	10
51303857	38	57	10
51304057	40	57	10
51304070	40	70	10
51304257	42	57	10
51304557	45	57	10

Ref: 5131 Rotation à gauche			
 code			

51311557	15	57	10
51311570	15	70	10
51311657	16	57	10
51311857	18	57	10
51312057	20	57	10
51312070	20	70	10
51312257	22	57	10
51312557	25	57	10
51312570	25	70	10
51312577	25	77	10
51312657	26	57	10
51312670	26	70	10
51313057	30	57	10
51313070	30	70	10
51313077	30	77	10
51313557	35	57	10
51313570	35	70	10
51313577	35	77	10
51313857	38	57	10
51314057	40	57	10
51314070	40	70	10
51314257	42	57	10
51314557	45	57	10

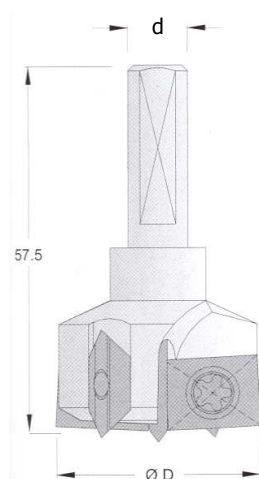


MÈCHES A FAÇONNER, Série Courte, à plaquettes HW interchangeables

- 2 coupes 2 traceurs + pointe de centrage
- Exécution : Droite et Gauche
- Queue : $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage
- Utilisation : Montage direct ou dans mandrins Page E-20

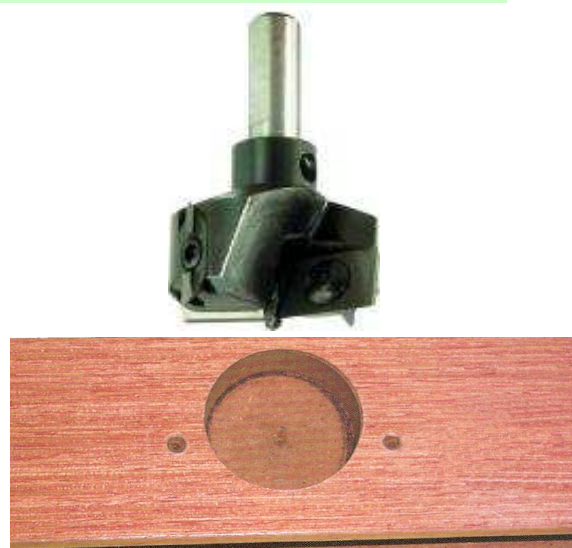
Ref: 5140 Rotation à droite

code	D	LT	d
514025	25	57,5	10
514026	26	57,5	10
514030	30	57,5	10
514035	35	57,5	10
514040	40	57,5	10

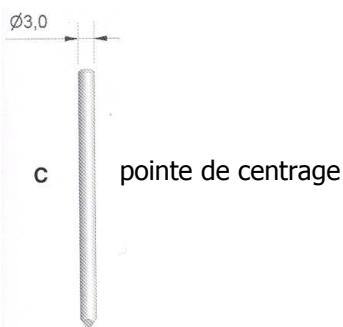
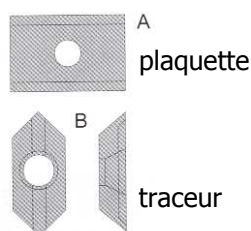


Ref: 5141 Rotation à gauche

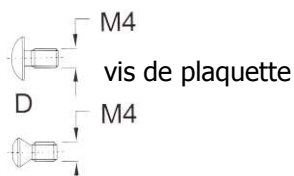
code	D	LT	d
514125	25	57,5	10
514126	26	57,5	10
514130	30	57,5	10
514135	35	57,5	10
514140	40	57,5	10



PIÈCES DE RECHANGE pour mèches à plaquettes

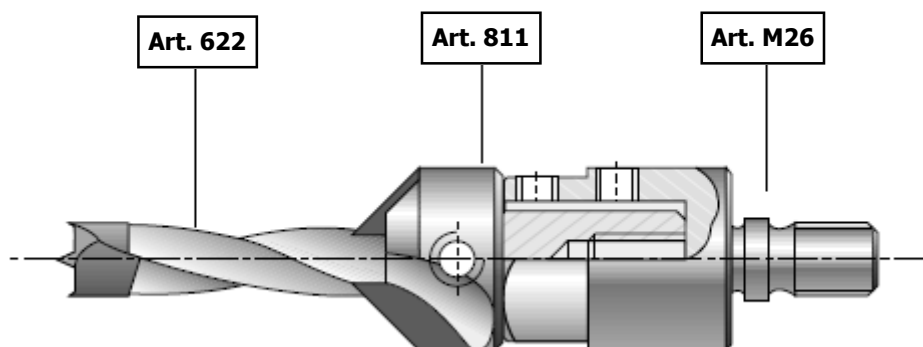


Plaquettes et pièces de rechange		
code	Dimensions	Désignation
5146250	25	plaquettes
5146260	26	plaquettes
5146300	30	plaquettes
5146350	35	plaquettes
5146400	40	plaquettes
5146000	B	traceur 4 coupes
5146002	D	vis torx de plaquette
5146003	D	vis torx de traceur
5146004	E	clé torx
5146001	C	pointe de centrage

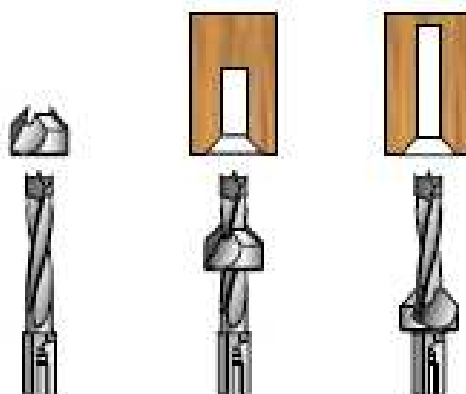


POUR LE BON USAGE DES FRAISOIRS ET DES MÈCHES

Exemple de montage

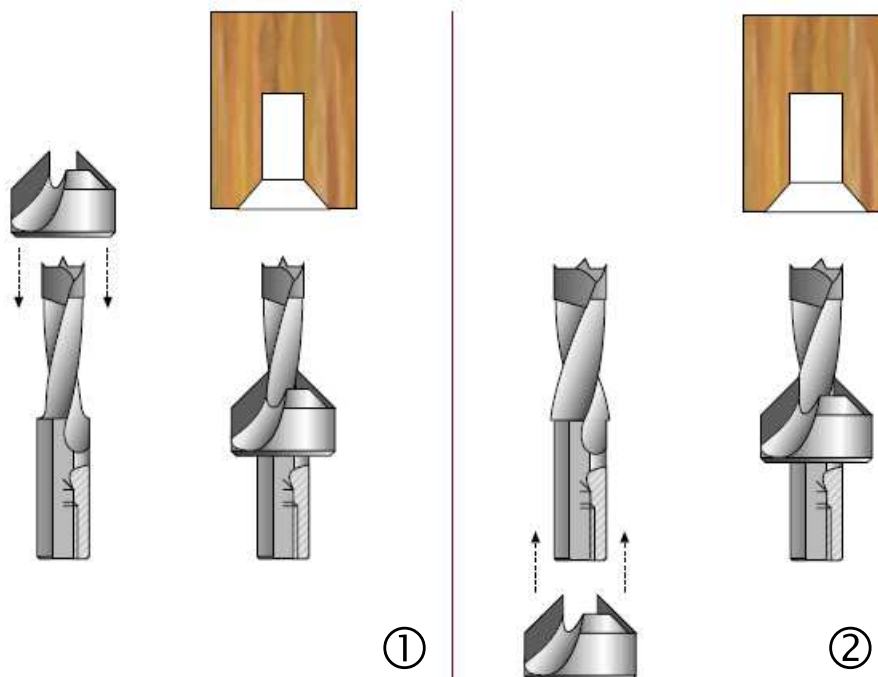


Pour montage des fraisoirs 812 - 813 et 814
Sur mèches carbure ou acier



Les fraisoirs 812 se fixent sur n'importe quelle position de l'hélice de la mèche et sont réglables en hauteur.
Le serrage se fait par vis 6 pans. Toujours bien positionner pour permettre le dégagement des copeaux.

Montage fraiseur 811



① Pour utilisation des fraisoirs pour mèches de Ø 5-10 mm, les fraisoirs se montent par l'avant sur la queue de 10 mm, et se fixent par une vis de 5 mm.

② Pour utilisation des fraisoirs pour mèches de Ø 11 et 12 mm, les fraisoirs se montent par l'arrière de la queue de la mèche et se fixent par une vis de 5 mm.

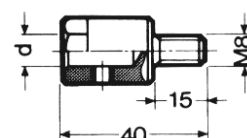
MANDRINS DE RÉDUCTION

Ces mandrins s'adaptent avec les mèches à tourillonner de la Page E-4 à E-8

Ref: M21 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M21008D	8	40	M8
M21010D	10	40	M8

Ref: M21 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M21008G	8	40	M8
M21010G	10	40	M8

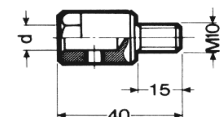
Pour NOTTMAYER



Ref: M22 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M22008D	8	40	M10
M22010D	10	40	M10

Ref: M22 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M22008G	8	40	M10
M22010G	10	40	M10

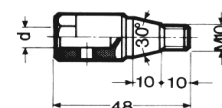
Pour HOLZMA – AYEN – TORWEGGE
KOEVENAGEL – MAYER – BREMA



Ref: M23 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M23008D	8	48	M10
M23010D	10	48	M10

Ref: M23 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M23008G	8	48	M10
M23010G	10	48	M10

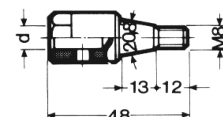
Pour BILECK – DUBELFIX C-D –
SCHLEICHER – ALBERTI – VITAP –
OMPEC



Ref: M24 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M24008D	8	48	M8
M24010D	10	48	M8

Ref: M24 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M24008G	8	48	M8
M24010G	10	48	M8

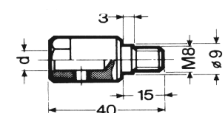
Pour BILECK K-N – KOEVENAGEL



Ref: M25 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M25008D	8	40	M8
M25010D	10	40	M8

Ref: M25 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M25008G	8	40	M8
M25010G	10	40	M8

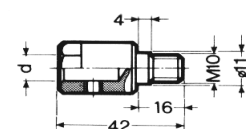
Pour NOTTMAYER – MORBIDELLI –
MASTERWOOD



Ref: M26 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M26008D	8	42	M10
M26010D	10	42	M10

Ref: M26 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M26008G	8	42	M10
M26010G	10	42	M10

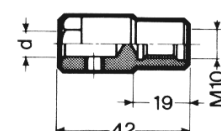
Pour MORBIDELLI – WECKE –
BIESSE – BUSSELATO – TORWEGGE
– REIMALL – MASTERWOOD



Ref: M27 Rotation à droite			
	code	Ød	LT mm
M27008D	8	42	M10
M27010D	10	42	M10

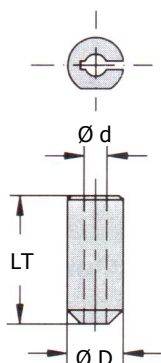
Ref: M27 Rotation à gauche			
	code	Ød	LT mm
M27008G	8	42	M10
M27010G	10	42	M10

Pour SCHERR



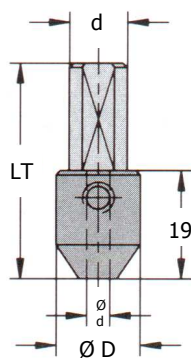
Vis de rechange	
	code
M5x5	vis pour mandrin

ADAPTATEURS – Douille fendue avec méplat



Ref: 503			
 code	Ød	ØD	 LT mm
50302000	2	10	23
50302500	2,5	10	23
50303000	3	10	23
50303500	3,5	10	23
50304000	4	10	23
50304500	4,5	10	30
50305000	5	10	23
50305500	5,5	10	30
50306000	6	10	23
50306500	6,5	10	30
50307000	7	10	30
50307500	7,5	10	30
50308000	8	10	30
50308500	8,5	10	30
50309000	9	10	30
50306080	6	8	25
50306012	6	12	25
50308012	8	12	23
50301012	10	12	25
50313016	13	16	45

ADAPTATEURS – Porte Mèche avec méplat

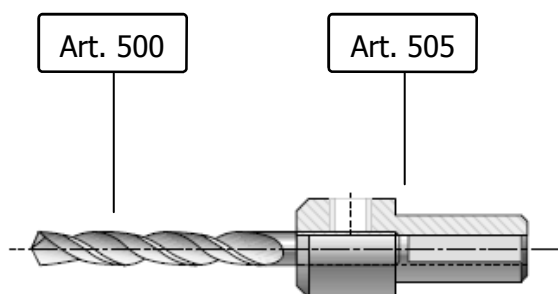


Ref: 505 (Ne fait pas de fraisage)				
 code	Ød	ØD	 LT mm	 d mm
50502000	2	15	38	10X19
50502500	2,5	15	38	10X19
50503008	3	15	38	8X19
50503000	3	15	38	10X19
50503500	3,5	15	38	10X19
50504000	4	15	38	10X19
50505000	5	15	38	10X19

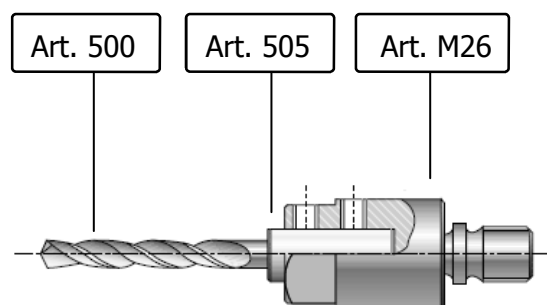
Vis de rechange

 code	designation
M5x5	vis pour mandrin

Assemblage mèche + adaptateur



Assemblage mèche + douille + mandrin



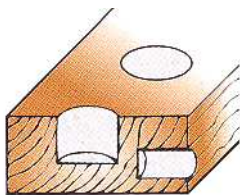
MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER Acier HS

Avec pointe de centrage et deux traceurs, queue cylindrique avec méplat, sans vis,
pour perçage de trous borgne dans bois massif tendre et dur, contreplaqués, etc...

Rotation : Droite ou Gauche

Queue $\varnothing$ 10 avec méplat, sans vis

Adaptables sur mandrins page E 1



Ref: 0620					
 DROITE	 GAUCHE	 D $\varnothing$	 L1 mm	 LT mm	 d mm
062050057D	062050057G	5	30	57,5	10
062050070D	062050070G	5	43	70	10
062060057D	062060070G	6	30	57,5	10
062060070D	062060070G	6	43	70	10
062080057D	062080057G	8	30	57,5	10
062080070D	062080070G	8	43	70	10
0620100057D	0620100057G	10	30	57,5	10
0620100070D	0620100070G	10	43	70	10
0620120057D	0620120057G	12	30	57,5	10
0620120070D	0620120070G	12	43	70	10

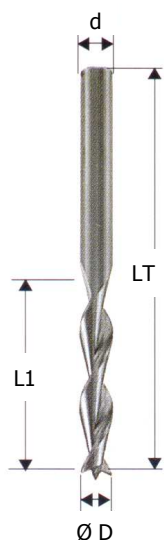


MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER Carbure Monobloc Micrograin HWM

Entièrement cylindrique à 2 hélices

Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins réf. 505 page E 1



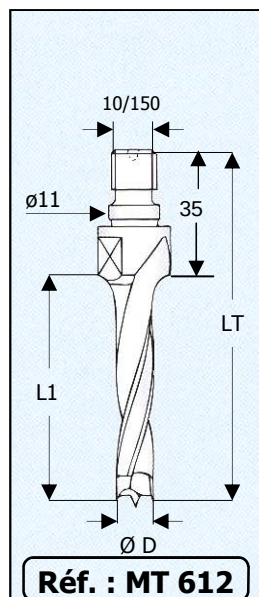
Ref: 500					
 DROITE	 GAUCHE	 D $\varnothing$	 L1 mm	 LT mm	 d mm
500021238D	500021238G	2	12	38	2
500251443D	500251443G	2,5	14	43	2,5
500031646D	500031646G	3	16	46	3
500032746D	500032746G	3	27	46	3
500352052D	500352052G	3,5	20	52	3,5
500042255D	500042255G	4	22	55	4
500052662D	500052662G	5	26	62	5

Pour percer le PVC = pointe 120°

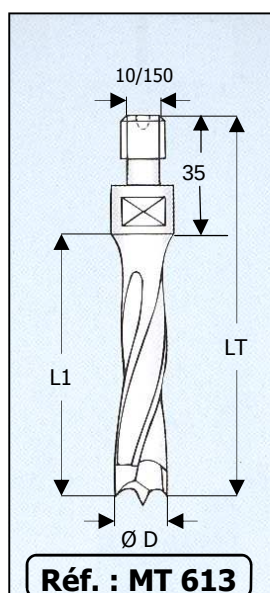


MÈCHES HÉLICOÏDALES POUR PERCEUSES multi broches HS - HW

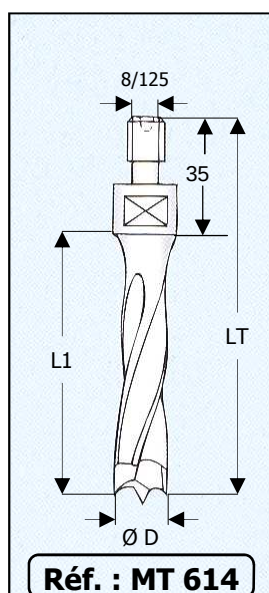
Fabriquées uniquement sur demande:



Pour MORBIDELLI –
WECKE – BIESSE – BUS-
SELATO – TORWEGGE



Pour HOLZMA –
AYEN – KOEVENA-
GEL – MAYER –
TORWEGGE



Pour NOTTMEYER

Composition code de commande:

Type: MT612
Matière: HW
Diamètre: 5
Longueur: L55mm
Rotation: D

Exemple:
MT612HW5L55D

Sur demande, avec fraisoir

Ref: MT en Acier HS 25-45		
 code	 D Ø	 L1 mm

MT612HS5L2545D	5	25 à 45mm
MT612HS6L2545D	6	25 à 45mm
MT612HS7L2545D	7	25 à 45mm
MT612HS8L2545D	8	25 à 45mm
MT612HS9L2545D	9	25 à 45mm
MT612HS10L2545D	10	25 à 45mm
MT612HS11L2545D	11	25 à 45mm
MT612HS12L2545D	12	25 à 45mm
MT612HS13L2545D	13	25 à 45mm
MT612HS14L2545D	14	25 à 45mm
MT612HS15L2545D	15	25 à 45mm
MT612HS16L2545D	16	25 à 45mm
MT612HS18L2545D	18	25 à 45mm
MT612HS20L2545D	20	25 à 45mm

Ref: MT en Acier HS 50-70		
 code	 D Ø	 L1 mm

MT612HS5L5070D	5	50 à 70mm
MT612HS6L5070D	6	50 à 70mm
MT612HS7L5070D	7	50 à 70mm
MT612HS8L5070D	8	50 à 70mm
MT612HS9L5070D	9	50 à 70mm
MT612HS10L5070D	10	50 à 70mm
MT612HS11L5070D	11	50 à 70mm
MT612HS12L5070D	12	50 à 70mm
MT612HS13L5070D	13	50 à 70mm
MT612HS14L5070D	14	50 à 70mm
MT612HS15L5070D	15	50 à 70mm
MT612HS16L5070D	16	50 à 70mm
MT612HS18L5070D	18	50 à 70mm
MT612HS20L5070D	20	50 à 70mm

Ref: MT en Acier HS 75-100		
 code	 D Ø	 L1 mm

MT612HS8L75100D	8	75 à 100mm
MT612HS9L75100D	9	75 à 100mm
MT612HS10L75100D	10	75 à 100mm
MT612HS11L75100D	11	75 à 100mm
MT612HS12L75100D	12	75 à 100mm
MT612HS13L75100D	13	75 à 100mm
MT612HS14L75100D	14	75 à 100mm
MT612HS15L75100D	15	75 à 100mm
MT612HS16L75100D	16	75 à 100mm
MT612HS18L75100D	18	75 à 100mm
MT612HS20L75100D	20	75 à 100mm

Ref: MT en carbure HW 25-45		
 code	 D Ø	 L1 mm

MT612HW5L2545D	5	25 à 45mm
MT612HW6L2545D	6	25 à 45mm
MT612HW7L2545D	7	25 à 45mm
MT612HW8L2545D	8	25 à 45mm
MT612HW9L2545D	9	25 à 45mm
MT612HW10L2545D	10	25 à 45mm
MT612HW11L2545D	11	25 à 45mm
MT612HW12L2545D	12	25 à 45mm
MT612HW13L2545D	13	25 à 45mm
MT612HW14L2545D	14	25 à 45mm
MT612HW15L2545D	15	25 à 45mm
MT612HW16L2545D	16	25 à 45mm
MT612HW18L2545D	18	25 à 45mm
MT612HW20L2545D	20	25 à 45mm

Ref: MT en Carbure HW 50-70		
 code	 D Ø	 L1 mm

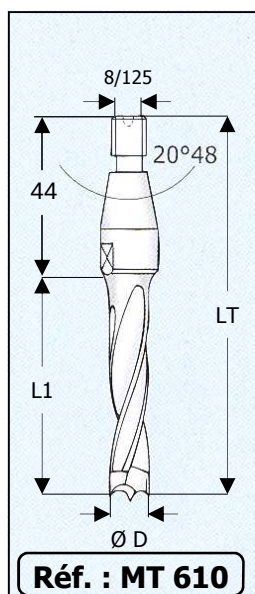
MT612HW5L5070D	5	50 à 70mm
MT612HW6L5070D	6	50 à 70mm
MT612HW7L5070D	7	50 à 70mm
MT612HW8L5070D	8	50 à 70mm
MT612HW9L5070D	9	50 à 70mm
MT612HW10L5070D	10	50 à 70mm
MT612HW11L5070D	11	50 à 70mm
MT612HW12L5070D	12	50 à 70mm
MT612HW13L5070D	13	50 à 70mm
MT612HW14L5070D	14	50 à 70mm
MT612HW15L5070D	15	50 à 70mm
MT612HW16L5070D	16	50 à 70mm
MT612HW18L5070D	18	50 à 70mm
MT612HW20L5070D	20	50 à 70mm

Ref: MT en Carbure HW 75-100		
 code	 D Ø	 L1 mm

MT612HW8L75100D	8	75 à 100mm
MT612HW9L75100D	9	75 à 100mm
MT612HW10L75100D	10	75 à 100mm
MT612HW11L75100D	11	75 à 100mm
MT612HW12L75100D	12	75 à 100mm
MT612HW13L75100D	13	75 à 100mm
MT612HW14L75100D	14	75 à 100mm
MT612HW15L75100D	15	75 à 100mm
MT612HW16L75100D	16	75 à 100mm
MT612HW18L75100D	18	75 à 100mm
MT612HW20L75100D	20	75 à 100mm

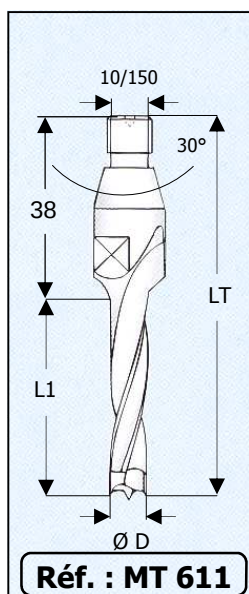
MÈCHES HÉLICOÏDALES POUR PERCEUSES multi broches HS - HW

Fabriquées uniquement sur demande:



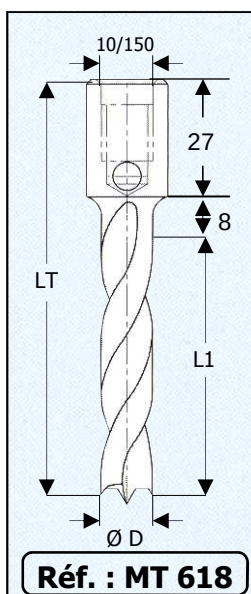
Réf. : MT 610

Pour BILECK –
DUBELFIX K-N
ou pour DUBUS –
Cône = 22°



Réf. : MT 611

Pour ALBERTI –
BALESTRINI –
BILECK –
DUBELFIX C-D –
VITAP



Réf. : MT 618

Pour SCHEER

Composition code de commande:

Type: MT612
Matière: HW ou HS
Diamètre: 5
Longueur: L55mm
Rotation: D ou G

Exemple:
MT612HS5L55D

Sur demande, avec fraiseur

Ref: MT en Acier HS 25-45		
code	D	L1
	Ø	mm

MT610HSSL2545D	5	25 à 45mm
MT610HS6L2545D	6	25 à 45mm
MT610HS7L2545D	7	25 à 45mm
MT610HS8L2545D	8	25 à 45mm
MT610HS9L2545D	9	25 à 45mm
MT610HS10L2545D	10	25 à 45mm
MT610HS11L2545D	11	25 à 45mm
MT610HS12L2545D	12	25 à 45mm
MT610HS13L2545D	13	25 à 45mm
MT610HS14L2545D	14	25 à 45mm
MT610HS15L2545D	15	25 à 45mm
MT610HS16L2545D	16	25 à 45mm
MT610HS18L2545D	18	25 à 45mm
MT610HS20L2545D	20	25 à 45mm

Ref: MT en Acier HS 50-70		
code	D	L1
	Ø	mm

MT610HSSL5070D	5	50 à 70mm
MT610HS6L5070D	6	50 à 70mm
MT610HS7L5070D	7	50 à 70mm
MT610HS8L5070D	8	50 à 70mm
MT610HS9L5070D	9	50 à 70mm
MT610HS10L5070D	10	50 à 70mm
MT610HS11L5070D	11	50 à 70mm
MT610HS12L5070D	12	50 à 70mm
MT610HS13L5070D	13	50 à 70mm
MT610HS14L5070D	14	50 à 70mm
MT610HS15L5070D	15	50 à 70mm
MT610HS16L5070D	16	50 à 70mm
MT610HS18L5070D	18	50 à 70mm
MT610HS20L5070D	20	50 à 70mm

Ref: MT en Acier HS 75-100		
code	D	L1
	Ø	mm

MT610HS8L75100D	8	75 à 100mm
MT610HS9L75100D	9	75 à 100mm
MT610HS10L75100D	10	75 à 100mm
MT610HS11L75100D	11	75 à 100mm
MT610HS12L75100D	12	75 à 100mm
MT610HS13L75100D	13	75 à 100mm
MT610HS14L75100D	14	75 à 100mm
MT610HS15L75100D	15	75 à 100mm
MT610HS16L75100D	16	75 à 100mm
MT610HS18L75100D	18	75 à 100mm
MT610HS20L75100D	20	75 à 100mm

Ref: MT en carbure HW 25-45		
code	D	L1
	Ø	mm

MT610HWSL2545D	5	25 à 45mm
MT610HW6L2545D	6	25 à 45mm
MT610HW7L2545D	7	25 à 45mm
MT610HW8L2545D	8	25 à 45mm
MT610HW9L2545D	9	25 à 45mm
MT610HW10L2545D	10	25 à 45mm
MT610HW11L2545D	11	25 à 45mm
MT610HW12L2545D	12	25 à 45mm
MT610HW13L2545D	13	25 à 45mm
MT610HW14L2545D	14	25 à 45mm
MT610HW15L2545D	15	25 à 45mm
MT610HW16L2545D	16	25 à 45mm
MT610HW18L2545D	18	25 à 45mm
MT610HW20L2545D	20	25 à 45mm

Ref: MT en Carbure HW 50-70		
code	D	L1
	Ø	mm

MT610HWSL5070D	5	50 à 70mm
MT610HW6L5070D	6	50 à 70mm
MT610HW7L5070D	7	50 à 70mm
MT610HW8L5070D	8	50 à 70mm
MT610HW9L5070D	9	50 à 70mm
MT610HW10L5070D	10	50 à 70mm
MT610HW11L5070D	11	50 à 70mm
MT610HW12L5070D	12	50 à 70mm
MT610HW13L5070D	13	50 à 70mm
MT610HW14L5070D	14	50 à 70mm
MT610HW15L5070D	15	50 à 70mm
MT610HW16L5070D	16	50 à 70mm
MT610HW18L5070D	18	50 à 70mm
MT610HW20L5070D	20	50 à 70mm

Ref: MT en Carbure HW 75-100		
code	D	L1
	Ø	mm

MT610HW8L75100D	8	75 à 100mm
MT610HW9L75100D	9	75 à 100mm
MT610HW10L75100D	10	75 à 100mm
MT610HW11L75100D	11	75 à 100mm
MT610HW12L75100D	12	75 à 100mm
MT610HW13L75100D	13	75 à 100mm
MT610HW14L75100D	14	75 à 100mm
MT610HW15L75100D	15	75 à 100mm
MT610HW16L75100D	16	75 à 100mm
MT610HW18L75100D	18	75 à 100mm
MT610HW20L75100D	20	75 à 100mm

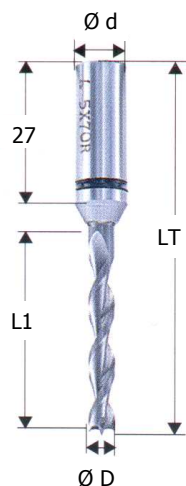
MÈCHES HÉLICOÏDALES À TOURILLONNER Carbure Monobloc HWM

Avec pointe de centrage et deux traceurs, queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage, pour perçage de trous borgne dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc... Carbure monobloc, forme évacuation des copeaux, grande capacité d'affûtage, mèche très stable

Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins page E 1

Queue cylindrique de 10 mm avec méplat et vis de réglage



CARBURE MONOBLOC

Ref: 619					
DROITE	GAUCHE	D	L1	LT	d
		mm	mm	mm	mm
6190357D	6190357G	3	23	57	10
6190370D	6190370G	3	35	70	10
6190457D	6190457G	4	23	57	10
6190470D	6190470G	4	35	70	10
6190557D	6190557G	5	23	57	10
6190570D	6190570G	5	35	70	10
6190657D	6190657G	6	23	57	10
6190670D	6190670G	6	35	70	10
6190857D	6190857G	8	23	57	10
6190870D	6190870G	8	35	70	10
6191057D	6191057G	10	23	57	10
6191070D	6191070G	10	35	70	10

MÈCHES HÉLICOÏDALES À TOURILLONNER Carbure HW

Avec pointe de centrage et deux traceurs spéciaux, queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage, pour perçage de trous borgnes dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc...

Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins page E 1

Ref: 620						Ref: 620					
DROITE	GAUCHE	D	L1	LT	d	DROITE	GAUCHE	D	L1	LT	d
		mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm
6200457D	6200457G	4	27	57	10	6200970D	6200970G	9	35	70	10
6200470D	6200470G	4	35	70	10	6200977D	6200977G	9	44	77	10
6200557D	6200557G	5	27	57	10	6201057D	6201057G	10	27	57	10
6200570D	6200570G	5	35	70	10	6201070D	6201070G	10	35	70	10
6200577D	6200577G	5	44	77	10	6201077D	6201077G	10	44	77	10
6205157D	6205157G	5,1	27	57	10	6201157D	6201157G	11	27	57	10
6205257D	6205257G	5,2	27	57	10	6201170D	6201170G	11	35	70	10
6200657D	6200657G	6	27	57	10	6201257D	6201257G	12	27	57	10
6200670D	6200670G	6	35	70	10	6201270D	6201270G	12	35	70	10
6200677D	6200677G	6	44	77	10	6201277D	6201277G	12	44	77	10
6200757D	6200757G	7	27	57	10	6201357D	6201357G	13	27	57	10
6200770D	6200770G	7	35	70	10	6201370D	6201370G	13	35	70	10
6200777D	6200777G	7	44	77	10	6201457D	6201457G	14	27	57	10
6200857D	6200857G	8	27	57	10	6201470D	6201470G	14	35	70	10
6208157D	6208157G	8,1	27	57	10	6201557D	6201557G	15	27	57	10
6208257D	6208257G	8,2	27	57	10	6201570D	6201570G	15	35	70	10
6200870D	6200870G	8	35	70	10	6201657D	6201657G	16	27	57	10
6200877D	6200877G	8	44	77	10	6201670D	6201670G	16	35	70	10
6200957D	6200957G	9	27	57	10						

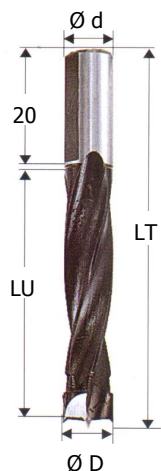
MÈCHES HÉLICOÏDALES À TOURILLONNER Carbure HM

Avec pointe de centrage et deux traceurs, queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm avec méplat, et vis de réglage, pour perçage de trous borgne dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc...

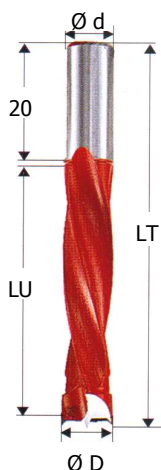
Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins page E 1

**QUEUE COURTE
LU allongée**



Droite



Gauche

Ref: 621					
 DROITE	 GAUCHE				
6210557D	6210557G	5	30	57	10
6210570D	6210570G	5	43	70	10
6210657D	6210657G	6	30	57	10
6210670D	6210670G	6	43	70	10
6210757D	6210757G	7	30	57	10
6210770D	6210770G	7	43	70	10
6210857D	6210857G	8	30	57	10
6210870D	6210870G	8	43	70	10
6210957D	6210957G	9	30	57	10
6210970D	6210970G	9	43	70	10
6211057D	6211057G	10	30	57	10
6211070D	6211070G	10	43	70	10
6211157D	6211157G	11	30	57	10
6211170D	6211170G	11	43	70	10
6211257D	6211257G	12	30	57	10
6211270D	6211270G	12	43	70	10
6211357D	6211357G	13	30	57	10
6211370D	6211370G	13	43	70	10
6211457D	6211457G	14	30	57	10
6211470D	6211470G	14	43	70	10
6211557D	6211557G	15	30	57	10
6211570D	6211570G	15	43	70	10
6211657D	6211657G	16	30	57	10
6211670D	6211670G	16	43	70	10

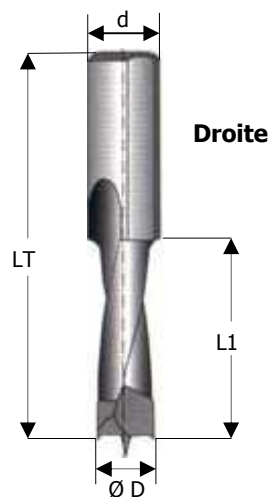
**méplat tolérancé + vis spéciale
page E11**

MÈCHES HÉLICOÏDALES À TOURILLONNER Carbone HM

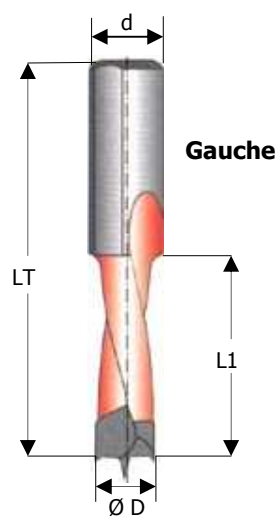
Avec pointe de centrage et deux traceurs, queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm avec méplat, et vis de réglage, pour perçage de trous borgnes dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc...

Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins page E 1



Queue $\varnothing$ 8x20 plat et vis



Ref: 622					
 DROITE	 GAUCHE	 D $\varnothing$	 L1 mm	 LT mm	 d mm
6220555D	6220555G	5	30	55,5	8
6220567D	6220567G	5	40	67	8
6220655D	6220655G	6	30	55,5	8
6220667D	6220667G	6	40	67	8
6220755D	6220755G	7	30	55,5	8
6220767D	6220767G	7	40	67	8
6220855D	6220855G	8	30	55,5	8
6220867D	6220867G	8	40	67	8
6220955D	6220955G	9	30	55,5	8
6220967D	6220967G	9	40	67	8
6221055D	6221055G	10	30	55,5	8
6221067D	6221067G	10	40	67	8
6221155D	6221155G	11	30	55,5	8
6221167D	6221167G	11	40	67	8
6221255D	6221255G	12	30	55,5	8
6221267D	6221267G	12	40	67	8
6221355D	6221355G	13	30	55,5	8
6221367D	6221367G	13	40	67	8
6221455D	6221455G	14	30	55,5	8
6221467D	6221467G	14	40	67	8

Méplat tolérancé + vis spéciale page E11



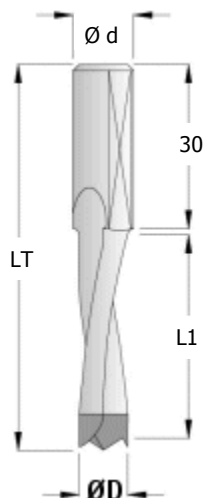
MÈCHES HÉLICOÏDALES À TOURILLONNER Carbure HW

Avec pointe de centrage et deux traceurs spéciaux, queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage, pour perçage de trous borgnes dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc...

Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins page E 1

AFFUTAGE SPECIAL



Droite

Ref: 623					
		D	L1	LT	d
		$\varnothing$	mm	mm	$\varnothing$ mm
6230557D	6230557G	5	27	57	10
6230570D	6230570G	5	35	70	10
6230657D	6230657G	6	27	57	10
6230670D	6230670G	6	35	70	10
6230857D	6230857G	8	27	57	10
6230870D	6230870G	8	35	70	10
6231057D	6231057G	10	27	57	10
6231070D	6231070G	10	35	70	10
6231257D	6231257G	12	27	57	10
6231270D	6231270G	12	35	70	10



Gauche

AFFÛTAGE SPÉCIAL

Une pointe de centrage et des traceurs très fins assurent des qualités de coupe inégalées.

2 araseurs à coupe négative. Des goujures plus profondes.

Une épaisseur de corps plus fine près de la pointe de centrage réduit la puissance nécessaire à la pénétration et facilite l'évacuation des copeaux.

Vitesse d'avance conseillée

La vitesse d'avance, variable selon le matériau à percer doit être située dans les limites des valeurs indiquées.



Vitesse de rotation

Avance en mètres/min

3000 T/min

1 – 2

4500 T/min

1,5 – 2,5

6000 T/min

2 – 3,5

9000 T/min

2,5 – 5,5

MÈCHES HÉLICOÏDALES À TOURILLONNER Carbure Monobloc HWM

Avec pointe de centrage et deux traceurs spéciaux, queue cylindrique $\varnothing$ 10 mm avec méplat et vis de réglage, pour perçage de trous borgnes dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc...

Rotation : Droite ou Gauche

Adaptables sur mandrins page E 1

AFFUTAGE SPECIAL comme ci-dessus



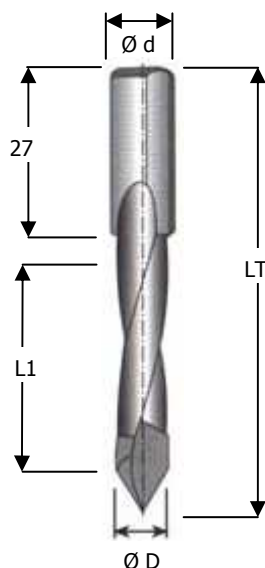
Ref: 624					
		D	L1	LT	d
		$\varnothing$	mm	mm	$\varnothing$ mm
6240457D	6240457G	4	23	57	10
6240470D	6240470G	4	35	70	10
6240557D	6240557G	5	23	57	10
6240570D	6240570G	5	35	70	10
6240657D	6240657G	6	23	57	10
6240670D	6240670G	6	35	70	10
6240857D	6240857G	8	23	57	10
6240870D	6240870G	8	35	70	10
6241057D	6241057G	10	23	57	10
6241070D	6241070G	10	35	70	10

MÈCHES HÉLICOÏDALES DÉBOUCHANTES Carbure HW

Avec pointe de centrage et deux traceurs spéciaux, queue cylindrique $\varnothing 10$ mm avec méplat et vis de réglage, pour perçage de trous borgnes dans panneaux particules et MDF, bruts mélaminés ou plaqués, bois massif dur, contreplaqués, etc...

Ref: 625					
		D	L1	LT	d
		mm	mm	mm	mm
6250557D	6250557G	5	25	57	10
6255157D	6255157G	5,1	27	57	10
6250570D	6250570G	5	35	70	10
6250585D	6250585G	5	45	85	10
6250657D	6250657G	6	25	57	10
6250670D	6250670G	6	35	70	10
6250685D	6250685G	6	45	85	10
6250757D	6250757G	7	25	57	10
6250770D	6250770G	7	35	70	10
6250785D	6250785G	7	45	85	10
6250857D	6250857G	8	25	57	10
6250870D	6250870G	8	35	70	10
6250885D	6250885G	8	45	85	10
6250957D	6250957G	9	25	57	10
6250970D	6250970G	9	35	70	10
6250985D	6250985G	9	45	85	10
6251057D	6251057G	10	25	57	10
6251070D	6251070G	10	35	70	10
6251085D	6251085G	10	45	85	10
6251157D	6251157G	11	25	57	10
6251170D	6251170G	11	35	70	10
6251185D	6251185G	11	45	85	10
6251257D	6251257G	12	25	57	10
6251270D	6251270G	12	35	70	10
6251285D	6251285G	12	45	85	10
6251357D	6251357G	13	25	57	10
6251370D	6251370G	13	35	70	10
6251385D	6251385G	13	45	85	10
6251457D	6251457G	14	25	57	10
6251470D	6251470G	14	35	70	10
6251485D	6251485G	14	45	85	10

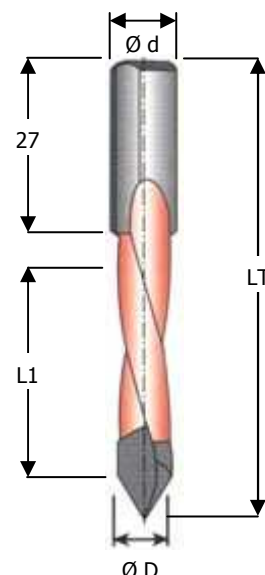
Droite



Adaptables sur mandrins page E 1

AFFUTAGE SPECIAL

Gauche



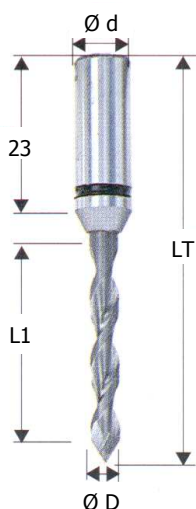
Adaptables sur mandrins page E 1

AFFUTAGE SPECIAL

MÈCHES HÉLICOÏDALES DÉBOUCHANTES Carbure monobloc HWM

Queue cylindrique de 10 mm avec méplat et vis de réglage
adaptables avec mandrins de la page E-3

Ref: 626					
		D	L1	LT	d
		mm	mm	mm	mm
6260357D	6260357G	3	23	57	10
6260370D	6260370G	3	35	70	10
6260457D	6260457G	4	23	57	10
6260470D	6260470G	4	35	70	10
6260557D	6260557G	5	23	57	10
6260570D	6260570G	5	35	70	10
6260657D	6260657G	6	23	57	10
6260670D	6260670G	6	35	70	10
6260857D	6260857G	8	23	57	10
6260870D	6260870G	8	35	70	10
6261057D	6261057G	10	23	57	10
6261070D	6261070G	10	35	70	10



MÈCHES HW monobloc micrograin

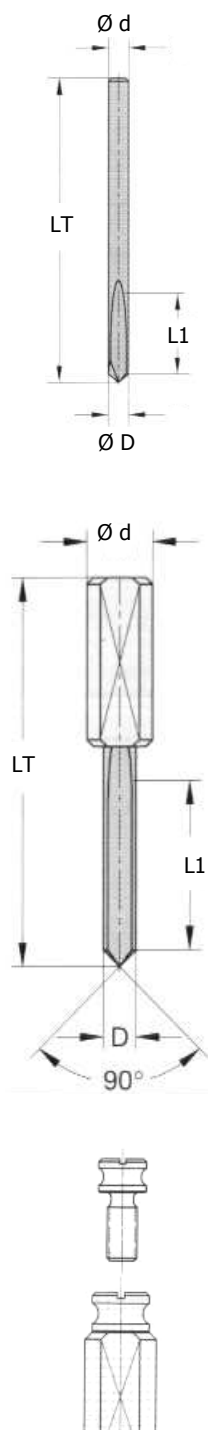
Application : pour trous borgnes dans des matériaux abrasifs, aussi dans panneaux à base minérale, adapté pour des bois secs.

Exécution : embout Carbure monobloc ou Carbure HW massif, nuance spéciale, avec rainure coupe droite, pointe conique $\varnothing$ 2,5 - 4 m/m, entièrement cyl. Pour utilisation dans mandrin spécial 555, page E1, ou avec queue acier $\varnothing$ 10m/m, avec méplat et vis de réglage.

A partir de $\varnothing$ 5m/m, seulement livrable avec queue acier - **utilisable aussi bien à droite qu'à gauche.**

Utilisation : sur tourillonneuses automatiques, ou machines à commande numérique.

Le nombre de mèches pouvant être utilisées sur un agrégat de perçages est dépendant de la puissance d'entraînement.



Ref: 397				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
Entièrement cylindrique				
3972000	2	12	38	2
3972500	2,5	15	45	2,5
3973000	3	15	45	3
3973023	3	23	48	3
3973500	3,5	15	45	3,5
3973530	3,5	30	55	3,5
3974000	4	20	45	4
3974032	4	32	57,5	4
Queue Acier Ø10 / LT = 57,5mm				
3972515	2,5	15	57,5	10x33
3973015	3	15	57,5	10x33
3973515	3,5	15	57,5	10x33
3974020	4	20	57,5	10x33
3975025	5	25	57,5	10x25
3976025	6	25	57,5	10x25
3978025	8	25	57,5	10x26
Queue Acier Ø10 / LT = 70mm				
3972570	2,5	15	70	10x33
3973070	3	23	70	10x33
3973570	3,5	30	70	10x24
3974070	4	32	70	10x25
3975035	5	35	70	10x25
3976035	6	35	70	10x25
3978035	8	35	70	10x25

Utilisable dans mandrin queue $\varnothing$ 10 m/m réf. 555 page E1

(t/min)	3000	4500	6000	9000	12000
(avance/min)	2	3	4	4	4

Vis spéciale de réglage	
 code	dimensions
3975017	M 5x17

Méplats torrancé à 9.2mm, valables pour les mèches des pages D6-D7-E6-E7-E8-E9-E10-E11-E20-E21

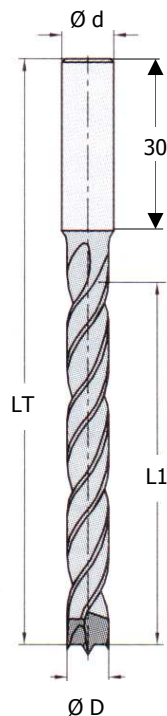
Pour utilisation dans mandrins LEITZ® PM 320-0-55 à 58, il faut utiliser une vis, tolérance de queue et du méplat doivent être adaptés à ce système particulier.

Commander les vis spécialement, à part des mèches.

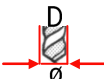
Nous livrons alors les mèches adaptées avec la vis spécifique.

MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER Carbone HW

Hélice à double listel
Queue cylindrique de $\varnothing$ 10 mm
Rotation à droite ou à gauche
Pour perçage de trous borgnes



CARBURE HW

Ref: 610					
 DROITE	 GAUCHE				
61005085D	61005085G	5	50	85	10
61005105D	61005105G	5	70	105	10
61006085D	61006085G	6	50	85	10
61006105D	61006105G	6	70	105	10
61007085D	61007085G	7	50	85	10
61007105D	61007105G	7	70	105	10
61008085D	61008085G	8	50	85	10
61008105D	61008105G	8	70	105	10
61009085D	61009085G	9	50	85	10
61009105D	61009105G	9	70	105	10
61010085D	61010085G	10	50	85	10
61010105D	61010105G	10	70	105	10
61011085D	61011085G	11	50	85	10
61011105D	61011105G	11	70	105	10
61012085D	61012085G	12	50	85	10
61012105D	61012105G	12	70	105	10
61013085D	61013085G	13	50	85	10
61013105D	61013105G	13	70	105	10
61014085D	61014085G	14	50	85	10
61014105D	61014105G	14	70	105	10
61015085D	61015085G	15	50	85	10
61015105D	61015105G	15	70	105	10
61016085D	61016085G	16	50	85	10
61016105D	61016105G	16	70	105	10
61018105D	61018105G	18	70	105	10
61020105D	61020105G	20	70	105	10

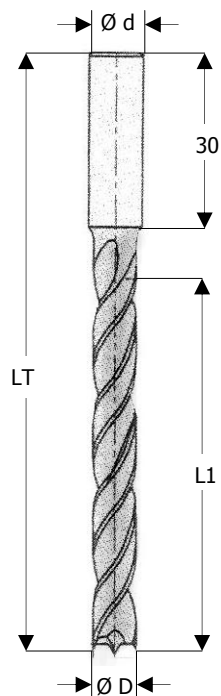
Options
Méplat
Méplat et vis

MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER en acier HS

Hélice à double listel

Queue cylindrique de $\varnothing$ 10 mm

Rotation à droite ou à gauche



ACIER HS

Options

Méplat

Méplat et vis

Ref: 061

 DROITE	 GAUCHE				
06105085D	06105085G	5	50	85	10
06105105D	06105105G	5	70	105	10
06106085D	06106085G	6	50	85	10
06106105D	06106105G	6	70	105	10
06107085D	06107085G	7	50	85	10
06107105D	06107105G	7	70	105	10
06108085D	06108085G	8	50	85	10
06108105D	06108105G	8	70	105	10
06109085D	06109085G	9	50	85	10
06109105D	06109105G	9	70	105	10
06110085D	06110085G	10	50	85	10
06110105D	06110105G	10	70	105	10
06111085D	06111085G	11	50	85	10
06111105D	06111105G	11	70	105	10
06112085D	06112085G	12	50	85	10
06112105D	06112105G	12	70	105	10
06113085D	06113085G	13	50	85	10
06113105D	06113105G	13	70	105	10
06114085D	06114085G	14	50	85	10
06114105D	06114105G	14	70	105	10
06115085D	06115085G	15	50	85	10
06115105D	06115105G	15	70	105	10
06116085D	06116085G	16	50	85	10
06116105D	06116105G	16	70	105	10
06118105D	06118105G	18	70	105	10
06120105D	06120105G	20	70	105	10

MÈCHES HÉLICOÏDALES ENTIÈREMENT CYLINDRIQUE - Carbure HW

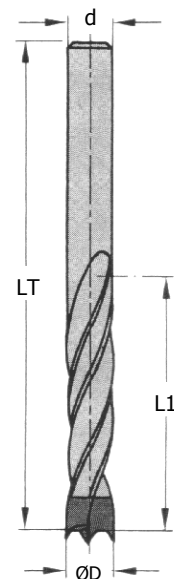
Hélice à double listel – Rotation à droite – Gauche sur demande

Ref: 600 série normale

 code				
60004080	4	55	80	4
60005090	5	60	90	5
60006100	6	65	100	6
60007110	7	70	110	7
60008120	8	75	120	8
60009130	9	80	130	9
60010140	10	90	140	10
60011150	11	95	150	11
60012155	12	100	155	12
60013155	13	100	155	13
60014160	14	105	160	14

Ref: 601 série longue

 code				
60110250	10	200	250	10
60112250	12	200	250	12
60114250	14	200	250	14
60116250	16	200	250	16



CARBURE HW

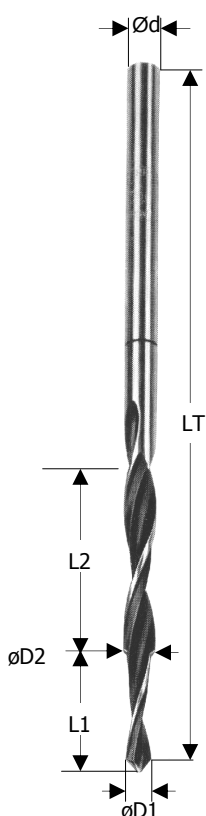
MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER pour Fiches - Acier WS

Hélice laminée – Rotation uniquement à droite

Queue entièrement cylindrique

Pour fiches ANUBA® – ONI® – FIX® – QUICK® – SIMONS® etc...

Nouvelle fabrication
"taillées dans la masse"



Ref: 361 Acier WS						
code	D1 Ø	L1 mm	D2 Ø	L2 mm	LT mm	d Ø mm
361095	3,8	20	5,2	30	132	5,2
361011	4,8	17	5,7	43	145	5,7
361013	5,8	18	6,7	40	155	6,7
361145	6,3	19	7,2	45	165	7,2
361016	6,7	25	7,7	60	165	7,7
361018	7,7	25	8,7	60	165	8,7
361020	8,8	25	9,8	65	165	9,8

Options

Modification pointe et traceur

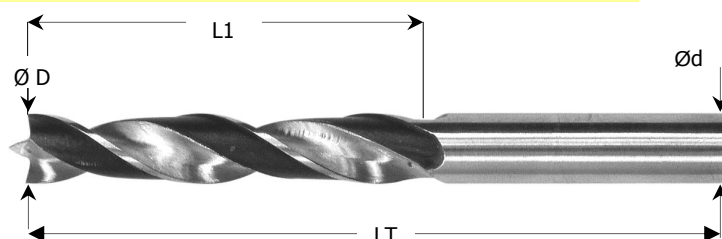
Réduction de la LT

MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - Acier WS - type: Standard

Rotation uniquement à droite

Ref: 4700 série courte				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
470003	3	30	60	3
470004	4	40	75	4
470005	5	45	85	5
470006	6	50	90	6
470007	7	60	105	7
470008	8	65	110	8
470009	9	70	115	9
470010	10	70	120	10
470011	11	75	130	10x40
470012	12	85	140	10x40
470013	13	95	150	10x40
470014	14	95	150	10x40
470015	15	100	160	10x40
470016	16	105	180	10x40
470018	18	125	190	10x40
470020	20	130	200	10x40
470022	22	130	200	13
470024	24	130	200	13
470026	26	140	215	13
470028	28	140	220	13
470030	30	150	220	13

Ref: 4750 série longue				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
475006	6	160	240	6
475007	7	160	240	7
475008	8	160	240	8
475009	9	160	240	9
475010	10	160	240	10
475011	11	200	240	10
475012	12	200	240	10
475013	13	200	240	10
475014	14	200	240	10
475015	15	200	240	10
475016	16	200	240	10
475018	18	200	240	10
475020	20	200	240	10
475022	22	200	240	13
475024	24	200	240	13



ACIER WS

MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - Acier HS-E - Type: Pro

Haute précision – Très bonne évacuation des copeaux
Acier rapide supérieur – Hélice rectifiée avec pointe de centrage et 2 traceurs
Rotation à droite ou à gauche

Ref: 1594 Série courte rotation a droite

				
	D	L1	LT	d
1594020	2	22	49	2
1594025	2,5	25	57	2,5
1594030	3	33	60	3
1594035	3,5	39	70	3,5
1594040	4	43	75	4
1594045	4,5	47	80	4,5
1594050	5	52	85	5
1594055	5,5	57	92	5,5
1594060	6	57	92	6
1594065	6,5	63	100	6,5
1594070	7	69	108	7
1594075	7,5	69	108	7,5
1594080	8	75	115	8
1594085	8,5	75	115	8,5
1594090	9	81	125	9
1594095	9,5	81	125	9,5
1594100	10	87	130	10
1594105	10,5	87	130	10,5
1594110	11	94	140	11
1594115	11,5	94	140	11,5
1594120	12	101	150	12
1594130	13	101	150	13
1594140	14	108	160	13
1594150	15	114	168	13
1594160	16	120	176	13
1594165	16,5	120	180	13
1594180	18	130	190	13
1594200	20	140	200	13

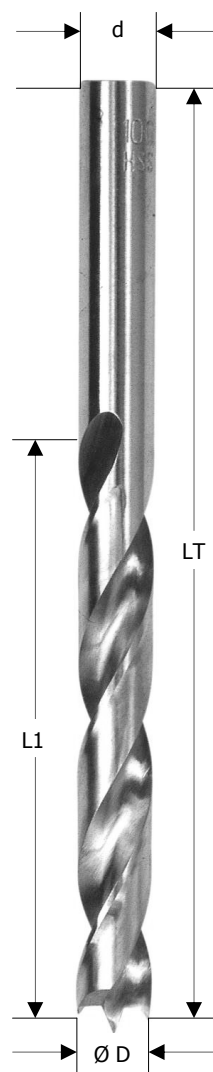
Ref: 1595 Série courte rotation à gauche

				
	D	L1	LT	d
1595020	2	22	49	2
1595025	2,5	25	57	2,5
1595030	3	33	60	3
1595035	3,5	39	70	3,5
1595040	4	43	75	4
1595045	4,5	47	80	4,5
1595050	5	52	85	5
1595060	6	57	92	6
1595070	7	69	108	7
1595080	8	75	115	8
1595090	9	81	125	9
1595100	10	87	130	10
1595110	11	94	140	11
1595120	12	101	150	12
1595140	14	108	160	13
1595150	15	114	168	13
1595160	16	120	176	13

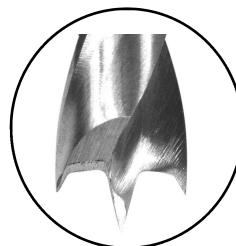
Ref: 1599 Série longue uniquement a droite

				
	D	L1	LT	d
1599103	3	100	150	3
1599203	3	180	250	3
1599104	4	100	150	4
1599204	4	180	250	4
1599105	5	100	150	5
1599205	5	180	250	5
1599106	6	100	150	6
1599206	6	180	250	6
1599108	8	100	150	8
1599208	8	180	250	8
1599109	9	100	150	9
1599209	9	180	250	9
1599110	10	100	150	10
1599210	10	180	250	10
1599211	11	180	250	11
1599212	12	180	250	12
1599213	13	180	250	13
1599214	14	180	250	13
1599215	15	180	250	13
1599216	16	180	250	13

SÉRIE PRO.

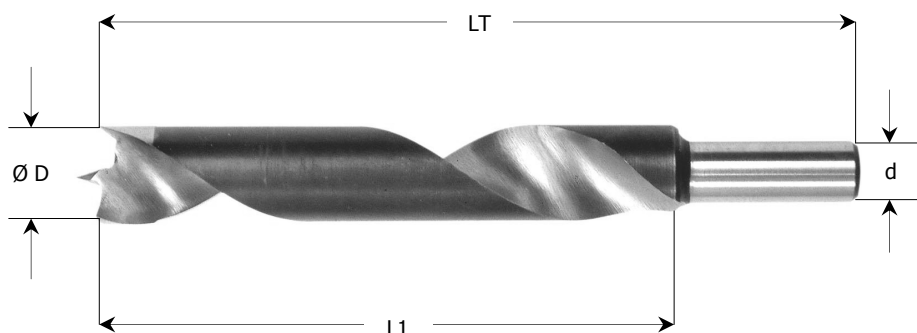


Perçage dans
les bois durs



MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - 1 hélice Type LEVIN Acier HS

1 Pointe de centrage – 1 Hélice et 1 Traceur,
La mèche de précision idéale pour un excellent dégagement des copeaux
Rotation à droite – Gauche sur demande



Ref: 1482 Série courte

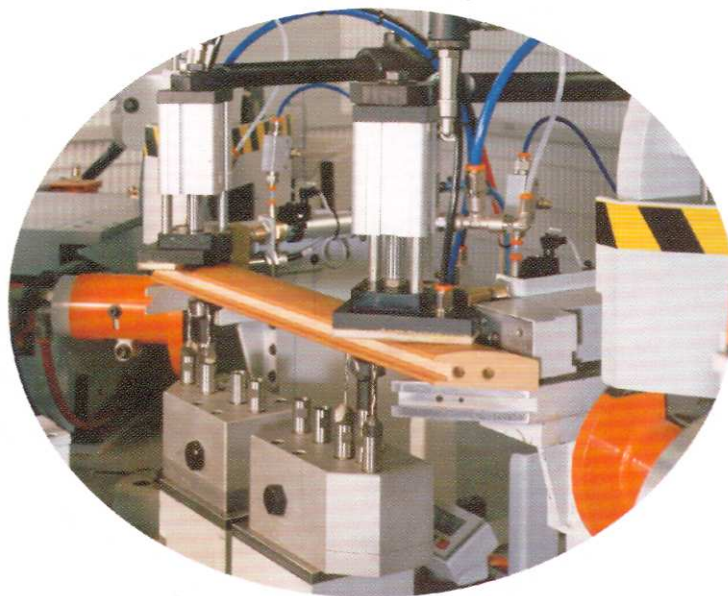
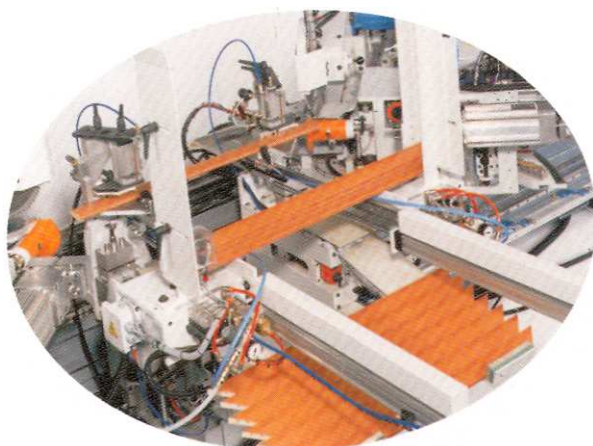
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
1482005	5	70	105	10x30
1482006	6	70	105	10x30
1482007	7	70	105	10x30
1482008	8	70	105	10x30
1482009	9	70	105	10x30
1482010	10	70	105	10x30
1482011	11	70	105	10x30
1482012	12	70	105	10x30
1482013	13	70	105	10x30
1482014	14	70	105	10x30
1482015	15	70	105	10x30
1482016	16	70	105	10x30
1482018	18	70	105	10x30
1482020	20	70	105	10x30

Ref: 1485 Série longue

code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
1485210	10	150	200	10x35
1485212	12	150	200	10x35
1485214	14	150	200	10x35
1485215	15	150	200	10x35
1485216	16	150	200	10x35
1485217	17	150	200	10x35
1485218	18	150	200	10x35
1485219	19	150	200	10x35
1485220	20	150	200	10x35
1485222	22	150	200	10x35

Options

Méplat



MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - Acier HS

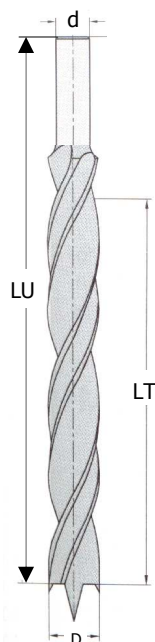
Hélice à double listel

Pointe longue permettant des perçages à l'oblique et 2 traceurs

Spécialement étudiées pour percer des trous d'évacuation d'eau sur pièces d'appui - Perçage de charpente –

Escaliers – Balustres

Rotation uniquement à droite – Gauche sur demande



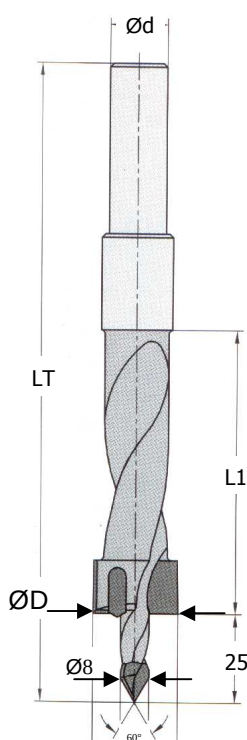
Ref: 1575				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
1575010	10	85	160	13x50
1575012	12	100	170	13x50
1575013	13	110	180	13x50
1575014	14	110	180	13x50
1575015	15	120	190	13x50
1575016	16	120	190	13x50
1575018	18	130	200	13x50
1575020	20	135	210	13x50
1575022	22	140	220	13x50
1575024	24	160	240	13x50
1575025	25	170	240	13x50
1575026	26	170	240	13x50
1575028	28	185	250	13x50
1575030	30	185	250	13x50

MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - Carbure HW

Le premier étage permet de percer des trous en biais

En employant un gabarit ou un dispositif de perçage, cette mèche est parfaitement étudiée pour percer des trous dans les : escaliers – balustres – charpentes etc...

Fabrication sur demande à droite ou à gauche



Étagée permettant des perçages à l'oblique

Ref: 1576				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
1576016	16	80	250	Maxi Ø20
1576020	20	80	250	Maxi Ø20
1576022	22	80	250	Maxi Ø20
1576024	24	80	250	Maxi Ø20
1576025	25	80	250	Maxi Ø20
1576028	28	80	250	Maxi Ø20
1576030	30	80	250	Maxi Ø20

Autres dimensions sur demande

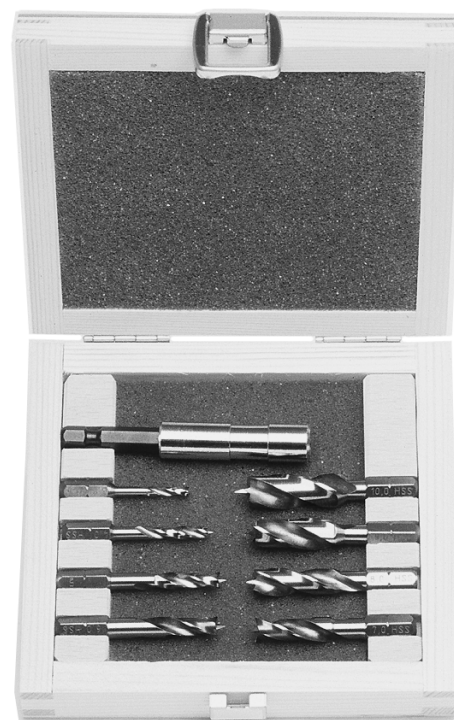
MÈCHES HÉLICOÏDALES HS Série courte, " brad point ", queue 6 pans

Avec pointe de centrage et deux traceurs, queue six pans pour
emmanchement 6 pans ¼ pouce,
vitesse de rotation maxi : 3000 t/min.
Pour perceuse et visseuse à batterie



Ref: 3596				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
3596030	3	16	38	6,3
3596035	3,5	18	40	6,3
3596040	4	20	44	6,3
3596045	4,5	24	46	6,3
3596050	5	26	50	6,3
3596055	5,5	26	50	6,3
3596060	6	26	50	6,3
3596065	6,5	30	50	6,3
3596070	7	30	50	6,3
3596075	7,5	32	51	6,3
3596080	8	32	51	6,3
3596085	8,5	33	53	6,3
3596090	9	33	53	6,3
3596095	9,5	38	54	6,3
3596100	10	38	54	6,33

Coffret bois avec Mandrin intermediaire	
 code	Description
3596508	Coffret complet 9 pièces: Ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm



Blister 5 pièces	
 code	Description
3596805	Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm

Renseignements outils

Matière de produit de coupe

- ☐ HW ☐ HS

Vitesse de rotation

Nr..... t/min D. Nrt/min G.

Queue

- Queue cylindrique avec méplat :

- ☐ $\varnothing$ 8x20 avec méplat et vis de réglage
☐ $\varnothing$ 10x20 avec méplat et vis de réglage

- Queue fileté :

- ☐ M8
☐ M10
☐ M8 avec cylindre de centrage
☐ M10 avec cylindre de centrage
☐ M8 avec cône de centrage 20° 48'
☐ M10 avec cône de centrage 30°

- Queue spéciale :

- ☐ S x A =
(Indiquer $\varnothing$ et longueur)
- ☐
(Autre type de fixation spécifique)

Renseignement matériaux

Nature du matériau

- ☐ croquis 1 – trous borgne + lamage
☐ croquis 2 – trous borgnes avec chanfrein
☐ croquis 3 – trous débouchant + lamage
☐ croquis 4 – trous débouchant avec chanfrein

Dimensions

d x hauteur

.....
(indiquer le $\varnothing$ et la profondeur de perçage)

D x hauteur

.....
(indiquer le $\varnothing$ et la hauteur)


(chanfrein) "standard 45°"

Matériaux utilisés

- ☐ bois massif – dur - tendre
☐ MDF / brut ou mélaminés
☐ panneaux particules plaqué bois
☐
(indiquer le matériaux exact)

Conditions machines

Fabricant / modèle

.....

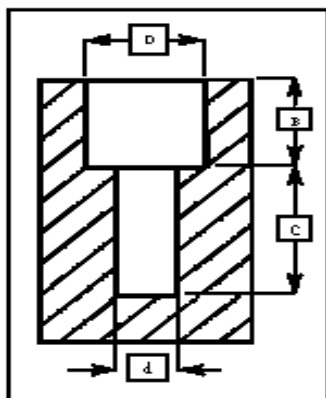
Vitesse de rotation

.....

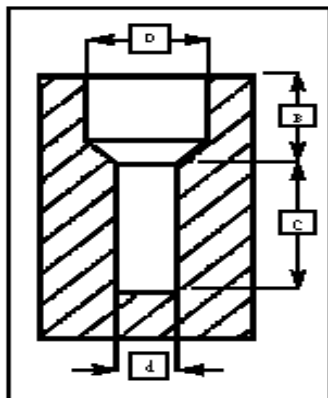
Vitesse de pénétration m / min

.....

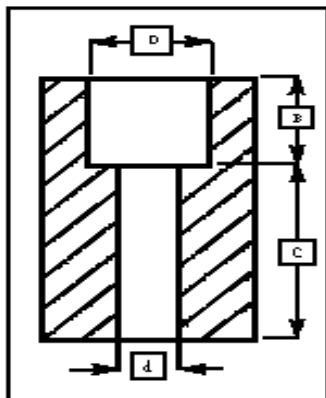
Croquis 1



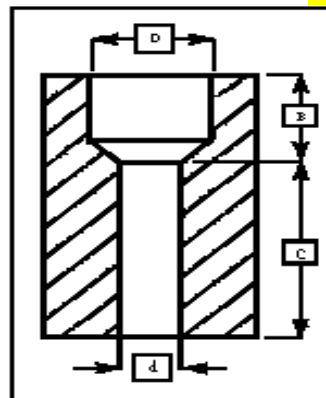
Croquis 2



Croquis 3



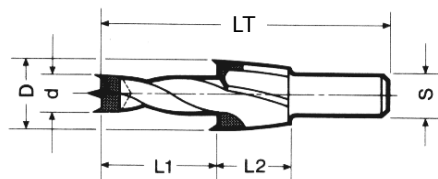
Croquis 4



Les dimensions B et C sont très importantes, joignez ce document à toute demande ou commande fax : +33(0)388918698

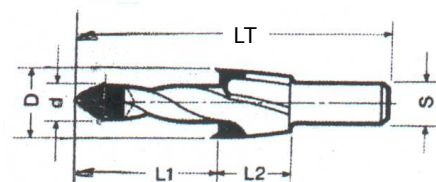
MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - 2 étages - LAMAGE

Le prix est calculé en fonction du grand $\varnothing$ D et de la longueur totale LT



Trous borgnes Type : B

Fabrication sur demande
Dimensions et sens de rotation à indiquer
ainsi que le **type B ou D**



Trous débouchants Type : D

VOIR CROQUIS PAGE : E19

Ref: 252 en acier HS			
	LT 100mm	LT 150mm	LT 200mm
	ref:	ref:	ref:
4 – 8	252B8LT100G	252B8LT150G	252B8LT200G
10	252B10LT100G	252B10LT150G	252B10LT200G
12	252B12LT100G	252B12LT150G	252B12LT200G
14	252B14LT100G	252B14LT150G	252B14LT200G
16	252B16LT100G	252B16LT150G	252B16LT200G
18	252B18LT100G	252B18LT150G	252B18LT200G
20	252B20LT100G	252B20LT150G	252B20LT200G
22	252B22LT100G	252B22LT150G	252B22LT200G
24	252B24LT100G	252B24LT150G	252B24LT200G
25	252B25LT100G	252B25LT150G	252B25LT200G
26	252B26LT100G	252B26LT150G	252B26LT200G
28	252B28LT100G	252B28LT150G	252B28LT200G
30	252B30LT100G	252B30LT150G	252B30LT200G
32	252B32LT100G	252B32LT150G	252B32LT200G
34	252B34LT100G	252B34LT150G	252B34LT200G
36	252B36LT100G	252B36LT150G	252B36LT200G
38	252B38LT100G	252B38LT150G	252B38LT200G
40	252B40LT100G	252B40LT150G	252B40LT200G
42	252B42LT100G	252B42LT150G	252B42LT200G
45	252B45LT100G	252B45LT150G	252B45LT200G
46	252B46LT100G	252B46LT150G	252B46LT200G
48	252B48LT100G	252B48LT150G	252B48LT200G
50	252B50LT100G	252B50LT150G	252B50LT200G

Composition de la référence:

Matière:

252 Acier

2520 Carbure

Type:

B Borgne

D Débouchant

Diamètre (d)

X

Diamètre (D)

Longueur Total:

LT125

Sens de rotation:

À droite: D

A gauche: G

Exemple:

252B12x25LT125D

Ref: 2520 en carbure HW			
	LT 100mm	LT 150mm	LT 200mm
	ref:	ref:	ref:
4 – 8	2520B8LT100G	2520B8LT150G	2520B8LT200G
10	2520B10LT100G	2520B10LT150G	2520B10LT200G
12	2520B12LT100G	2520B12LT150G	2520B12LT200G
14	2520B14LT100G	2520B14LT150G	2520B14LT200G
16	2520B16LT100G	2520B16LT150G	2520B16LT200G
18	2520B18LT100G	2520B18LT150G	2520B18LT200G
20	2520B20LT100G	2520B20LT150G	2520B20LT200G
22	2520B22LT100G	2520B22LT150G	2520B22LT200G
24	2520B24LT100G	2520B24LT150G	2520B24LT200G
25	2520B25LT100G	2520B25LT150G	2520B25LT200G
26	2520B26LT100G	2520B26LT150G	2520B26LT200G
28	2520B28LT100G	2520B28LT150G	2520B28LT200G
30	2520B30LT100G	2520B30LT150G	2520B30LT200G
32	2520B32LT100G	2520B32LT150G	2520B32LT200G
34	2520B34LT100G	2520B34LT150G	2520B34LT200G
36	2520B36LT100G	2520B36LT150G	2520B36LT200G
38	2520B38LT100G	2520B38LT150G	2520B38LT200G
40	2520B40LT100G	2520B40LT150G	2520B40LT200G
42	2520B42LT100G	2520B42LT150G	2520B42LT200G
45	2520B45LT100G	2520B45LT150G	2520B45LT200G
46	2520B46LT100G	2520B46LT150G	2520B46LT200G
48	2520B48LT100G	2520B48LT150G	2520B48LT200G
50	2520B50LT100G	2520B50LT150G	2520B50LT200G

Autres dimensions sur demande

Pour des raisons techniques, nous nous réservons le droit, à la livraison, de sur ou sous livrer de plus ou moins 10 % ou de plus ou moins 1 pièce.

Une garantie de bonne fin est de nous fournir la bonne mèche étagée est de nous compléter, page E19, les croquis des PERCAGES A REALISER, plutôt que le croquis des outils.



Options

Queue fileté

Méplat

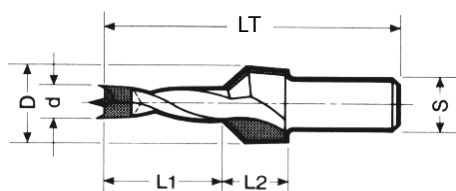
Vis

Méplat et Vis



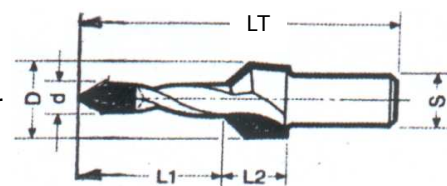
MÈCHES HÉLICOÏDALES À PERCER - 2 étages - FRAISAGE

Le prix est calculé en fonction du grand $\varnothing$ D et de la longueur totale LT



Trous borgnes Type : B

Fabrication sur demande
Dimensions et sens de rotation à indiquer
ainsi que le **type B ou D**



Trous débouchants Type : D

VOIR CROQUIS PAGE : E19

Ref: 255 en acier HS			
	100mm	150mm	200mm
ref:	ref:	ref:	

4 – 8	255B8LT100G	255B8LT150G	255B8LT200G
10	255B10LT100G	255B10LT150G	255B10LT200G
12	255B12LT100G	255B12LT150G	255B12LT200G
14	255B14LT100G	255B14LT150G	255B14LT200G
16	255B16LT100G	255B16LT150G	255B16LT200G
18	255B18LT100G	255B18LT150G	255B18LT200G
20	255B20LT100G	255B20LT150G	255B20LT200G
22	255B22LT100G	255B22LT150G	255B22LT200G
24	255B24LT100G	255B24LT150G	255B24LT200G
25	255B25LT100G	255B25LT150G	255B25LT200G
26	255B26LT100G	255B26LT150G	255B26LT200G
28	255B28LT100G	255B28LT150G	255B28LT200G
30	255B30LT100G	255B30LT150G	255B30LT200G
32	255B32LT100G	255B32LT150G	255B32LT200G
34	255B34LT100G	255B34LT150G	255B34LT200G
36	255B36LT100G	255B36LT150G	255B36LT200G
38	255B38LT100G	255B38LT150G	255B38LT200G
40	255B40LT100G	255B40LT150G	255B40LT200G
42	255B42LT100G	255B42LT150G	255B42LT200G
45	255B45LT100G	255B45LT150G	255B45LT200G
46	255B46LT100G	255B46LT150G	255B46LT200G
48	255B48LT100G	255B48LT150G	255B48LT200G
50	255B50LT100G	255B50LT150G	255B50LT200G

Ref: 2550 en carbure HW			
	100mm	150mm	200mm
ref:	ref:	ref:	

4 – 8	2550B8LT100G	2550B8LT150G	2550B8LT200G
10	2550B10LT100G	2550B10LT150G	2550B10LT200G
12	2550B12LT100G	2550B12LT150G	2550B12LT200G
14	2550B14LT100G	2550B14LT150G	2550B14LT200G
16	2550B16LT100G	2550B16LT150G	2550B16LT200G
18	2550B18LT100G	2550B18LT150G	2550B18LT200G
20	2550B20LT100G	2550B20LT150G	2550B20LT200G
22	2550B22LT100G	2550B22LT150G	2550B22LT200G
24	2550B24LT100G	2550B24LT150G	2550B24LT200G
25	2550B25LT100G	2550B25LT150G	2550B25LT200G
26	2550B26LT100G	2550B26LT150G	2550B26LT200G
28	2550B28LT100G	2550B28LT150G	2550B28LT200G
30	2550B30LT100G	2550B30LT150G	2550B30LT200G
32	2550B32LT100G	2550B32LT150G	2550B32LT200G
34	2550B34LT100G	2550B34LT150G	2550B34LT200G
36	2550B36LT100G	2550B36LT150G	2550B36LT200G
38	2550B38LT100G	2550B38LT150G	2550B38LT200G
40	2550B40LT100G	2550B40LT150G	2550B40LT200G
42	2550B42LT100G	2550B42LT150G	2550B42LT200G
45	2550B45LT100G	2550B45LT150G	2550B45LT200G
46	2550B46LT100G	2550B46LT150G	2550B46LT200G
48	2550B48LT100G	2550B48LT150G	2550B48LT200G
50	2550B50LT100G	2550B50LT150G	2550B50LT200G

Composition de la référence:

Matière:
255 Acier
2550 Carbure

Type:
B Borgne
D Débouchant

Diamètre (d)

X

Diamètre (D)

Longueur Total:
LT125

Sens de rotation:
À droite: D
À gauche: G

Exemple:
255B12x25LT125D

Autres dimensions sur demande

Pour des raisons techniques, nous nous réservons le droit, à la livraison, de sur ou sous livrer de plus ou moins 10 % ou de plus ou moins 1 pièce.

Une garantie de bonne fin est de nous fournir la bonne mèche étagée est de nous compléter, page E19, les croquis des PERCAGES A REALISER, plutôt que le croquis des outils.



Options

Queue filetée

Méplat

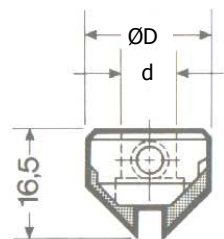
Vis

Méplat et Vis



FRAISOIRS AMOVIBLES A 90° - Carbure HW

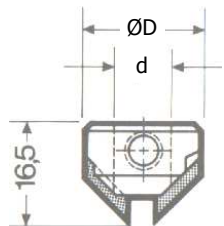
Exécution droite ou gauche. Fixation sur queue de 10 mm. Avec 2 coupes et une vis de serrage.
Spécialement étudiées pour chanfreiner les trous de tourillons montés sur les mèches à tourillonner Page E3 à E11 (sauf E4 et E5) Exécution droite ou gauche



Carbure HW

Ref: 811 adaptable sur queue Ø 10

		DROITE		D	d	Pour mèches Ø	Ø mm
8111016D	8111016G			16	5 à 10 mm	10	
8111020D	8111020G			20	5 à 10 mm	10	
8111022D	8111022G			22	11 à 12 mm	10	

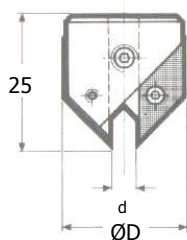


Carbure HW

Ref: 812 adaptable sur hélices des mèches page E3 à E11

		DROITE		D	d	Pour mèches types:	Ø mm
812004D	812004G			16	Voir page E3 à E11	4	
812005D	812005G			16	Voir page E3 à E11	5	
812006D	812006G			16	Voir page E3 à E11	6	
812007D	812007G			16	Voir page E3 à E11	7	
812008D	812008G			16	Voir page E3 à E11	8	
812009D	812009G			16	Voir page E3 à E11	9	
812010D	812010G			20	Voir page E3 à E11	10	
812012D	812012G			20	Voir page E3 à E11	12	

FRAISOIRS A PLAQUETTES RÉVERSIBLES – Carbure HW



Carbure HW

Ref: 813 Adaptable sur hélice

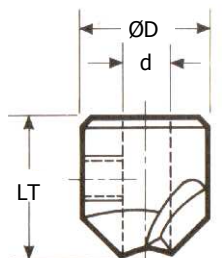
code	D	d
813003	3	22
813004	4	22
813005	5	22
813006	6	22
813007	7	22
813008	8	22
813009	9	22
813010	10	22

Pièces de rechange

code	designation
813	Plaquette réversible (la paire) 18x7



FRAISOIRS AMOVIBLES A 90° - Acier HS



Acier HS

Adaptable sur mèches Page E-13
Exécution droite et à gauche
sur demande

Ref: 814 Adaptable sur hélice par vis

code	D	LT	d
814030	3	16	16
814035	3,5	16	16
814040	4	16	16
814045	4,5	16	16
814050	5	16	16
814055	5,5	16	16
814060	6	16	16
814065	6,5	16	16
814070	7	16	16
814080	8	16	16
814085	8,5	16	16
814090	9	18	18
814100	10	20	20
814110	11	20	20
814120	12	20	20
814130	13	20	20

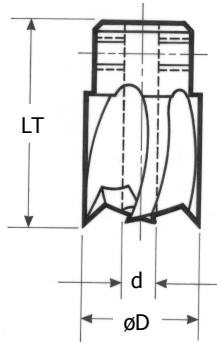


Nota : bien ajuster avec l'hélice de la mèche pour évacuation des copeaux.

FRAISOIRS AMOVIBLES à Lamage – Acier HS

Exécution uniquement à droite 2 dents + 2 traceurs

Autres dimensions et à gauche sur demande



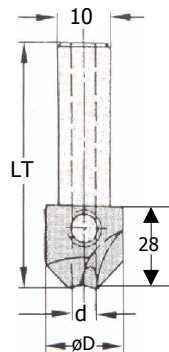
Acier HS

Adaptables sur mèches
page E15

Ref: 816			
code	D ø	LT mm	d ø mm
8160512	5	12	22
8160515	5	15	22
8160615	6	15	22
8160816	8	16	22
8160820	8	20	22
8160825	8	25	22
8161020	10	20	22
8161025	10	25	25
8161030	10	30	30
8161225	12	25	25
8161230	12	30	30
8161440	14	40	40

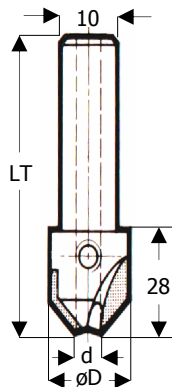


FRAISOIRS PORTE-MÈCHE à Queue Cylindrique



Acier HS

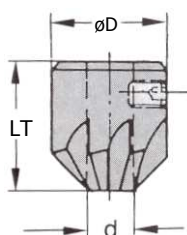
Ref: 731				
DROITE	D ø	LT mm	d ø mm	
7313015D	7313015G	15	58	3
7313515D	7313515G	15	58	3,5
7314015D	7314015G	15	58	4
7314515D	7314515G	15	58	4,5
7315015D	7315015G	15	58	5
7315515D	7315515G	15	58	5,5
7316015D	7316015G	15	58	6



Carbure HW

Ref: 732				
DROITE	D ø	LT mm	d ø mm	
7323015D	7323015G	15	58	3
7323515D	7323515G	15	58	3,5
7324015D	7324015G	15	58	4
7324515D	7324515G	15	58	4,5
7325015D	7325015G	15	58	5
7325515D	7325515G	15	58	5,5
7326015D	7326015G	15	58	6

FRAISOIRS AMOVIBLES pour Chanfrein, Z=5 HS-E



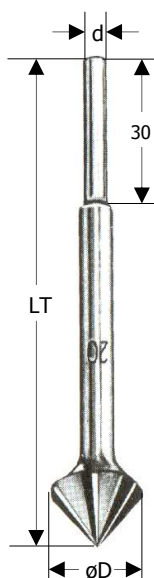
Exécution/Application
5 coupes HS - pour montage
sur mèches hélicoïdales avec
double listel, à droite et forets
à métaux

Pièces de rechange	
code	designation
3907405050	Vis tête fendue M5x5 DIN 553

Ref: 816			
code	D ø	LT mm	d ø mm
306523	16	22	3
306524	16	22	4
306525	16	22	5
306526	16	22	6
306528	20	22	8
306521	22	22	10

FRAISES A CHANFREINER pour le bois – Acier HS

Fraisage à 90° - Rotation uniquement à droite



5 coupes

Ref: 5815			
 code	 D	 LT	 d
581510	10	70	8
581513	13	80	8
581516	16	90	8
581518	18	100	8
581520	20	100	8
581530	30	110	8

FRAISES A CHANFREINER Acier – HS-E

Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont absolument tranchants. Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.



3 coupes

Ref: 587			
 code	 D	 LT	 d
587063	6,3	45	5
587083	8,3	50	6
587104	10,4	50	6
587124	12,4	56	8
587165	16,5	60	8
587205	20,5	63	10
587250	25	67	10

Sur demande, autre angle - 60° - 75°
- 120°, queue CM1 - 2 - 3 ou revêtus TIN

Coffret 6 pièces



587000



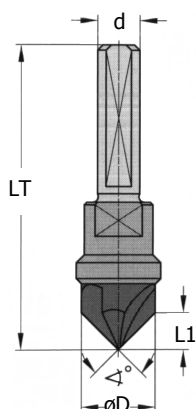
Ø 6,3 – 8,3 – 10,4 – 12,4 – 16,5 – 20,5

FRAISOIRS HW Monobloc Z=3

Exécution : trois dents carbure monobloc taillées en pointe, rotation à droite

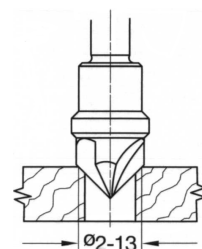
Utilisation : pour chanfreiner proprement des avants trous. Peut servir d'outil de gravure ou de chanfreinage.

3 coupes



Ref: 24545					
 code	 D	Angle	 L1	 LT	 d
245451	14	90°	7	55,5	10x28*
245452	14	90°	7	70	10x28*
245453	14	90°	7	58	10x30 cyl.

* Avec méplat et vis de réglage



DISPOSITIF DE PERÇAGE

- Pour perceuses usuelles avec col $\varnothing$ 43 (normes européennes)
- 10 trous de guidage pour mèches à spirale unique de $\varnothing$ 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 24 et 26
- Dispositif de perçage pivotant de 0 à 45°
- 2 butées de profondeur de perçage
- Éléments solides et léger en fonte d'aluminium



Dispositif de perçage	
 code	designation
1404300	Pour mèche LT maxi 300mm
1404450	Pour mèche LT maxi 450mm

DISPOSITIF DE SERRAGE

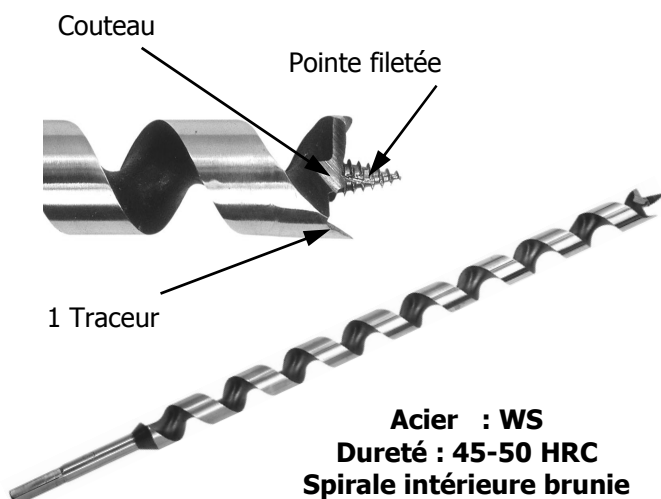
Se compose de 4 éléments de serrage, adaptable sur les 2 modèles de perçage

Dispositif de serrage	
 code	designation
1402	adpatable sur les 2 modeles



MÈCHES A SPIRALE UNIQUE – Forme LEVIN – Acier WS

Queue cylindrique plus six pans

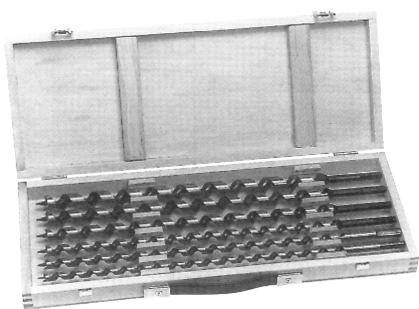


Queue SDS
Prix X 2



Queue cyl. Long. 60 mm
Six pans Long. 30 mm

Pour perçage BOIS TENDRE
Sapin – Épicéa – Peuplier – etc....



Coffret 6 mèches LT 235



designation

17325 Ø10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20

Coffret 6 mèches LT 450



designation

17450 Ø10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20

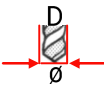
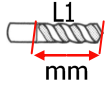
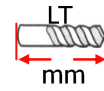
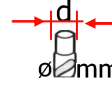
Coffret 6 mèches LT 600



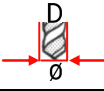
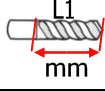
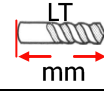
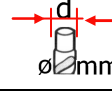
designation

17600 Ø10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20

Ref: 7235

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
723506	6	160	235	Cyl. Ø 6
723507	7	160	235	Cyl. Ø 7
723508	8	160	235	6 pans
723510	10	160	235	6 pans
723512	12	160	235	6 pans
723514	14	160	235	6 pans
723516	16	160	235	6 pans
723518	18	160	235	6 pans
723520	20	160	235	6 pans
723522	22	160	235	6 pans
723524	24	160	235	6 pans
723526	26	160	235	6 pans
723528	28	160	235	6 pans
723530	30	160	235	6 pans
723532	32	160	235	6 pans
723534	34	160	235	6 pans
723536	36	160	235	6 pans
723538	38	160	235	6 pans
723540	40	160	235	6 pans
723542	42	160	235	6 pans
723545	45	160	235	6 pans
723550	50	160	235	6 pans

Ref: 7300

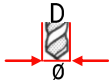
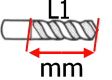
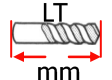
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
730006	6	220	300	Cyl. Ø 6
730008	8	220	300	6 pans
730010	10	220	300	6 pans
730012	12	220	300	6 pans
730014	14	220	300	6 pans
730016	16	220	300	6 pans
730018	18	220	300	6 pans
730020	20	220	300	6 pans
730022	22	220	300	6 pans
730024	24	220	300	6 pans
730026	26	220	300	6 pans
730028	28	220	300	6 pans
730030	30	220	300	6 pans
730032	32	220	300	6 pans
730034	34	220	300	6 pans
730036	36	220	300	6 pans
730038	38	220	300	6 pans
730040	40	220	300	6 pans
730045	45	220	300	6 pans
730050	50	220	300	6 pans

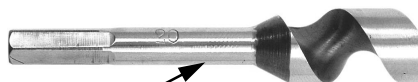
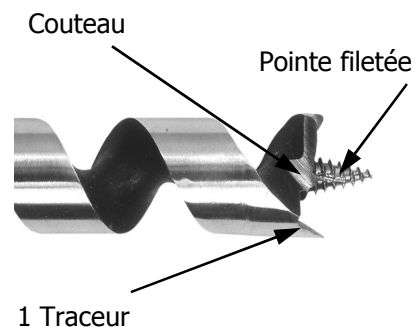
MÈCHES A SPIRALE UNIQUE – Forme LEVIN – Acier WS

Queue cylindrique plus six pans



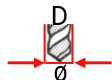
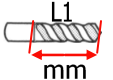
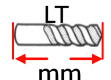
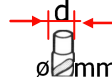
Ref: 7450

 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
745006	6	380	460	Cyl. Ø 6
745007	7	380	460	Cyl. Ø 7
745008	8	380	460	6 pans
745010	10	380	460	6 pans
745012	12	380	460	6 pans
745013	13	380	460	6 pans
745014	14	380	460	6 pans
745016	16	380	460	6 pans
745018	18	380	460	6 pans
745020	20	380	460	6 pans
745022	22	380	460	6 pans
745024	24	380	460	6 pans
745025	25	380	460	6 pans
745026	26	380	460	6 pans
745028	28	380	460	6 pans
745030	30	380	460	6 pans
745032	32	380	460	6 pans
745034	34	380	460	6 pans
745035	35	380	460	6 pans
745036	36	380	460	6 pans
745038	38	380	460	6 pans
745040	40	380	460	6 pans
745045	45	380	460	6 pans
745050	50	380	460	6 pans

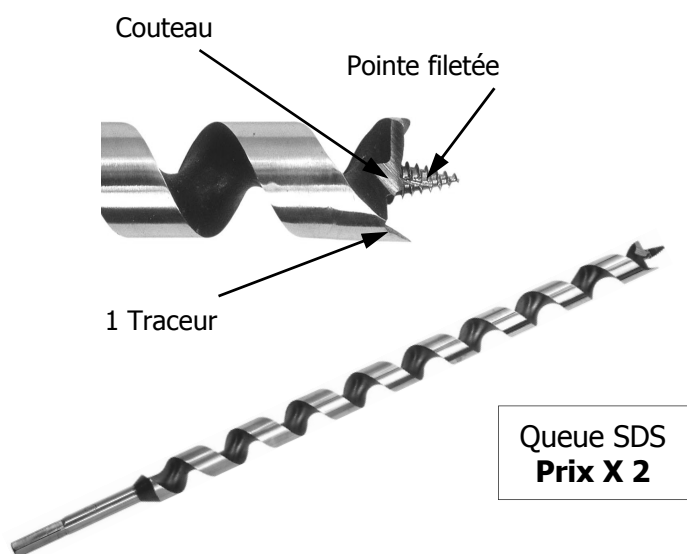


Queue cyl. Long. 60 mm
Six pans Long. 30 mm

Ref: 7600

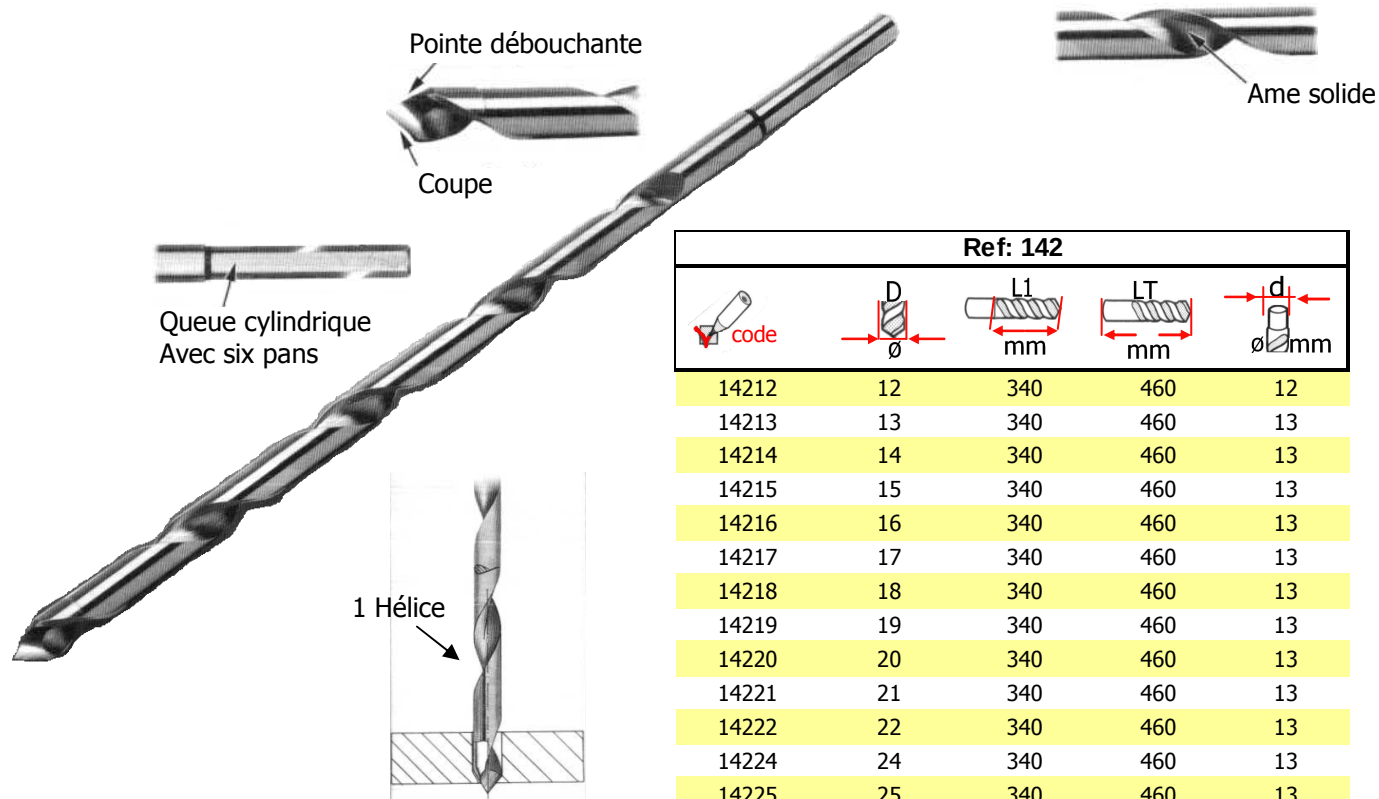
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
760008	8	530	600	6 pans
760010	10	530	600	6 pans
760012	12	530	600	6 pans
760014	14	530	600	6 pans
760016	16	530	600	6 pans
760018	18	530	600	6 pans
760020	20	530	600	6 pans
760022	22	530	600	6 pans
760024	24	530	600	6 pans
760026	26	530	600	6 pans
760028	28	530	600	6 pans
760030	30	530	600	6 pans
760032	32	530	600	6 pans

MÈCHES A HÉLICE UNIQUE à droite - WS



Ref: 7650				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
765008	8	580	650	6 pans
765010	10	580	650	6 pans
765012	12	580	650	6 pans
765014	14	580	650	6 pans
765016	16	580	650	6 pans
765018	18	580	650	6 pans
765020	20	580	650	6 pans
765022	22	580	650	6 pans
765024	24	580	650	6 pans
765025	25	580	650	6 pans
765026	26	580	650	6 pans
765028	28	580	650	6 pans
765030	30	580	650	6 pans
765032	32	580	650	6 pans
765034	34	580	650	6 pans
765035	35	580	650	6 pans
765036	36	580	650	6 pans
765038	38	580	650	6 pans
765040	40	580	650	6 pans
765045	45	580	650	6 pans
765050	50	580	650	6 pans

Pour machine HUNDEGGER®
Queue cylindrique à six pans



Ref: 142				
code	D Ø	L1 mm	LT mm	d Ø mm
14212	12	340	460	12
14213	13	340	460	13
14214	14	340	460	13
14215	15	340	460	13
14216	16	340	460	13
14217	17	340	460	13
14218	18	340	460	13
14219	19	340	460	13
14220	20	340	460	13
14221	21	340	460	13
14222	22	340	460	13
14224	24	340	460	13
14225	25	340	460	13
14226	26	340	460	13
14228	28	340	460	13
14230	30	340	460	13
14232	32	340	460	13

Pour perçages débouchants, plus
propres à l'entrée et à la sortie
qu'une mèche traditionnelle

FORETS A BETON Série Pro



Mèche carbure pro.
Perçage rotation et percussion.

Ref: 25100				
 code	 D ø	 L1 mm	 LT mm	 d ø mm
251004	4	35	75	4
251005	5	45	85	5
251095	5	110	150	5
251006	6	60	100	6
251096	6	110	150	6
251007	7	60	100	7
251097	7	110	150	7
251008	8	80	120	8
251098	8	135	200	8
251010	10	80	120	10
251910	10	135	200	10
251012	12	90	150	12
251912	12	150	220	12
251013	13	90	150	10
251014	14	90	150	10
251016	16	90	150	10
251018	18	100	160	10
251020	20	100	160	13

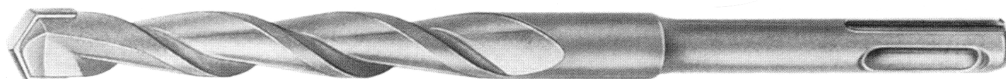
FORETS A PERCER LE VERRE



Foret carbure pour le perçage du verre.
Bien lubrifier, utilisation rotation uniquement

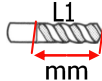
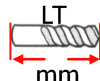
Ref: 5095			
 code	 D ø	 LT mm	 d ø mm
509504	4	58	3
509505	5	58	4
509506	6	58	5
509507	7	78	5
509508	8	78	6
509509	9	98	6
509510	10	98	7

FORET MARTEAUX HW SDS-PLUS



Les 2 spirales asymétriques avec liseret ainsi que le renforcement du noyau donnent une résistance exceptionnelle à ce foret.

Utilisation : Pour tous marteaux à emmanchement SDS-PLUS® + HILTI® TE-5 à TE-24 – Emballage unitaire.

Ref: 1014				
 code	 D Ø	 L1 mm	 LT mm	 d Ø mm
101471	5	50	110	SDS plus
101472	5	100	160	SDS plus
101474	6	50	110	SDS plus
101475	6	100	160	SDS plus
136246	6	150	200	SDS plus
138337	6	200	250	SDS plus
101478	7	50	110	SDS plus
101479	7	100	160	SDS plus
101480	8	50	100	SDS plus
101481	8	100	160	SDS plus
101482	8	150	210	SDS plus
104620	8	200	250	SDS plus
138338	8	400*	450	SDS plus
104303	9	100	160	SDS plus
101483	9	150	210	SDS plus
101484	10	50	110	SDS plus
101485	10	100	160	SDS plus
104621	10	150	210	SDS plus
101486	10	200	260	SDS plus
104635	10	250	310	SDS plus
138339	10	300	360	SDS plus
104623	10	400*	450	SDS plus
101488	11	100	160	SDS plus
133995	11	150	210	SDS plus
101489	11	200	260	SDS plus
101490	12	100	160	SDS plus
104624	12	150	210	SDS plus
101491	12	200	260	SDS plus
137931	12	250	300	SDS plus
104633	12	400*	450	SDS plus
101492	13	100	150	SDS plus
138340	13	200	250	SDS plus
101494	14	100	150	SDS plus
104625	14	150	200	SDS plus
101495	14	200	250	SDS plus
104626	14	250	300	SDS plus
104300	14	400*	450	SDS plus
101496	15	100	150	SDS plus
101497	15	200	250	SDS plus
104294	16	150	200	SDS plus
104295	18	150	200	SDS plus
104296	18	200	250	SDS plus
104297	18	250	300	SDS plus
104298	18	400	450	SDS plus
104299	20	150	200	SDS plus
104306	20	250	300	SDS plus
104301	20	400	450	SDS plus
104302	22	200	250	SDS plus

COFFRETS



COFFRET MÉTALLIQUE 7 pièces

Ø 5 – 6 – 8 x 110 mm
Ø 6 – 8 – 10 – 12 x 160 mm

Réf. : 124389

Coffret métallique 7 pièces



designation

124389

Ø5 - 6 - 8 x 110mm
Ø6 - 8 - 10 - 12 x 160mm



COFFRET PLASTIQUE 5 pièces

Ø 5 – 6 x 110 mm
Ø 6 – 8 – 10 x 160 mm

Réf. : 124424

Coffret plastique 5 pièces



designation

124424

Ø5 - 6 x 110mm
Ø6 - 8 - 10 x 160mm

* Avec un foret du même Ø en série courte, percer un avant trou de 150 mm de profondeur.

FRAISES ET MÈCHES HORS STANDARD

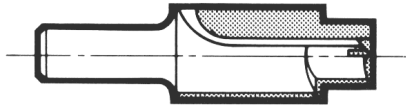
NEUMANN Sàrl est spécialisée dans la fabrication de fraises hors standard et vous fournit, sur demande, tous les outils dont vous avez besoin dans n'importe quelle forme et diamètre.

A la commande veuillez nous envoyer un croquis coté ou un modèle, ou tout simplement vous mettre en rapport avec notre service technique qui résoudra votre problème.

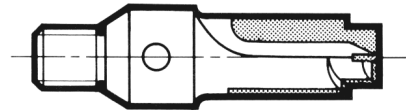
CI – DESSOUS QUELQUES EXEMPLES DE NOTRE VASTE GAMME D'OUTILS HORS STANDARD, DÉLAIS DE LIVRAISON RAISONNABLES.

Nous n'avons pas pu tout mettre dans ce catalogue ; nous nous efforcerons de vous proposer - rapidement - des solutions adaptées à vos besoins qu'il suffira de nous exprimer.

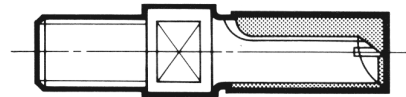
Réf. 63000



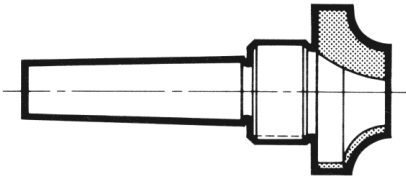
A



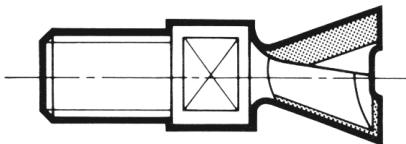
F



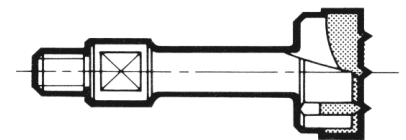
B



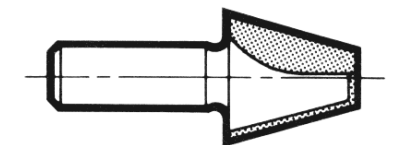
G



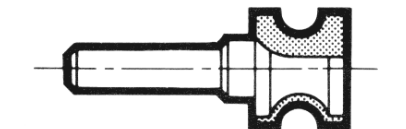
C



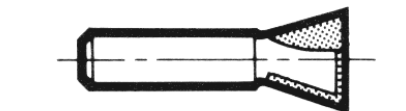
H



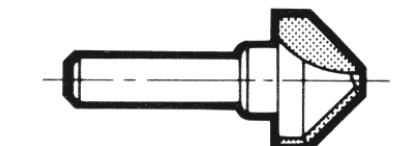
D



I



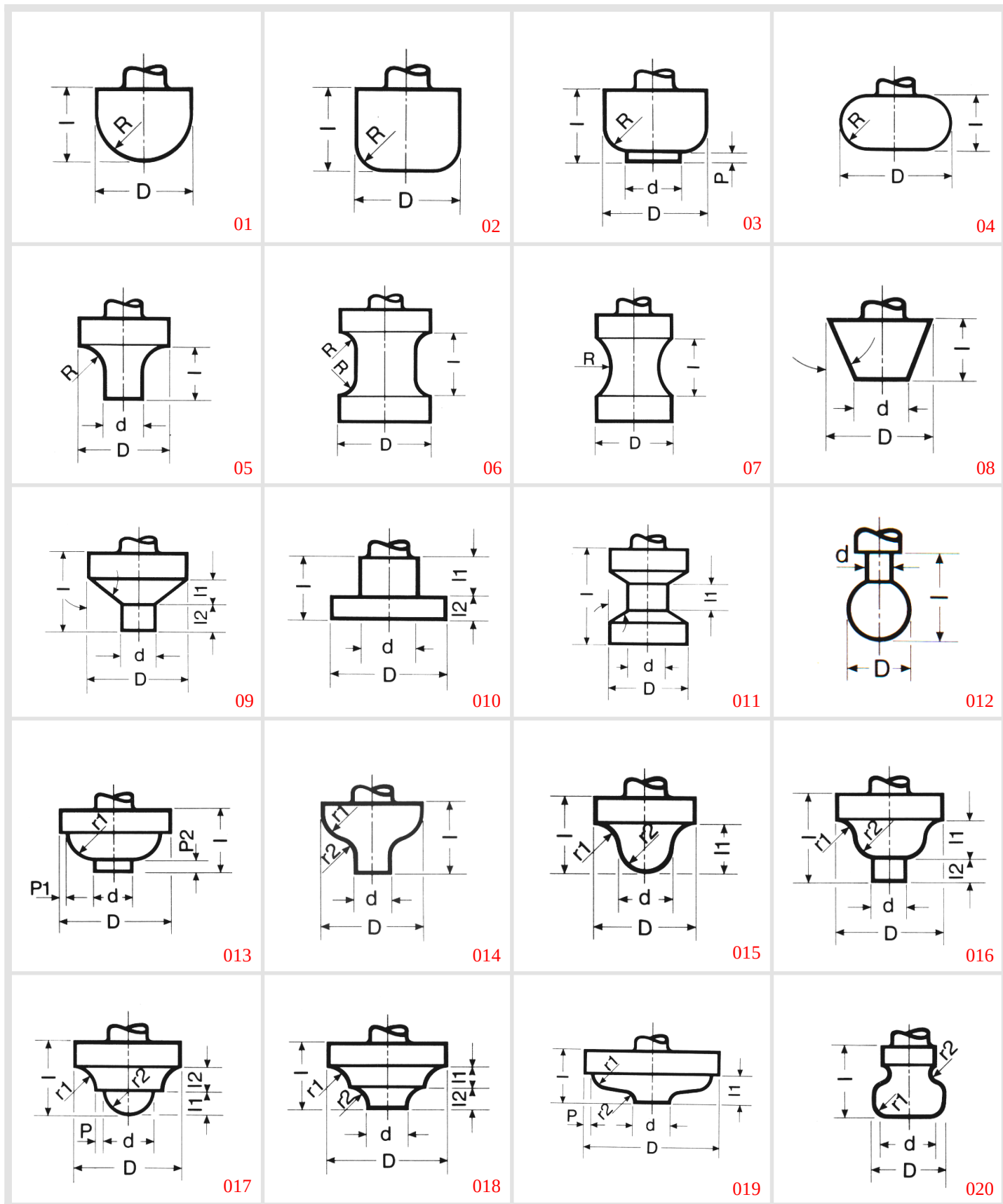
E



J

Exemples de profils réalisables sur demande en HSS ou HM.
Emmanchement à préciser.

Réf. 64000



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Prix :

Les prix sont notés dans le catalogue en cours lors de la commande. Ils s'entendent HT départ usine. Les propositions faites par le vendeur ne sont valables que pendant les 30 jours suivant leur établissement. Passé ce délai, le vendeur n'est plus lié par la proposition qu'il a faite. Les dimensions, illustrations, dessins ou descriptions figurant sur les notices et devis du vendeur ne sont fournis qu'à titre indicatif. Ils ne sauraient avoir valeur contractuelle.

Expédition :

L'emballage et l'expédition s'effectuent aux meilleures conditions possibles. Si l'acquéreur demande un emballage et/ou un mode d'expédition particuliers, il aura à prendre en charge les frais supplémentaire occasionnés. L'emballage facturé par le vendeur n'est pas repris

Toutes les marchandises expédiées par le vendeur voyagent aux risques et périls de l'acheteur, quel que soit le mode de transport et que la marchandise voyage franco ou en port dû.

L'acquéreur devra s'assurer, lors de la réception de la marchandise, que celle-ci n'a pas souffert en cours de transport.

Si des dégâts sont constatés, il appartient à l'acquéreur de faire toutes réserves auprès du transporteur, soit immédiatement si les dégâts sont apparents, soit sinon dans les délais impartis par la réglementation des transports. A défaut d'avoir fait ces réserves dans les délais et formes impartis, le client ne saurait exercer aucun recours à ce titre contre le vendeur.

Sauf demande particulière de l'acquéreur, le vendeur procèdera à l'expédition par le moyen de transport qu'il jugera le plus approprié.

Paieement :

Nos factures sont payables à SAVERNE

- soit 2 % à réception de la facture,
- soit par traite acceptée à 30 jours fin de mois d'expédition, net sans escompte,
- toute retenue d'escompte pour paiement comptant implique la réintégration par vos soins de la TVA afférente.

Le vendeur se réserve la possibilité de mettre en attente ou même de refuser toute commande si elle ne respecte pas les dispositions qui précèdent, si l'acquéreur est en retard de ses règlements vis-à-vis du vendeur.

Contestation :

En cas de litige le Tribunal d'Instance de SAVERNE sera seul compétent quelles que soient les mentions portées sur le bon de commande du client.

Garanties et Responsabilités :

Nos outils sont garantis contre tous vices de fabrication et de matières.

Nous remplaçons gratuitement toute pièce neuve ayant cassé à la suite d'un défaut de matière évident, à l'exclusion de toute rupture provenant d'un mauvais emploi de l'outil.

Les outils dont le remplacement est demandé doivent nous être retournés, aux frais du demandeur, pour examen.

Nous ne pouvons être tenu au paiement d'une indemnité à quelque titre que ce soit.

La garantie ne peut être invoquée pour les défauts provenant : de l'usure normale, d'un accident, d'une négligence, d'une modification de l'outil ou d'une utilisation anormale de l'outil.

Notre responsabilité ne saurait être recherchée pour des erreurs résultant de l'utilisation d'outils sans vérification des cotes par le client, ce dernier étant tenu à procéder au contrôle de conformité des outils aux cotes indiquées dans sa commande.

Nous nous réservons le droit de modifier et d'améliorer à tout moment les caractéristiques de nos outils.

Clause de réserve de propriétés

La marchandise reste la propriété du vendeur jusqu'à l'encaissement complet du prix, la vente se trouvant résolue de plein droit par simple mise en demeure, en cas de non paiement ou de retard.

Dans ce cas, notre société sera en droit de reprendre possession des marchandises livrées par elle et non intégralement réglées. L'ensemble des risques est transféré à l'acheteur ou à ses commettants dès mise à disposition et devra être couvert par une assurance pour le compte du vendeur.

En cas de redressement ou de liquidation judiciaire de l'acheteur, conformément aux dispositions de la Loi du 25 janvier 1985 et en particulier de l'article 121 alinéa 2 de celle-ci, la revendication des marchandises pourra être exercée dans le délai de 3 mois à partir de la publication du jugement ouvrant cette procédure.

Tout retard, tout défaut de paiement, même partiel, d'une seule des échéances prévues dans le règlement d'une ou plusieurs factures, tout retour de traite ou protêt entraînera de plein droit la déchéance du terme et l'exigibilité immédiate de la totalité des sommes dues au vendeur, même non échues, à quelque titre que ce soit, et pourra entraîner à notre gré, l'arrêt de toute livraison et la perception des intérêts de retard, outre les frais de banque, agios, correspondance et timbres ; une indemnité transactionnelle de retard de 18% hors la taxe de la somme due sera supportée par le débiteur.

En cas de difficultés pour l'exécution, ou à l'occasion de nos conventions, toutes les contestations, quel qu'en soit l'objet, seront de la compétence exclusive du Tribunal de Commerce de Saverne, quel que soit le mode d'achat ou le mode de paiement de nos clients, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

Toute remise de commande implique l'adhésion, sans réserves, aux présentes conditions générales ; celles-ci ne sauraient être modifiées par des stipulations contraires figurant sur les bons de commande ou sur les autres documents du client. Toute condition particulière devra faire l'objet d'un accord préalable.

Retours pour avoir

Les retours pour avoir doivent faire l'objet d'un accord préalable de notre part, dans un délai de trente jours à compter de la date de livraison sous réserve que le matériel doit en parfait état et dans son emballage d'origine.

Une retenue de 10% sera faite sur le prix de vente, pour frais, avec un minimum de 10 €

Dans ce cas, le retour devra préciser le numéro de facture.

